

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石墨生产工艺

技术需求内容简述单位在生产研发过程中遇到技术难题，以及解决技术难题要求达到的目标。石墨化生产工艺装炉石墨化最常用的是串接石墨化法，碳制品在石墨化炉内横向放置，其长度方向和炉芯长度方向在同一中心线上，装炉的过程就是铺炉底装入电极，覆盖保温料等工序。

预热后的产品迅速的连同铁框一起装入浸渍罐中，浸渍前预热罐已经加热至以上，关上罐盖子，开始抽真空，真空度要求在以上，保持分钟，抽真空完毕后加入浸渍剂煤沥青然后开始加压，利用压力将浸渍剂压入电极的气孔中。生产的石墨具有电阻系数小耐高温耐腐蚀抗氧产品片高纯石墨等静压石墨石墨碳棒详细介绍我是国内生产高纯石各向同性的大型企业，有先进的生产设备及工艺技术，完整的质量检测手段和严格的管理体系。据悉，乐山泽尔汇科技有限公司是全市新能源产业领域的一支新生力量，是我县招商引资取得的重大成果，项目占地亩，总投资，有效填补了我县新能源产业的空白。

干料温度偏低，达到规定温度的沥青一般由沥青的软化点为依据设定进入干料进行混捏浸润时，由于热交换，使加入的沥青温度降低，从而增大了沥青的粘稠度，致使沥青与料的浸润角变小导致沥青对料的浸润性变差，

从而影响了糊料的塑性。日本用普通针状焦煤系生产以下石墨电极，优质石油系针状焦生产以上的石墨电极。石墨生产工艺，同样，为了提高产品的质量，满足客户的要求，焙烧后的电极半成品也要经过二次或者三次浸渍。

但煨后焦的性能与其内部结构有直接关系，石墨层排列有序，点层堆积缺陷少，石墨化程度高，则电导率就高，质量就好。国家专利文献均为电子文档，可以通过或传送，也可以邮寄光盘货到付款（邮费元）。

石墨生产工艺，《石墨电极》标准中规定，电极孔锥螺纹的最大径最大正偏差为 $.005$ ，而接头锥螺纹的最大径最大负偏差为 $-.005$ 。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/DSuXShiMoD7fic.html>