

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



莱歇磨的主减速机油站资料

（重点检查磨辊）和减速机油位，减速机稀油站高压压力单机试车确定主电机和减速机联轴器膜片，是否断开分离器传动部位磨辊密封辅助传动有无异常。张紧装置Mpa停机Mpa报警Mpa启动Mpa停止氮气缸Mpa油缸溢流阀开启压力Mpa，液压站主溢流阀压力Mpa。空载连动对开停机的连锁检查同时检查报警信号（如振动速度密封压力张紧压力皮带连锁和其他辅机连锁）（先现场单机试车在中控和现场进行对应性的连动试车）检查阀门中控和现场是否一致和各个测点温度压力机系统程序试车和联轴器膜片。注：那以上正常运行和初次开机运行只提供参考不能依照，要根据实际情况来操作，那以上操作没有热风炉是开的冷磨。

为了适应不断增长的全球化，莱歇公司在世界各地设立了代理机构，并在中国，巴西，印度，南非，西班牙和美国成立了子公司。

莱歇中国公司于年在中国上海成立，是德国莱歇在华全资子公司，代表德国莱歇服务于中国市场并开始在上海生产莱歇煤磨及水泥矿渣磨。图工艺流程图生产系统中各环节出现的问题及应对措施矿渣配料系统因考虑到湿矿渣不易下料及结块问题，不能库存，一般只具有一定储量的钢仓作为中间仓，以满足配料秤的稳定给料。

配料时，莱歇磨对入料的要求是均匀稳定不断料，而且要减少波动，喂料量不能忽大忽小，否则会因为磨盘上

的料层厚薄不均匀而引起莱歇磨剧烈振动，造成主电机跳闸，因此在进钢仓前安装一台振动筛，以过滤掉大块物料和杂物如织物等，这样就不会使入磨星型卸料器被卡住而造成磨机间歇断料。另外钢仓内部需要增设防粘措施，因为矿渣是非常容易贴壁粘接的，一般使用超高分子聚乙烯材料板作为钢仓内衬，可避免仓壁出现矿渣结块。入磨矿渣水分以较为适宜，石膏应在矿渣配料秤之后配入，如果入磨皮带机落料时首先是石膏，石膏在皮带机上的物料底部，再配入矿渣后，矿渣的水分自上而下浸湿石膏，使石膏粘结在胶带上，难脱落，胶带运行返回中大部分被托辊带下，造成石膏不能定量准确配入磨机而影响矿粉中的含量稳定。

入磨前，皮带机上莱歇磨的主减速机油站资料还安装有金属检测仪，当探测到有金属时，连锁启动外排两通阀，将含有金属的物料排出以保护磨机。粉磨系统+莱歇磨有个辊，主辅辊各个，辅辊以铺料为主，对主辊碾磨起稳定作用，粉磨系统需要控制的参数较多，主要是入磨温度喂料量主辊压力选粉机转速主收尘器入口温度磨内喷水量等，其连锁保护非常全面，磨盘振动值主电机功率及保护设定主减速机油站磨内选粉机轴承温度选粉机油站入料星型卸料器等，粉磨系统的任何一项连锁保护动作都会使磨机抬辊或主电机跳停以保护磨机各部位机件不出现损坏。开始喂料时，设定喂料时间约一分钟，将磨盘铺好料，来料开关检测到物料时，按设定喂料时间开始进入落辊程序，设定辊压数值，辊位磨辊最底部距离磨盘位置保持在时，表明磨辊到位，进入矿渣烘干及正常碾磨状态，此时需控制出口温度不低。

莱歇矿渣磨国内外粉煤灰综合利用工作与过去相比较，发生了重大的变化，主要表现为粉煤灰治理的指导思想已从过去的单纯环境角度转变为综合利用资源化利用治理。因此，重工科技专业研发生产出环保大型的矿渣磨粉机莱歇立磨粉煤灰磨粉机高压悬辊磨粉机，专业从事粉煤灰的加工，使其再次被使用。矿渣磨粉机莱歇立磨是重工科技总工程师白英辉先生在多年从事磨粉设备研发经验的基础之上，结合多年来用户使用磨粉设备的实际情况，针对磨粉行业发展的需要，自行研发的新型专利产品，从而开创了国际工业磨粉高效低能耗的新纪元。

莱歇立磨广泛的应用于冶金建材化工矿山高速公路建设水利水电等行业，主要莱歇磨的主减速机油站资料适用于加工莫氏硬度级以下，湿度在以下的各种非易燃易爆矿产物料的加工，是加工石英长石方解石石灰石滑石陶瓷大理石花岗岩白云石铝矾土铁矿石重晶石膨润土煤矸石煤等物料的理想选择，物料的成品细度可在毫米到毫米之间调整。试生产期虽然遇到一些问题，但通过努力，终于掌握了莱歇磨生产矿渣微粉的关键技术，现将生产线调试过程的经验和体会介绍如下矿渣微粉生产线工艺布置生产线主要设备见表，工艺流程图见图，系统中各工艺参数控制范围见表。图工艺流程图生产系统中各环节出现的问题及应对措施矿渣配料系统因考虑到湿矿渣不易下料及结块问题，不能库存，一般只设计具有一定储量的钢仓作为中间仓，以满足配料秤的稳定给料。粉磨系统+莱歇磨有个辊，主辅辊各个，辅辊以铺料为主，对主辊碾磨起稳定作用，粉磨系统需要控制的参数较多，主要是入磨温度喂料量主辊压力选粉机转速主收尘器入口温度磨内喷水量等，其连锁保护设计非常全面

，磨盘振动值主电机功率及保护设定主减速机油站磨内选粉机轴承温度选粉机油站入料星型卸料器等，粉磨系统的任何一项连锁保护动作都会使磨机抬辊或主电机跳停以保护磨机各部位机件不出现损坏。双金复合耐磨钢板是采用明弧自保护全自动堆焊工艺，在普通钢板或不锈钢板表面堆焊复合一层具有高硬度高耐磨性的高合金耐磨层，该耐磨钢板具有双金属性能，工作层的高耐磨性和基体层的高塑韧性，为工业应用提供了便利的机械连接和焊条连接条件，可以实现卷筒焊接等离子切割机械连接等加工。

高耐磨性合金层的化学成分中碳含量达，铬含量高达，其金相组织中碳化物的体积分数达到以上，宏观硬度为，碳化铬的硬度为由于碳化物成于磨损方向相垂直分布，使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。

与几种典型的材料耐磨性对比如下与低碳钢；与铸态高铬铸铁；耐磨堆焊良好的耐冲击性耐磨复合钢板的底层为低碳钢或低合金。

主减速机油站

不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。推荐使用温度如下普通碳钢基板推荐不高于工况使用；低合金耐热钢板，等基板推荐不高于工况使用；耐热不锈钢基板推荐在不高于工况使用。莱歇矿渣磨用莱歇辊式磨粉磨水泥熟料和高炉矿渣引官年以来，由莱欧公司制造的带动态选粉机的立磨已应用于煤石灰石和水泥原料的粉磨，并已在生产中多次证明其在产品质量可比的情况下，电耗明显低于传统的粉磨系统。辊式磨的操作可靠性是众所周知的，其放大法则以及以此为基础放大规格的设备都已得到完善，并对，或个辊子的磨机同样莱歇磨的主减速机油站资料适用。尽管如此，但辊式磨目前莱歇磨的主减速机油站资料还尚未普遍应用于水泥的终粉磨，其原因主要有以下几个方面在粉磨较高细度的产品时尚不能保证平稳运行。近几年，莱歇公司与日本字部公司合作，在改进型辊生料磨的基础上，连续进行了辊式磨用干粉磨水泥和高炉矿渣的开发性设计并取得了全面进展。莱歇矿渣磨时具有与莱歇磨类似的磨辊翻出装配,并且莱歇磨的主减速机油站资料还装有庇护装配,以避免磨辊与磨盘之间的金属接触别的在磨机启动之前磨辊可以提早抬起,如许可以降落电机的启动转矩雷蒙磨在美国产业化利用中,凡是常用来制备煤粉,产品的细度改变范围在目之间,可在运转过程中进行产品细度与产量的调度作业图改进型雷蒙磨加压布局图雷。

型立式磨是合肥水泥研究设计院在广泛吸收国外先进技术，总结国内外立式磨应用经验的基础上研布出的一种高效节能烘干兼粉磨设备。

减速机油站

集细碎烘干粉磨格子型球磨机选粉输送为一体，具有粉磨效率高电耗低烘干能力大产品细度易于调节工艺流程简单占地面积小噪音低无粉尘污染磨耗低检修方便运行可靠等优点。

莱歇磨的液压系统主要由油缸蓄能器液压管路和液压站等部件组成，其工作原理如下在磨机工作中，磨辊随着磨盘上料层的加厚而抬高。从图可以看出，摇臂向磨外摆出，液压油缸的活塞向上运动，迫使油缸有杆腔中的油通过软和管道输入能器中，流入的油在压力作用下将其中的氮气囊压缩。

对于莱歇磨，磨辊同磨盘衬板不会发生直接接触，因此不论是在生产和空载运行都比较平静地运行，不需要采取特殊措施去消除基础振动，只要设计时将基础块与厂房建筑物分离就足够了。

用于粉磨水泥熟料和矿渣的莱歇磨尽管莱歇磨具有很多优点，但是用作水泥终粉磨和粉磨矿渣粉来说，仅在世纪年代中期才开始，现在处于逐。在消化吸收引进技术的基础上,采用软件对自己设计的立式辊磨机磨盘进行了有限元分析和采用开发了计算机辅助立式辊磨机设计计算软件,对完成替代国外同类进口产品具有十分重要的意义。全文所研究的内容和取得的成果如下立式辊磨机主要由主电机主减速机磨盘磨辊组架体张紧装置分离器三道闸门安装与检修装置辅助传动装置及密封空气管路扭矩支承等部分组成。

目录立磨的工作原理立磨的技术优势：立磨的发展立磨常见问题收缩展开立磨的工作原理电动机通过减速机带动磨盘转动，物料从下料口落到磨盘中央，在离心力的作用下向磨盘边缘移动并受到磨辊的碾压，粉碎后的物料从磨盘边缘溢出，同时被来自喷嘴环（风环）高速向上的热气流带至与立磨一体的高效选粉机内，粗粉经分离器分选后返回到磨盘上，重新粉磨；细粉则随气流出磨，在系统的收尘装置中收集下来，为产品。没有被热气流带起的粗颗粒物料和意外进入的金属件从风环处沉落，由刮料板刮出后，经外循环的斗提机喂入磨内再次粉磨。

史密斯进口立式磨机，矿山机械设备信息原料立式磨磨盘由几块组成其原因之一如果与日产吨水泥熟料生产线配套的原料立式磨磨辊轴承采用进口轴承，与采用国产轴承相比，所增加的费用足够买一只完整的磨辊总成作为备件如果与日产吨水泥熟料生产线配套的原料立式磨采用进口主减速机，与采用国产减速机相比，所增加的

费用足够多买一台完整的减速机总成作为备件原因之二前几年进口。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/G8BFLaiXien0AH1.html>