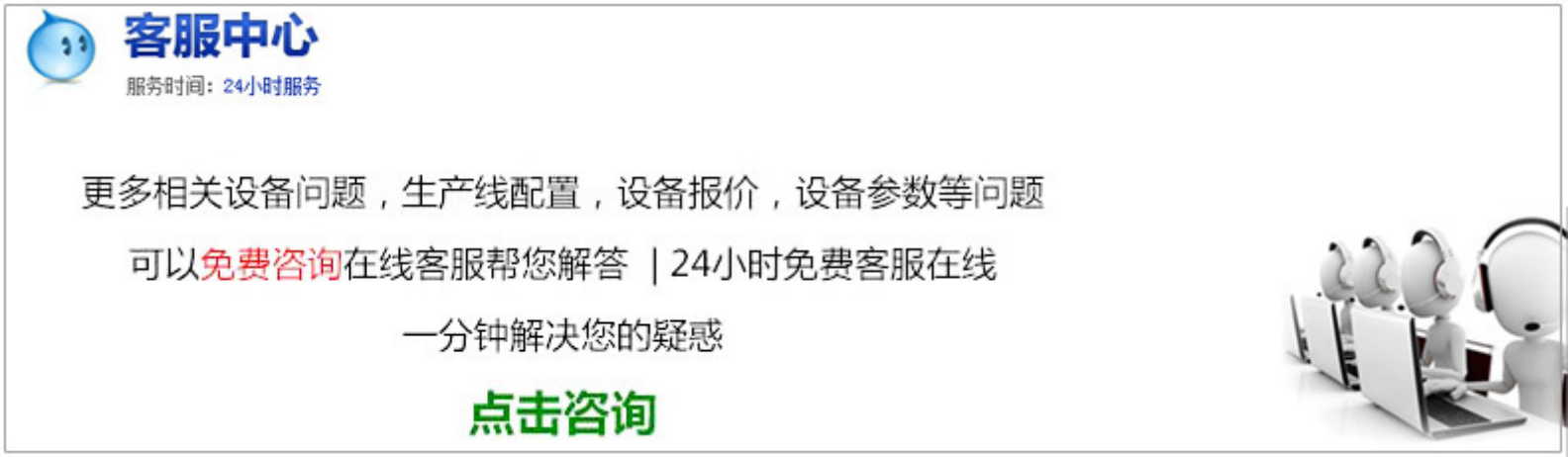
破碎机轴承发热的原因

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



破碎机轴承发热的原因

有的客户会遇到锤式破碎机在生产过程中，出现轴承发热的现象，不理解原因，下面恒安重工讲解一下锤式破碎机轴承发热的原因。如果机器在使用过程中出现撞击声，要检查是否有非破碎物进入机器内部，是否是衬板紧固件松弛，锤撞击在衬板上。造成颚式破碎机颚头轴承发热的原因颚式破碎机是利用颚板的上下反复动作挤压辗压物料达到粉碎，动颚部件的上下接近固定颚板，将物料挤碎后，动颚离开定颚，产品从排料口排出。因此要保证颚式破碎机有良好的润滑状态，重工认为除了使用专业的润滑油，及时的加油，破碎机轴承发热的原因还有要经常清洗轴承表面，保证有油孔的畅通，不能有阻塞现象，导致油进不去。与动颚密封套相连接的端盖在动颚运转时摩擦发出大量的热量，或者机架轴承座双嵌盖和主轴运转时摩擦发热，导致动颚发热升温。

当轴架内渗入煤尘后，煤尘与润滑油在轴承转动下充分混合，形成“ 油泥 ”，影响润滑油的润滑效果及流动性，严重时，杂质磨损轴承发热，润滑油失去润滑散热作用。

(三)定期注油时，由于无排油孔，轴架内“ 油泥 ”无法排出，只能注入少量干净的润滑脂，不能改善轴承润滑条件，如此造成恶性循环。在轴架上方右侧新设计增加一个注油孔，在轴承压盖外侧设计增加一个排油孔，定时排油注油，改善轴承润滑条件。缺点：需安装循环泵水箱散热器冷却管路等，安装工程量大；轴架尺寸小，

破碎机轴承发热的原因

加工水冷却轴承座工艺复杂，不经济。造成颚式破碎机轴承发热是原因是什么？轴承断油或油注入太多；油孔堵塞,油加不进；飞槽轮配重块位置跑偏,机架跳动；紧定衬套发生轴向窜动；轴承磨损或保持架损坏等；非轴承温升,而是动颚密封套与端盖磨擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动,摩擦发热。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/E1AIPoSuiAYUDz.html