

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



喷沙设备外资

备注：赠品仅限PDF电子版(三选一)(活动截止日期：年月日)为了全面而准确地反映包喷砂设备行业供应商市场的发展现状以及未来趋势，中商情报网推出《喷砂设备行业供应商全景市场调查研究报告》在大量周密的市场调研基础上。对我国喷砂设备行业现状喷砂设备市场供需状况喷砂设备产业链现状喷砂设备重点企业状况等内容进行详细的阐述和深入的分析。价格说明：此报告目录系中商情报网根据公司数据库初拟的基本调查大纲，客户可视自身个性化的需求对目录内容进行调整。

该自动喷砂机能精确对工件（种密封材料高性能复合材料及其制品）外表面进行喷砂清理，达到均匀粗糙度Ra-1um和洁净度Sa~级。环保箱式自动喷砂机喷丸机（双工位人工辅助）该外资公司在考察国内同行业多家喷砂机制造厂家发现上海良时喷砂机研发设计制造及服务综合能力评分最高，才优先选择上海良时喷砂机产品与服务。上海良时在新材料（钛钼镍碳硅石墨陶瓷等及其复合材料）制造领域提供多种类型自动/半自动喷砂(丸)机及喷砂(丸)生产线。企业主导产品如下：项目工程：线材/型材/钢板抛丸预处理线，船舶分段喷砂涂装房，集装箱/机车车辆喷砂房喷漆房，风电设备喷砂房喷漆房，高精度自动喷砂设备，数控强力喷丸机，热水器内胆(承压水箱)喷砂涂搪生产流水线，微通道铝扁管喷锌系统，流体/粉体喷涂生产流水线非标设计制造环保喷砂涂装设备及涂装生产流水线，非标环保设备及环保工程，工业机器人及自动化工控系统集成。单机设备：喷砂

机喷丸机抛丸机无气喷涂机电弧喷涂机空压机除尘设备喷漆室空气净化设备压力容器涂装检测仪器等。

承压设备：各类碳钢及不锈钢压力容器，代表性产品有各类塔类容器等石油化工设备，医药设备，制冷设备，换热器，过滤器，及各类水处理设备及消防高层供水设备（各种规格隔膜气压罐定压罐稳流罐等）。责任编辑：刘婷慧聪资讯手机客户端下载中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。

喷砂房以单套蜂窝地板作单元，采用成套蜂窝吸砂地板技术，每单元均独立具有收砂吸尘和喷砂的功能，用户可根据所需尺寸，自由组合拼装。用户可根据喷砂的实际情况选择除尘系统运行多少台，不需要全部打开淘汰了传统的机械结构，全部为风力收砂，只有耐损管道的可能，没有其他运行配件和检修部位。e用户可根据投资需求，自由随意选择外围结构（房体）的建造方式，如选择砖混结构木制钢结构篷布式彩夹板等，这样用户自己可以控制投资成本。二主要结构及功能喷砂室主要由钢构厂房自动收砂吸砂地板高效砂尘分离器储料箱平台钢架放砂阀吸砂集尘器吸砂风泵吸砂管喷砂系统除尘系统电控系统等构成。砂料自动循环喷砂粉尘治理工人呼吸卫生钢构厂房房体是喷砂室的主要组成部份形成一个封闭的喷砂区域。a房体的采光和照明钢构厂房的顶部各安装投光灯，从顶部照射，灯光分组控制，这样，确保在任何时间，均能进行喷砂生产作业。环保型风力式喷砂室主要特点是采用蜂窝式吸砂地板技术，采用气力输送原理，利用空气动力将砂料回收，再通过管道吸送到砂尘分选器中进行自动砂尘分选，分选出来的有用砂料自动落入喷砂机主机（喷砂压力罐），进入循环使用；分选出来的破碎砂料漆皮氧化皮粉尘等无用杂物则自动进入集尘器进行过滤除尘。

并且其安装无须深地坑（甚至无须地坑），缩短了施工周期，节约了基建成本；而传统喷砂房一般需要按照喷砂室体尺寸开挖一个-米的深地坑。

由于风力式喷砂室的砂料回收及粉尘回收的进气口全部安排在蜂窝吸砂地板的下面，气流及粉尘始终是自上而下，粉尘一直被压制在喷砂房的下部,因此喷砂室内米以上的空间粉尘浓度很低，能见度非常高，工作环境较好；而传统的喷砂室由于结构上的原因，除尘口必须安排在喷丸室的顶部或侧面，其粉尘的流向是自下而上或水平流动，因此喷砂作业时喷丸室内的粉尘含量始终很高，能见度低，工作环境恶劣。我公司在引进国外先进的吸砂地板技术的基础上，自行开发设计的环保型风力式喷砂室，可按客户的产品特性喷砂要求等设计制作。

风力吸砂地板喷砂室是利用风机的风力为动力，将磨料通过回料管道吸送到旋风分离器进行分离，最后进入喷砂系统循环利用，具有以下优点：a省去了常规喷砂室砂料输送循环系统的螺旋和皮带输送机，斗式提升机以及地下工程，不需建造地坑，节约了地基施工费用，大大节约了工程成本；b磨料回收率高，便于清换磨料。能输送钢砂等任何砂料；c主要电气元件均采用进口产品，具有性能稳定，安全可靠，使用寿命长维护简单；d喷砂

室体内有高清晰的能见度，室体自然补风，节约能源消耗；e本机采用双级除尘，第一级采用旋风分离器，第二级采用滤芯式除尘系统，其总除尘效率可达%以上；f在喷砂室正面房顶部，配有“声光报警系统”，在喷砂房内，配有急停呼叫按钮；g各系统电控采用互锁控制，当其中一系统出现故障时，相关系统均停止工作，喷枪停止喷射。·高效砂尘分离器旋风分离器·储料箱风力提升的磨料经高效分离器分选后进入除料箱进行储备，以备喷砂机砂罐内没有磨料时添加。特点是：储丸量大安全可靠维修简单，易损件相当少；灵敏度高；常闭型控制，在任何故障情况下，安全关机，不会影响其余人员操作；独特的砂阀设计，很方便地调节砂气比，效率高出一般设备%，节省能源。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/C2t3PenShaQIQVe.html>