

中速磨煤机液压油泵故障分析

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



中速磨煤机液压油泵故障分析

故障设备恢复运行前，应由维护人员对设备内部进行清理检查，确认火源已消除，各部件完整无损，方可投入运行。磨煤机堵煤现象：磨煤机堵煤的现象是：一次风差压高，出口温度下降，分离器出口压力下降，电流升高，一次风量降低。磨煤机堵煤严重时，分离器出口压力到零，分离器入口压力到零，混合风母管压力升高，一次风量降至很低，此时有可能一次风量低报警发出或保护动作。原因给煤量较大，一次风量小，煤粉管道中的一次风速不足以维持煤粉的悬浮，煤粉会在管内沉积，造成煤粉管道的堵塞。在磨煤机出口温度低的工况下工作时间较长，煤粉得不到足够的干燥，从而附着在磨煤机与煤粉管道上，造成煤粉管的堵塞。堵煤的磨煤机故障消除以后，恢复时防止磨煤机内残粉快速进入炉膛造成汽温壁温超温现象发生，应少量开启磨煤机一次风门将残粉带走。

关键词：中速磨煤机；常见故障；原因分析—ZGM中速辊式磨煤机的工作原理ZGM磨煤机是一种中速辊盘式磨煤机，其碾磨部分是由转动的磨环和三个沿磨环滚动的固定且可自转的磨辊组成。三个磨辊沿圆周方向均布于磨盘滚道上，碾磨力则由液压加载系统产生，通过静定的三点系统，碾磨力均匀作用至三个磨辊上，这个力是经磨环磨辊压架拉杆传动盘减速机液压缸后通过底板传至基础的（见图）。

原煤的碾磨和干燥同时进行，一次风通过喷嘴环均匀进入磨环周围，将从磨环上切向甩出的煤粉吹送至磨机上部的分离器，在分离器中进行分离，粗粉被分离出来返回磨环重磨，合格的细粉被一次风带出分离器。难以粉碎且一次风吹不起的较重石子煤黄铁矿铁块等通过喷嘴环落到一次风室，被刮板刮进排渣箱，由人工（或由自动排渣装置排走）定时清理（见图）。

通常一台机组几台磨共用一台密封风机，密封风用于磨煤机传动盘处（对于负压运行此处密封取消）拉杆关节轴承处和磨辊处的密封。而且氧化物的化学性质一般比热解作用的产物更为活泼，所以更容易产生渣泥，连同铁锈金属屑等机械杂质又作为氧化过程的催化剂，使油液加速氧化。变质后的油液其油膜强度不足以承受工作负载的压力，致使金属表面互相接触，从而导致摩擦力急剧增加，加速零件的磨损，所以说油液的润滑性对于液压装置具有重要意义。液压系统中采用的密封件均是由不同化学成分材料制成的各种形式的密封圈垫，不但要求与油液有好的相容性，而且中速磨煤机液压油泵故障分析还要有适当的工作油温，如油温超过密封件的正常耐热温度便会使其加速老化，失去应有的弹性，导致过早地丧失密封性能。

根据磨煤机液压油不纯含有杂质的问题，可以进行定期滤油工作，将滤油工作作为定期工作，建议每月进行一次。石子煤是磨煤机难以粉碎且一次风吹不起的较重的石子煤黄铁矿铁块等，中速磨煤机液压油泵故障分析通过喷嘴环落到一次风室，被刮板刮进排渣箱。静环磨穿，磨煤机碾磨原煤时稍重的煤块就会从静环磨穿的部位进入一次风室内，然后被刮板刮进排渣箱，造成石子煤量增大。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/CNpKZhongSujir4T.html>