

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



## 破碎机零件

帮助提意见SOGOU-京ICP证号颚式破碎机零件的清洗方法在日常使用过程中，颚式破碎机不可避免的会沾上油污和杂质，这些油污和杂质一般是由不可皂化油与灰尘杂质等形成的。将配置好的溶液和被清洗的零件一起放入用钢板焊制尺寸适当的清洗池中，用池下炉灶将其加温至~ ，煮洗~min可。将待清洗的颚式破碎机零件放在振动清洗机的清洗篮或清洗架上，并浸没在清洗液中，通过清洗机产生振动，模拟人工漂涮动作和清洗液的化学作用去除油污。破碎机零件不但提高了生产能力和破碎效率，破碎机零件还扩大了应用范围，从石灰石到玄武岩，从石料生产到各种矿石破碎，破碎机零件都可以在各种中碎细碎超细碎作业中提供无与伦比的破碎性能。

其高转速高破碎容量与独特的专利设计令破碎后的成品具有极其优质的立方体型，而易于维护的特点又可确保超凡的高稳定性操作，在世界各地享有盛名，是当今矿山建筑行业替代弹簧圆锥破碎机和更新一般液压圆锥破碎机的最新一代产品。

不少客户在使用HPC液压圆锥破之前，对破碎机零件的零配件有很多问题，上海世邦专业打造HPC液压圆锥破碎机，在这么多年的专业制造销售过程中，总结了一些客户常疑惑的问题，下面就对此问题做一些介绍：新

型HPC系列高效液压圆锥破配置了保险油缸锁紧油缸和液压推动油缸三种液压保险机构，不仅起保险作用，破碎机零件还可实现在不拆卸机器零件的情况下处理故障。新型HPC系列高效液压圆锥破破碎腔采用粒间层压原理进行特殊设计，配合相应的转速，这样提高破碎比和产量，增加成品料立方体的含量。

新型HPC系列高效液压圆锥破在发生过铁及瞬间闷车的情况下，机器可液压起顶，自动排料，大大减少了老式弹簧圆锥破需停机进行人工排料的烦恼，维修简便，费用降低。

该液压圆锥破具有液压调整稀油润滑和有效的迷宫密封方式，从根本上消除了老式弹簧圆锥破油水混合等常见故障。

破碎壁轧臼壁采用高锰钢制作，加之破碎腔型的改变和层压破碎时料层的保护，使机器的磨耗大大降低，一般使用寿命相比老式圆锥破提高%-%。HP系列液压高效液压圆锥破碎机具有超越弹簧圆锥破碎机和一般液压圆锥破碎机更大的优越性：液压圆锥破碎机破碎比大生产效率高--将更高的转速与冲程结合，使HP破碎机的额定功率和通过能力大大提高，提高了破碎比和生产效率。液压圆锥破碎机易损件消耗少运行成本低--结果合理，破碎原理及技术参数先进，运转可靠，运行成本低；破碎机的所有部件均有耐磨保护，将维修费用降低到最低限度。层压破碎成品粒形优异--通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，取代传统的单颗粒破碎原理，实现对物料的选择性破碎。液压保护及液压清腔自动化程度高减少停机时间--液压调节排料口和过载保护使破碎机运转水平得到很大提高，使维修更简单操作更方便停机时间更短；HP系列圆锥破碎机双向过铁释放液压缸能够让铁块通过破碎腔。稀有润滑可靠先进提高使用寿命--独特的稀油润滑系统设计，充分体现.....大大提高了设备使用寿命，提高了阻挡粉尘的可靠性。多种破碎腔型应用灵活适应性强液压圆锥破碎机维修简便操作使用方便--HP圆锥破碎机所有零件都可以从顶部或侧面拆装和维护，动锥和定锥拆装方便，无需拆装机架紧固螺栓，因而HP圆锥破碎机日常更换衬板更便捷。本机经优化设计成低转速多破碎腔冲击型破碎机，其线速度较一般反击破降低0%-5%，以低能耗获得高的生产能力。

PFY硬岩反击破配有多功能液压站，具有液压高速排料间隙，反击板稳定减振以及机体自动开启等多功能。多腔均匀破碎，适宜破碎硬岩；低矮的大进料口，便于生产线布置和增大进料尺寸；新型耐磨材料使板锤反击板和衬板使用寿命更长；高铬板锤独特的反击衬板,尤其破碎机零件适用于硬岩破碎高效节能；硬岩破碎高效节能；均整板结构使排料更呈小粒径和立方体形，无内纹；产品形状呈立方体，排料粒度大小可调。

## 碎石机部件

颚式破碎机破碎机零件适用于各种中小型金属和非金属矿山及建材筑路等行业破碎物料抗压强度不超过- $\text{Mpa}$ 的粗中细碎作业。本机构造简单工作可靠调整方便适应性强维修移动快捷价格低廉是一种应用范围最为广泛的破碎设备。经营范围：铸钢件铸铁件有色金属铸压件的制造；经营自营进出口业务（范围详见〈企业进出口资格证书〉）。

本厂现有固定资产余万元，年生产制造能力万吨，产品单重 $\text{KG}$ 到吨；主要生产高锰钢，合金钢，高铬铸铁，不锈钢，碳钢，耐热钢等铸件。本厂设备齐全：主要设备有-吨中频炉套，精密生产线一条，吨环保热处理炉套，吨电阻热处理炉套，起重设备台，100吨液压机一台，理化检测设备套，并配备国际先进的德国生产LOBF直读光谱仪，破碎机零件还有高频红外碳硫分析仪金相显微镜机械性能检测设备和硬度检测设备；对产品内部质量采用：着色探伤，磁粉探伤和超声波探伤无损检测设备。

本厂拥有浙江金鼎耐磨材料铸造研究所，技术力量雄厚，公司共有名员工：其中有高级职称人员人，初中级职称1人，中高级技术人员人，初级技术人员余人，配备专职理化检测人员人，质量监督员人，公司总共有多位员工。虽然利用轴肩定位是最方便可靠的方法，但是采用轴肩就必然导致一个问题，那就是不可避免的使轴颈加大，而且轴肩处将因为截面突变而引起应力集中。破碎机零件还有，为了使零部件能紧靠轴肩而得到准确可靠的定位，轴肩处的过渡圆角必须小于与之相配的零件毂孔的端部的圆角半径或倒角尺寸。在该主轴上，破碎机零件还采用了套筒定位，这种定位方式的特点是，结构简单，定位可靠，轴上不需要开槽钻孔和切制螺纹，不会影响到轴的疲劳强度。

这种定位可以承受大的轴向力，但是，轴上的螺纹处将会有较大的应力集中，降低轴的疲劳强度，所以，一般用于固定轴端的零件。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/C1T8PoSuic63TC.html>