

立式磨操作的注意事项

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立式磨操作的注意事项

立式磨操作要点 维持稳定料床合适的料层厚度稳定的料床是辊式磨料床粉磨的基础和正常运转的料层厚度可通过调节挡料圈高度来调整，合适的厚度以及立式磨操作的注意事项们与磨机产量之间的对应关系，应在调试阶段首先找出。

有些物料如太干太细，内摩擦系数较小，从而流动性好，难以形成正常的料层，或者料层很不稳定，造成操作困难，严重振动。一般喷水量为%~%，有时需提高到%~%，此时为控制出磨物料的水分，可减少窑尾增湿塔的喷水量，提高入磨气体热焓。操作中遵循料流大则辊压高的配合，并尽可能保持稳定，否则不仅影响粉磨效果，立式磨操作的注意事项还可能使料层波动，带来吐渣振动等麻烦。

料大风小会造成吐渣多料层逐渐变薄磨机振动，此时适当加大风量，将使料层变厚，有利于粉磨；料小风大，也有可能料被过多扫出，料床过薄，发生振动，此时适当降低风量，有利于稳定生产。但这种情况在正常负荷情况下一般不会出现，因为风机风量已限定了，不可能过大；而在调试期间，低负荷运转时可能发生。第/页立式磨操作要点 维持稳定料床合适的料层厚度稳定的料床是辊式磨料床粉磨的基础和正常运转的关键。

料层厚度可通过调节挡料圈高度来调整，合适的厚度以及立式磨操作的注意事项们与磨机产量之间的对应关系

立式磨操作的注意事项

，应在调试阶段首先找出。高效制砂机，珍珠岩关于立式磨，锤式破碎机（锤破）启动前的预备工作a．检查锤式破碎机轴承内是否有润滑油。制砂机价格，消防材料专用磨关于立式磨，产品分类机械及行业设备农业机械饲料加工设备是否提供加工定制：是品牌：金富民型号：fmz包装：木箱主机功率：关于立式磨好，锤磨机操作注意事项矿粉生产加工设备。

电源容量与导线截面应符合出厂使用说明书的规定启动时电压降应按《建筑机械安全使用规程》JGJ1第3.7条规定执行。经常观察电流的大小，勤听磨音，掌握物料入磨情况，及时调整喂料量，防止磨内物料忽空忽饱，出磨物料忽粗忽细，充分发挥磨机的生产能力。转子轴承选用滚动轴承，避免选用滑动轴承，可以减少一套润滑装置，减少故障率，同时避免因磁力中心变动引起的安装问题。减速机应配置以下检测装置：.1应有垂直与水平振动检测，传感器首先震动加速度，次选震动速度或位移，测量结果进入中控，显示报警跳机。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/CE54LiShin4sfG.html>