芜湖石灰石皮带机技术操作规程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

芜湖石灰石皮带机技术操作规程

运行过程中，对胶带输送机的以下几个部位进行检查：a上下托辊运转应灵活无异声；b挡煤板，清扫器，卸料器应无过紧漏煤刮坏胶带的现象；c胶带无撕裂跑偏，接头无开胶剥层划破等现象；d电动机，减速机音响温度润滑无异常；e滚筒拉紧装置无损坏现象；f各处溜槽下料顺畅，无堵塞现象；g所有设备上螺栓螺母无松动和脱落现象。胶带打滑或跑偏，需要垫锯末进行调整或清扫滚筒表面时，均需使用工具，严禁用手向滚筒上撒锯木屑或用手直接从滚筒上扒煤。运行中出现下列情况，应立停车处理：卸料溜槽严重堵塞，铁器等杂物卡注胶带，胶带接头开胶撕裂，胶带严重跑偏有刮坏撕裂的危险。胶带跑偏的主要原因及纠正方法见表-：操作后应做的工作接到停车信号，应先停止给料，待胶带上物料卸完后再停车。表-皮带跑偏的主要原因及纠正方法a滚筒不平，胶带向松侧跑偏b滚筒直径不均向滚筒直径大的一边跑（跑高不跑低）。c矫正或加固机架冲模安装1.冲模安装前，应将转盘的工作面上下冲杆孔中模孔和所需安装的冲模清洗干净，然后按下列程序进行安装。首先打开有机玻璃前门：中模的安装：首先将转盘上的固定螺钉逐件旋出，使固定螺钉的头部缩至中模孔径外，以便中模在无阻卡情况下装入中模孔。上冲杆的安装：将上导轨的嵌舌向上翻起，然后将上冲杆逐件装入上冲杆孔内（注意：上冲杆在上冲杆孔内必须能自由上下和转动自如，无任何阻尼现象），当上冲杆全部装完后，必须将嵌舌翻下，与平行轨接平。

冲模安装完毕后，用手转动手轮，使转盘旋转两至叁转，观察上下冲杆在沿着各轨道上在各孔中上下移动中无阻卡和不正常的磨擦声。

电气的调试1.打开总电源开关，同时电源指示灯亮，转速表为0.2.按下吸尘机启动按钮，同时吸尘机工作指示灯照明，此时测试吸尘机风量，如果风量没有达到要求，请更换外电源相序。为避免压片机一启动运转达到最高转速，因而造成机器负荷过载，必须在机器工作运转前设定好所需工作速度。轻按∧或∨键，可设定所需要的转台的工作转速，然后按RUN键，此时主电机启动，转台旋转，并在秒钟内加速至所设定的转速。

如遇紧急情况，可立按机器的侧面急停按钮，此时面板上所有指示灯全部熄灭，机器全部停止工作，只有STOP指示灯亮着。当设定的工作压力与实际压片时压力超过时，机器会停机报警，此时面板上出现电源灯亮，蜂鸣器发出声光报警，直至故障排除后方会停止报警。

（视框板上有红色刻度线示意）检查机器各调节手柄的位置，旋转手轮观察冲模运行情况，在无不正常现象情况下，可以空车开机。由于本机采用变频电机变速，通电后启动电机后，本机转盘旋转方向不会逆转，因在出厂安装调试中已设置定好，不会改变。先用手动试制压片，分别调节充填量及片厚和片重，在基本成形并满足片剂重量后开车，精调各手轮直至片剂完全达到要求为止。注意事项1.冲模使用前必须严格检查，不能有裂纹缺边和拉毛等现象，如勉强使用，则会给机器带来损伤。

间隙过大会造成漏粉，过小会使加料器与转盘工作台面磨擦，从而产生金属粉末混入药粉中，使压出片剂不附合质量要求。速度的选择对机器的使用寿命有直接的影响，由于存在原料的性质粘度及片径和压力大小等差异，在使用上不能作统一规定，因此，使用者必须根据实际情况而定。http//chnruicom/case/qiyexw/--/54html皮带机司机操作规程一总则：皮带运行操作人员必须经过专业培训考试合格，持证上岗。

二开机前检查和准备：认真检查传动装置，电动机减速器液力耦合器等各部的螺丝是否齐全，完整紧固，减速器是否漏油渗油各部位是否正常。检查皮带接头是否良好，胶带上有无割挂伤损，皮带上有无木材铁件，矸石等硬物卡克，有无挤压等不正常现象。运转中不得进行检修工作，因故停机检修时，检修人必须取得专台司机的同意，并锁好开关才准进行，检修完毕，司机必须取得检修人同意后，按信号重新开机。日常维护工作每班要对本机滚筒浮煤至少清理一次，清理时，先停机，包括前台运输机也要停，然后用小铲除掉滚筒上部分浮煤，再开机使滚筒转动，又停机除掉另一部分浮煤，直至除净。检查机头机尾清扫器及犁煤器情况，保持安装位置适当，压紧力适宜；检查机道内没有杂物，保持机道卫生整洁。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/A1pMWuHutk4VV.html