

水渣磨机磨内压差小怎么解决

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



水渣磨机磨内压差小怎么解决

此时，应适当降低喂料量，在产品细度合格的情况下降低选粉机转速并加大系统风机的抽力；磨内压差低时，说明磨机料层变薄而易振，此时应检查系统风量及配料站下料是否有故障，需要迅速排除。在这类磨机振停之前，进风口压力变化较大，造成磨内压差波动较大，磨内料层不稳，主机电流有不规则峰值出现。首先，粒度过大使得一次研磨成功率下降，增加了物料循环的次数，造成风环上方不符合细度要求的“中等粒度”的物料明显减弱。如当风机各风门开度较小或不匹配时如循环风机风门开度相对过大，磨内风量过小，部分碎石被带至热风管道变径处无法排出，逐步形成积料，加大了通风阻力，大量的成品不能被风拉走，磨盘上以及吐渣中细分含量逐渐增多。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/CyEqShuiZhaArKsH.html>