各类圆锥破碎机优缺点

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

各类圆锥破碎机优缺点

发布时间：--圆锥破碎机按照使用范围，分为粗碎中碎和细碎三种，粗碎圆锥破碎机又叫旋回破碎机，中碎和细碎圆锥破碎机又称菌形圆锥破碎机。就我国选矿厂碎矿车间的当前情况来看，中碎设备大都采用标准型圆锥破碎机，细碎设备大都使用短头型圆锥破碎机，几乎已经定型。各类圆锥破碎机优缺点与给矿口宽度相同的颚式破碎机相比，生产能力比后者要高一倍以上，而每吨矿石的电耗则比颚式低-倍；工作比较平稳，振动较轻，机器设备的基础重量较小。旋回破碎机的基础重量，通常为机器设备重量的-倍，而颚式破碎机的基础重量则为机器本身重量的-倍；可以挤满给矿，大型旋回破碎机可以直接给入原矿石，无需增设矿仓和给矿机。而颚式破碎机不能挤满给矿，且要求给矿均匀，故需要另设矿仓（或给矿漏斗）和给矿机，当矿石块度大于毫米时，需要安装价格昂贵的重型板式给矿机；旋回破碎机易于启动，不像颚式破碎机启动前需用辅助工具转动沉重的飞轮（分段启动颚式破碎机例外）；旋回破碎机生成的片状产品较颚式破碎机要少。但是，旋回破碎机也存在以下缺点：旋回的机身较高，比颚式破碎机一般高-倍，故厂房的建筑费用较大；机器重量较大，各类圆锥破碎机优缺点比相同给矿口尺寸的颚式破碎机要重.7-倍，故没备投资费较高；各类圆锥破碎机优缺点不适宜于破碎潮湿和粘性矿石；安装维护比较复杂，检修亦不方便。

圆锥破碎机

大致情况是：当处理的矿石属片状和长条状的坚硬矿石，或需要两台甚至两台以上的颚式破碎机才能满足生产要求，而又可用一台旋回破碎机就能代替时，应优先选择旋回破碎机。选矿生产线浮选生产线有效容积-m运转周期H/天运转周期生产能力案例分析在选矿生产中，所有的配置的设备，其性能非常高，尤其是浮选机，该设备的每个都有耐磨件套护体，使机器的部件使用时间长，可省去了一大笔维修费用。各类圆锥破碎机优缺点的破碎锥具有较高的摆动次数和较大的摆动行程,因而在破碎腔内的矿石是受大行程的快速冲击,又因在破碎腔的下部设有一定长度的平行碎矿区,能保证矿石在平行区内至少被破碎一次。因此,此圆锥破碎机具有破碎比大,产量高,功耗少,产品粒度均匀和适于破碎各种硬度矿石等优点所以,这种弹簧圆锥破碎机目前在国内得到广泛的应用。

当被卡死停车后,其破碎腔内堆满矿石,需把漏斗部分拆除,用人工清理矿石,如果遇到卡死铁块,就需要用割枪割掉,既影响正常开车,又增加工人的劳动强度。

此圆锥破碎机主要的易损件是动锥衬板和定锥衬板,由于拆装工序比较复杂,加上使用的充填料锌合金浇灌起来比较麻烦,所以必须备用一套调整环装置和主轴装置。

圆锥破碎机优

由于防尘水管容易堵塞,大量的灰尘进入稀油站,润滑油污染严重,一般在个月左右就更换一次润滑油,污染的润滑油经常会导致油泵的损坏。圆锥式破碎机是一种最新研究的新型破碎设备，其破碎比能力比较强，破碎比较高，该机是在消化吸收了各国具有年代国际先进水平的各类型圆锥破碎机的基础上研制成的。

圆锥破碎机在种类上面可以分为好几类：弹簧圆锥破碎机液压圆锥破碎机以及复合圆锥破碎机，如果型号进行细分的话各类圆锥破碎机优缺点还可以分为普通的PY圆锥破碎机圆锥破碎机复合圆锥破碎机标准液压圆锥破碎机单缸液压圆锥破碎机以及多缸液压圆锥破碎机等诸多型号。自上世纪初圆锥破碎机问世到年代中期，机械弹簧圆锥破碎机一直独领风骚，液压圆锥破碎机由于其自身技术的局限性一直处于相对劣势地位。但机械弹簧圆锥破碎机也存在着一些主要问题：弹簧的过铁保护行程太小；必须限制主轴与动锥总成自转速度，以免飞车烧坏铜套；破碎腔一旦堵料，清理困难；调节排矿口不方便；定锥拆卸耗时太长；水环密封常混进润滑油中，造

成润滑油浪费。液压圆锥破碎机是破碎冲程破碎速度和破碎腔型的完美组合，采用特有的层压破碎原理，颗粒间的破碎使得成品粒型更漂亮，级配更合理；双保险控制的液压和润滑系统，确保了过载保护和良好润滑。但是，作为液压圆锥破碎机主要部件的液压缸制造技术，由于我国目前各类圆锥破碎机优缺点还不能够生产出性能很稳定的液压缸，这也使得国内的液压圆锥破碎机普遍不如弹簧圆锥破碎机稳定。圆锥破碎机是诸多破碎设备的一种，在当今矿山生产煤炭化工道路桥梁水利工程领域应用极广，经过很多代的发展和改良，圆锥破无论是从破碎性能各类圆锥破碎机优缺点还是从生产工艺都已经相当的成熟，但是也有着不可忽视的缺点。圆锥破设备的优点也是其缺点所在，了解过圆锥式破碎机的朋友应该知道，采用动锥壁和扎臼壁相对挤压的原理对矿石原料进行破碎，这中“层压式”的破碎原理，使得圆锥破的磨损率极低，相比着其他破碎设备生产成本更小；同时采用“层压式”破碎能够减少能量的损耗，实现了同等的产量更加节能的效果；圆锥破碎机的腔型设计多样，“短头型”“中间型”“标准型”能够实现对物料的粗破细破。

圆锥破设备的缺点也在于其采用“层压式”破碎原理，层压破碎带来的是原料中针状片状物料哈量的增多，我们知道针状片状物含量超标会降低砂石质量，使用后会影响建筑物安全和使用寿命。因此，在一些建筑规划较高的建筑物用砂石，对针状物片状物含量要求极为严格，圆锥破的性能受到了限制，为了保障砂石质量，一般需要再利用整形设备对圆锥破碎机破碎后的原料进行整形，以满足生产需求。未来圆锥破碎机的发展，不会因为其缺点停止，我们应该看到的利大于弊，而且要朝着改善破碎工艺的方向发展，实现产量和质量的双重提升，适应未来矿山生产的需求。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/D11EGeLeiV2kLI.html