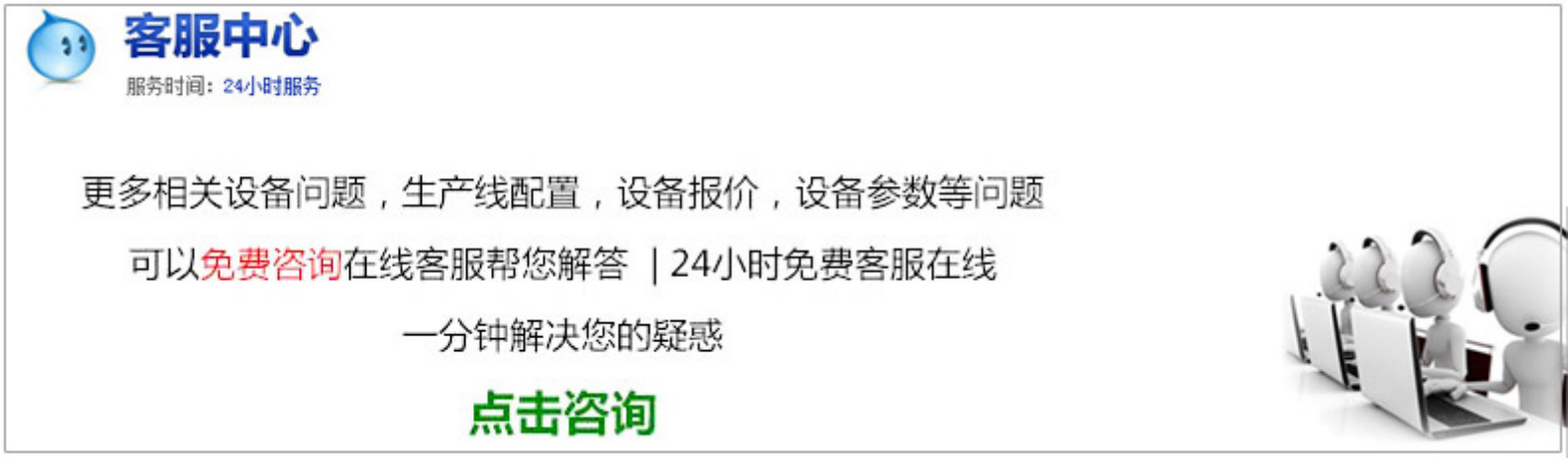
破碎机的构造与原理,破碎机的构造性能

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



破碎机的构造与原理,破碎机的构造性能

当活动圆锥靠近固定锥时，处于两者之间的矿石就被破碎；活动圆锥离开固定锥时，破碎产品则因自重经矿口排出。中部机架的内表面镶有三行平行的锰钢衬板，最下面的一行衬板支承在机架下端凸出部分上，而上面一行则插入中部机架上部的凸出边中。破碎锥的外表面套有三块环状锰钢衬板，为了使衬板与锥体紧密接触，在两者间浇注锌合金，并在衬板上端用螺帽压紧。破碎机运转时，由于衬套的下端与锥形衬套的内表面都是圆锥面，故能保证衬套沿支撑环和锥形衬套上滚动，从而满足了破碎锥旋摆运动要求。为了防止矿尘进入破碎面内部的各摩擦表面和混入到润滑油中去，在破碎锥下端装有由三个具有球形表面的套环，和构成的密封装置。调节时，首先用桥式起重机将主轴和破碎锥一起向上稍稍提起，然后，将主轴悬挂装置上的螺帽旋转出来，将排矿口调节到要求的宽度。破碎机的保险零件是装在皮带轮轮v旧系乃母鲇邢魅醮厦娴谋O障　幔　厦娴某叽缤ǔ０吹缍　　汉傻亩　冻だ醇扑恪Ｐ　仄扑榛　　枰５娜蠡　褪怯勺业玫挠捅谜竟└　模　脱厥溆凸芄踊　　赂巧系挠涂琢魅肫　闹崽椎南虏靠占溏冢　纱嗽傺刂髦嵘肫　闹崽字　涞募湎叮　约捌　闹崽子氤奶字　涞募湎渡仙　　蠡　庞├Σ帘砻婧螅　还捎蜕仙　耐局杏氲灿突废嘤龆　髦猎沧冻萎郑涣硪还捎蜕仙　狡　闹崽椎闹雇圃才躺稀Ｒ陨辖樯芳恼庵中　仄扑榛　娜钡闶敲挥锌煽康谋Ｏ兆爸茫　鹘谚趴罂诘淖爸貌还ú僮鞑环奖悖　鹘诜段６埠芊

破碎机原理构造

液压旋回破碎机的结构与普通旋回破碎机基本相同，不同的是在机座下部装有油缸，破碎锥支承在油缸的上部。油缸的上部有三个摩擦盘，上摩擦盘固定在主轴下端，下摩擦盘固定在住塞上，中摩擦盘的上表面是球面，下表面是平面，破碎机工作时，中摩擦盘的上球面和下平面与上下摩擦盘都有相对滑动。当油压接近公斤每立方厘米时，破碎锥开始上升，破碎锥升到工作位置后就善哉止阀，同时也停止油泵，液压系统的压力保持在十公斤每平方厘米左右，破碎机可开始工作。

当减小排矿口时，则打开截止阀，启动油泵向油缸内充油，破碎锥就上升，达到要求的排矿口宽度时，关闭截止阀和停止油泵。当破碎腔中进入非破碎物时，由于破碎力激增，而使破碎锥向下压柱塞，于是，油缸内的油压大于蓄能器内的气体压力，油缸内的油被挤入蓄能器中，因而破碎锥下降，排矿口增大，非破碎物排出。随着原矿开采粒度的增大，要求制造更大型的旋回破碎机，已经有给矿口payao230㎜的旋回破碎机。制造一种无齿轮传动的旋回破碎机，其三角皮带轮或电动机直接装在偏心轴套上；减小机器高度；为了提高破碎机的传动效率，全部采用滚动轴承；为了保证机器的安全可靠，排矿口调整方便，国外制造了液压调整和保险的旋回破碎机，液压缸可置于机器的上部或底部；采用液压力联轴节作为机器的保险装置；为了简化制造工艺，缩短制造周期，减轻机器重量，国外有将旋回破碎机的机架全部改为焊接结构。

圆弧形反击面能使料块由反击板反弹出来之后，在圆心区形成激烈的冲击粉碎区，以增加物料的自由冲击破碎效果。反击式破碎机是一种新型高效率的碎矿设备，其特点是体积小，构造简单，破碎比大（可达），能耗少，生产能力大，产品粒度均匀，并有选择性的碎矿作用，是很有发展前途的设备。

优点：本系列产品能处理边长-毫米以下物料，具抗压强最高可达兆帕，具有破碎比大，破碎后物料呈立方体颗粒等优点。二工作原理：石料由机器上部直接落入高速旋转的转盘；在高速离心力的作用下，与另一部分以伞型方式分流在转盘四周的飞石产生高速碰撞与高密度的粉碎，石料在互相打击后，又会在转盘和机壳之间形成涡流运动而造成多次的互相打击摩擦粉碎，从下部直通排出。落在转子上面的料块受到高速旋转的板锤的冲击，获得动能后以高速向反击板撞击，接着又从反击板上反弹回来，在破碎区中又同被转子抛出的物料相碰撞。

当大块物料或难碎物件夹在转子与反击板之间的间隙时，反击板受到较大压力而使反击后移，间隙增大，可让难碎物通过，而不致使转子损坏。一结构：结构：）反击板：反击板的作用是承受被板锤击出的物料的冲击，使物料受冲击而破碎，并将冲击破碎后的物料重新弹回冲击区，再次进行冲击破碎获得所需的产品粒度。

破碎机的构造与原理,破碎机的构造性能

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/CsVnPoSuisz1SG.html