制砂机筛网

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

制砂机筛网

最大进料边长00应用领域砂石料场混凝土制砂干粉砂浆机制砂电厂脱硫石英砂等粉碎程度中碎机型号SCF-X型应用领域制砂机筛网适用于煤矸石页岩粘土煤渣石灰石建筑垃圾石头尾矿及各种原料等粉碎使用。

影响振动筛网过快破损的原因主要有以下情况：筛网张紧力度不够，以致引起筛网颤动，通常沿筛网边缘或包边压条处断裂或损坏。

筛网质量不合格，筛网一般有上部的筛分层和下部的受力层，要求这层之间紧密贴合，如果筛网预张紧工艺差，当筛网底部的受力层绷紧时，筛分层没有拉紧，工作时钻屑的抛掷力大大减小，不能排出钻屑。振动电机转向错误在调试振动电机转向时，现场操作人员根据以往单轴振动筛或直线振动筛的使用经验，认为只要钻屑往前走就行，但此方法并不制砂机筛网适用于平动椭圆振动筛。若电动机错误地朝内侧旋转，抛射角虽也是向前°，但是钻屑有向后滚动的力，这时钻屑向前运移的速度要慢很多，在筛网上停留时间长，甚至会导致钻屑无法排出。在判断振动电机正确方向时，可以调换电控箱进线电源中的任意根相线，在筛网上面撒一些砂子，排砂速度更快的一种是正确的方向。粘土堆积振动幅度过小，在聚合物钻井液条件下很难筛分，不能有效克服钻屑(粘土)的粘性力，导致钻屑在筛网上堆积而快速损坏筛网。针对粘土堆积的解决方案：)增大振动幅度；)用

喷洒的水冲筛网和钻屑，减小钻屑的粘性，但这个方法仅适合允许添加水的场合；)调整排砂口端的筛网角度向下，利于岩屑靠重力排出，但是可能会导致跑浆；)更换筛网的目数或调整单筛的流量，保证钻井液的流止点接近筛网出口，让钻屑在钻井液的润滑作用下顺利排出。以上几点都是振动筛筛网破损时主要考虑的方向和相应的解决措施，可以有效的减少或者避免振动筛筛网过快破损，在生产使用过程当中，经常检查进行必要的维护也是减少振动筛筛网破损现象发生的有效方法。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/AuAIZhiShajTo78.html