

## 立磨安装方案

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 立磨安装方案

试车时间视磨腔的试车用物料的多少而定，试车物料排空按顺序停车，不允许磨辊与磨盘长时接触运转。立磨安装方案，安装扭力杆和缓冲块首先，按照组装图安装缓冲块支架，当磨辊静止在磨盘上时，检查支架高度是否符合与拉力杆的联接。

用螺栓和销钉将烟道装到桥上相应环形管道上，需焊接的地方参见安装图。七传动盘及刮板装置安装（一传动盘安装 彻底清理减速机输出法兰面螺栓孔和传动盘下表面，拆下以装在上方的刮板装置，清理合格后在在减速机输出法兰面上抹薄薄一层润滑脂，吊装传动盘就位。 装了摇臂之后，先拆去锥形销钉的套（详见图纸“ ”）和螺栓，把振动臂拉到水平位置，为装研磨辊作好准备。

基础检查：依据工艺布置图，拉线检查基础纵横中心基础孔位置，用水准仪检查基础各部位标高，测量基础孔大小及深度，其各项偏差应符合设计图纸要求。根据设备提供的图纸，画出基础框架顶丝位置进行打制砂墩，砂墩规格根据设备及常规确定，并保持砂墩上部平垫铁水平度。

## 立磨安装方案

注：详细记录机座密封环中心孔内表面与减速机输出法兰旋转中心同心度以及密封环加工平面水平度等重要数据，以便核查。灌浆液体凝固后（凝固时间小时，由外部环境温度决定）松开调平螺丝，清洁齿轮箱底板，移去防护物，旋紧紧固螺栓。在地脚螺栓盒上端封死（用橡胶垫泡沫塑料或草绳），台板上表面抹上防锈油脂后用塑料布盖主，然后用无收缩混凝土对台板进行灌浆。

在磨机的日常操作中一方面要保证出磨生料的质量满足窑煅烧的要求，另一方面在开停磨的过程中力求拉风及压风要均匀稳定，避免因风量波动过大造成窑的工况发生变化。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/W3ktLiMofKjBz.html>