

## 干粉粉碎设备1纳米以下

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 干粉粉碎设备1纳米以下

传统干粉灭火剂的粒径通常在 $1\text{ }\mu\text{m}$ — $10\text{ }\mu\text{m}$ 之间，这类粒子的稳定性和扩散性较差，沉淀速度较快，比表面积相对较小，活性较低，受热时分解速度慢，捕获火焰自由基能力较差，故灭火效能较低，干粉灭火剂的使用范围在某种程度上受到限制。

其中主溶剂是指在一定条件下能够溶解目标组分，析出剂是指不能溶解目标组分的溶剂，其中和是互溶的。黄明辉通过国家相关标准规范，测试了影响超细磷酸铵盐粉体灭火剂的喷射率的各种可能的影响因素及其规律，并测试了其在冷喷条件下的粉体质量分布特性，考察了口径及喷射压力对其影响规律，最后从粒径及喷射条件两方面研究了粉体与火焰的相互作用。

实验中采用溶析结晶法制备亚微米粒子，考察了溶剂反溶剂比饱和度搅拌速率三个因素对产品粒径的影响规律，并且对粒子进行了表征：分析晶相：激光粒度分析仪分析粒径。国外研究者对超细粉体做了很多研究，俄罗斯科学家在年代申请了几十项粉体灭火介质配方专利，配方中涉及到如铝的有机物等数十种不同的化学原判。

发展高压磨粉机资源开采和发展保护高压磨粉机安全监测防控经验技术及装备。干粉粉碎设备纳米以下，粉碎机为何下料慢主要原因是由于给料过量导致循环风道被磨粉堵塞，管道排气不畅，循环气流发热过量造成的，

此时应减少进料量，控制进料的温度，保持温度恒定，清除风道内存留积粉，调整风管阀门，加大多余风量的排出，维持机器内部循环风流压力的平衡。将灭火剂粒径减少至，甚至时，灭火效能急剧上升，灭火效能是常规灭火剂能力几十倍，用量也仅为其百分之几。火灾的发生并不会因为哈龙灭火剂的淘汰而终止，火灾事故对人员的伤害及造成的财产损失并没有减少。

陈长坤理论分析了气溶胶灭火剂灭火过程的空间分布特征及理论分析模型，通过气溶胶灭火剂的雷诺数运动分析，总结出不同火焰速度下气溶胶灭火剂能够成功沉降至火源表面的临界直径的具体表达式。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/mZRBganFenRupEb.html>