

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立磨工作能力

动态选粉机这是一个高速旋转的笼子，含尘气体穿过笼子时，细颗粒由空气摩擦带入，粗颗粒直接被叶片碰撞拦下，转子的速度可以根据要求来调节，转速高时，出料细度就越细，与离心式选粉机的分级原理是一样的。特别值得一提的是磨内喷水系统的使用是降低磨腔压差，保持料层厚度的关键。在正常运行的工况下出磨风量保持在一个合理的范围内喷口环的出口风速一般在左右因此喷口环的局部阻力变化不大磨床压差的变化就取决于磨腔内流体阻力的变化。

现场确认热风炉点着后，通过调节给油量，压缩空气压力，一二次风机冷风挡板来达到合适的风量和风温。烘干能力强，立式磨采用气体输送物料，在碾磨水分较大的物料时可控制进风温度，使产品达到最终水份，在立磨内可烘干水分高达的物料，使是烘干球磨，也只能烘干水份为的物料。

运转容易可靠：配有自动控制装置，可实现远程控制，操作简单容易。总之立磨振动是由诸多因数影响造成的，在日常的操作维护过程中要准确的判断振动的原因必须结合磨机的运行参数及现场设备的运行情况来综合分析。立磨工作能力，一期磨出口温度一般控制在比较稳定，压差一般在左右稳定且高产；二期磨出口温度

一般控制在左右比较稳定，压差一般在左右稳定且高产。

使入磨风压风量更加稳定，料气比更加合理，立磨台时提高，产量也更加稳定，达到了增产降耗的目的。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/1aE9LiMoj3PKP.html>