

沈矿大型板式给料机跑偏怎么处理

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



沈矿大型板式给料机跑偏怎么处理

式中物料与挡板之间的摩擦系数，一般取 μ 。松散物料的密度，物料与挡板的接触高度，上式以下列假设为基础：输送物料的横截面积为矩形，物料运动的内摩擦忽略不计。

沈矿大型板式给料机跑偏怎么处理，本给料机在传动装置处特设了制动器，安全可靠，有效地防止了运行构件的逆转。

链带安装完毕后接通临时电源带动链带空转，然后焊接槽板并保证其与给矿机纵向中心线的垂直度，以防产生卡阻或跑偏。主要零件选用了低合金结构钢，并施以一定的热处理手段，有利于提高制造质量，能有效地提高使用寿命。编辑锁定本词条缺少概述信息栏名片图，补充相关内容使词条更完整，沈矿大型板式给料机跑偏怎么处理还能快速升级，赶紧来编辑吧！板式给料机一般分为重型中型和轻型三种，是选矿厂常用的给料板式给料机轻型板式给料机系连续给料机械，沈矿大型板式给料机跑偏怎么处理适用于短距离输送给料粒度以下的块状物料。

沈矿大型板式给料机跑偏怎么处理

驱动轮总成包括：链轮主轴轴承和轴承座，链轮用键固定在主轴上。驱动轮圆周力计算驱动链轮传给链条的圆周力与运动过程中的摩擦阻力和坡度阻力相平衡，摩擦阻力是各部分摩擦力的合成，主要包括主要摩擦阻力附加阻力物料与挡板的摩擦阻力，主要阻力是由上分支下分支和链条来回牵引作业的摩擦所产生。

· 板式给料机工作原理与结构特点板式给料机工作原理与结构特点重型板式给料机由传动装置机架头部装置运行部分及尾部张紧装置等部件组成。 ? 图链板装置 ? 链板 ? 链节 拉紧装置是一种螺旋杆拉紧机构，沈矿大型板式给料机跑偏怎么处理主要由：轴托轮滚动轴承轴承座复合弹簧及拉紧螺杆等零件组成。该装置为直交轴支点浮动式，主轴套装在行星减速器的输出轴内，通过锁紧盘，将两者连接起来。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/BQV1ShenKuangFSIKV.html>