

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



液压破裂机

· 换向：将换向手柄旋向一方，中心楔块外伸外楔块翻开；换向手柄旋于中位，中心楔块中止运动；将换向手柄旋向另一方，中心楔块回收，外楔块闭合。
· 打孔：挑选直径为6至毫米钻头（视类型与割裂物不一样而定）笔直于割裂面进行打孔，孔深度大于0毫米（打孔后最棒运用丈量好的标杆刺进较量），打孔距离~00毫米，别的可依据钢筋密度恰当调整。
· 油缸不动：）查看动力站能否泵油（用手感受液压管有无动态），有无油压（看压力表），开机若是压力到达Mpa，阐明动力站作业正常，用换向阀至于中位泄压。
· 在气温过低，或许酷寒的野外作业，若是油压而楔块未动或恰当缓慢，能够因为液压油温度太低，粘稠度太高招致。）取出割裂机，查看动力站压力能否到达额外压力（最大油压为Mpa））楔块光滑不充沛，招致冲突力过大，影响割裂力，主张选用本公司割裂机专用光滑脂。

将回油管与动力站相接端接头母口拧下，油管直接置入油箱加油口回油，换向手柄置于外伸方位或许缩短方位，待中心楔块行到终位时，看回油管能否有油柱涌出，若是，能够因为换向阀内密封柱上密封圈老化破损，替换可。

液压机液压机

在充沛光滑下，若是动力站正常，换向阀正常，油路疏通，液压缸不动或许行程两头时压力为零，能够是活塞杆密封圈磨损泄油，需替换活塞杆密封件。· 液压动力站运用阐明· 作业介质为N号液压油，环境温度低于0时可改用N号液压油，环境温度高于 时，可改用N号液压油。· 作业中油箱液面应一直在油标中线以上，以避免油泵吸空，加油时运用10目滤网过滤，常常运用时，每两个月清除一次滤油器，半年清除一次油箱，一起替换新油。· 本泵出厂时调定的压力不得私自调高，据实践工况可恰当调。· 高压胶管出厂时，均经过额外压力1.2倍的耐压试验。· 该泵每年检修一次，悉数零件用汽油清除洁净，注重维护各合作外表和各密封件，安装后，各运动件应灵敏无卡阻。在操作之前，制止将液压缸直立放置，必定要将液压缸水平放置在地上，人员不能站在其前面和后边，必定要站在液压缸左右较远的方位，避免活塞杆等遭到强壮推力飞出伤人。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/C9C0YeYaD1Xl9.html>