

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 矿渣立磨生产线,矿渣立磨用助磨剂

国内只有部分水泥厂使用立磨粉磨原料和煤,用于水泥粉磨较少,特别是国产立磨尚无成功粉磨较高磨蚀性的水泥矿渣的实例。目前高质量矿渣水泥的优越性逐渐被人们所认识,采用屯磨分别粉磨矿渣和熟料生产矿渣水泥能更有效地利用矿渣,生产过程高效节能。为此介绍近几年来此类生产线建设的主要方案建设经验,以期使行业对目前采用立磨分别粉磨矿渣熟料生产优质矿渣水泥生产线建设的基本情况有进一步的了解。年月日正式投产,个月来,经厂家及调试人员多方努力,通过对机械电气部分整改和整体立磨参数优化控制,已实现达标和月达产,系统设备运行正常,工艺状况良好。分离器变频器对温度压力信号的影响由于所选分离器变频器的质量原因,使变频器至现场电机引线采用屏蔽电缆,仍然对温度压力文就调试生产经验进行总结。1 信号影响极大,联动试车时,只要分离器变频器运行,各种温度压力信号上下波动至少10A"数,致HRM立磨的特点及工作原理HRMS型立式磨是技术性能优异的新型节使立磨连锁跳停,根本无法正常生产。其工作原理是:电机驱动减速机带动磨盘转动,需粉磨的物料由锁风喂料设备送入旋转的磨盘中心,在离心力作用下,物料向磨盘边移动,进入粉磨辊道。同时,热风从围绕磨盘的风环高速均匀向上喷出,粉磨后的物料被风环处的高速气流吹起,一方面把粒度较粗的物料吹回磨盘重新粉磨,另一面对悬浮物料进行烘干,细粉则由热风带入分离器进行分级,合格的细粉随同气流出磨,由收尘设备收集下来为合格成品,不合格的粗粉在分离器叶片作用下重

新落至磨盘，与新喂入的物料一起重新粉磨。安装调试过程中出现的问题及解决方法。对 P L C 控制系统信号的处理热风炉的个阀门均向中控室输出。

年月日一日，立磨出现频繁跳停，而跳停后发现中控各种信号正常，且无任何故障报警，立磨的频繁跳停，严重地影响了产品产量和设备的正常运行。第一次出现故障后，根据中控反映设备跳停时无故障报警并有备受信号，我们先对现场控制线路进行详细排查，又对工程师站 P L C 程序中影响立磨停机的条件信号进行检查，都没有发现什么问题。第二次故障出现后，对磨机硬连锁的几个条件进行专人监控，到 E t 上午时分发现磨机主电机稀油站允许主机启动信号有瞬时消失，又瞬时恢复现象，最后把故障锁定在 ~ 垮弋通些心，垮弋逸譬弋泣学弋迄些弋通口弋通些弋逸譬弋通告弋逸譬弋会对混凝土的工作性和耐久性产生不良影响。在多增加混合材掺量 1 % 的情况下，确保水泥的各龄期强度不下降，同时矿渣立磨生产线,矿渣立磨用助磨剂还能提高水泥磨的台时产量 % 以上。H Y - I V 系列高效复合水泥助磨剂用于水泥生产，水泥的各项品质指标完全符合 G B 1 . ( 通用硅酸盐水泥 ) 标准。

H Y - I V 系列高效复合水泥的助磨剂产品是山东宏艺科技有限公司继“无氯型水泥助磨剂”于年月通过了省级新产品签定后，在我国助磨剂领域取得的又一重大科技成果。矿渣立磨生产线,矿渣立磨用助磨剂不仅能为水泥企业带来可观的经济效益，而且对我国水泥工业实现节能减排改变生产模式发展循环经济走新型工业化道路具有十分重要的意义。( 收稿日期：. . ) 万方数据 年第期 N o . 唱荣川，等：H R M 矿渣立磨的调试及操作要点勘磨磕木主电机稀油站供油压力电接点压力表上。

此压力表为气封，内部表针松懈，正常投料后震动加大，表针波动幅度较大，使表针与下限值表针相接触，发磨机喂料量及稳定的料层。在正常情况下，磨内的最佳料层厚度大约为 m m 一出供油压力低报警信号，而备用泵反应不过来，造成主机连锁停车。

料层过薄，磨机震动大，压差变小，主机电流摆幅增大；料层过厚，磨机电流增加，压差大，振动增表后，运行至今故障没有出现。对减速机轴瓦温度显示开路的解决在调试阶段，主机减速机轴瓦温度一显示开大，吐渣量增加而粉磨效率降低。磨机喂料量的控制幅度，中控操作人员可根据磨机通风量磨辊压力进出口温度和吐渣量振动因素磨辊限位装置间隙等参数进行操作。风量首先应能满足物料的要求，风量过小会造成大量合格细粉不能被及时输送出去，风量过大不仅造成浪费，矿渣立磨生产线,矿渣立磨用助磨剂还会造成产品跑粗。入磨风温应 ，出磨风温（为防止袋收尘器结露）应控制在— 范路，本系统测温模块为四线制，经检查测量热电阻有一根线断路，把断路的这根信号线并接在和矿渣立磨生产线,矿渣立磨用助磨剂一组的主接线柱上，接上后中控有温度显示，但比正常时高 左右。

### 矿渣立磨生产线

调试操作时的工艺问题及解决办法在调试操作中如系统出现立磨振动磨机压差上升出磨风温下降产品细度不足,可选用表一表的解决办法。表立磨振动的解决办法原因料层不稳定风蔗不足磨盘上有异物解决办法检查喂料量,调整挡料环高度围内,若低于,会导致磨物料水分过大,达不到产品要求,矿渣立磨生产线,矿渣立磨用助磨剂还会引起磨内物料层过厚的后果。入风管堵塞,增加风机风量停磨后,清除异物因此,此时应停止喂料,所以热风炉要有良好的调节能力,出口温度过高,会导致选粉机叶片变形或轴承损坏。立磨压差一般控制在—表磨机压差上升的解决办法原因喂料量偏大细度过细磨内喷水过多解决办法减少磨机喂料量降低分离器转速减少喷水量 P a,压差的变化主要取决于喂料量的稳定与否,其次是研磨压力通风量以及喷水量。立磨合理的振动值一般控制在 ~ mm / s 以内,产生振动的主要因素有磨盘上料层的薄厚物料的喂料量及其特性;分离器转速过高,循环负荷太大;风量太少,成品不能及时送出;磨内喷水量;磨辊压力磨机压差;系统的温度;磨辊或磨盘的磨损状况等。在生产中,操作人员必须根据化验室每小时生料细度的测定结果及时调表出磨风温下降的解决办法原因物料水分或喂料量大磨机喂料量检查磨机法兰磨辊门密封以及锁风磨机漏风喂料机有无漏风现象解决力珐增加入磨风温,减少循环风量,减少表产品细度不足的解决办法原因解决办法分离器转速设定不当磨通风量过大提高转速减少风机负荷,调低风量整。%之间,台时产量稳定在立磨的操作要点立式磨是集粉磨烘干分级和气力输送于一体,各部件之间必须相互协调形成有机的整体,才能充分发挥作用。

t,磨辊压力控制在—吡间,(收稿日期:200—)出磨温度控制在5—0之间,比表面积平均在c噉右,细度在.0%以下。

万方数据 HRM矿渣立磨的调试及操作要点—文档资料库com汇集和整理大量word文档,专业文献,应用文书,考试资料,教学教材,办公文档,教程攻略,文档搜索下载下载,拥有海量中文文档库,关注高价值的实用信息,我们一直在努力,争取提供更多下载资源。

原文地址:<http://jawcrusher.biz/psj/Grf3KuangZhaqDbh0.html>