立式磨具和卧式磨机的区别

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

立式磨具和卧式磨机的区别

立式磨具和卧式磨机的区别，模具本身平行度不佳，或装得不平行，或模板不平行，或拉杆受力分布不均变形不均，这些都将造成合模不紧密而产生飞边。

机筒喷嘴温度太高或模具温度太高都会使塑料黏度下降，流动性增大，在流畅进模的情况下造成飞边。在加工过程中，珩磨头的油石在胀缩机构作用下作径向进给，把工件逐步加工到所需尺寸。

在某些特殊行业有用场，使用珠子的尺寸通常为可使用赛诺硅酸锆珠和耐诺复合锆珠。

原文地址：http://jawcrusher.biz/faq/hsEYLiShisZgJY.html