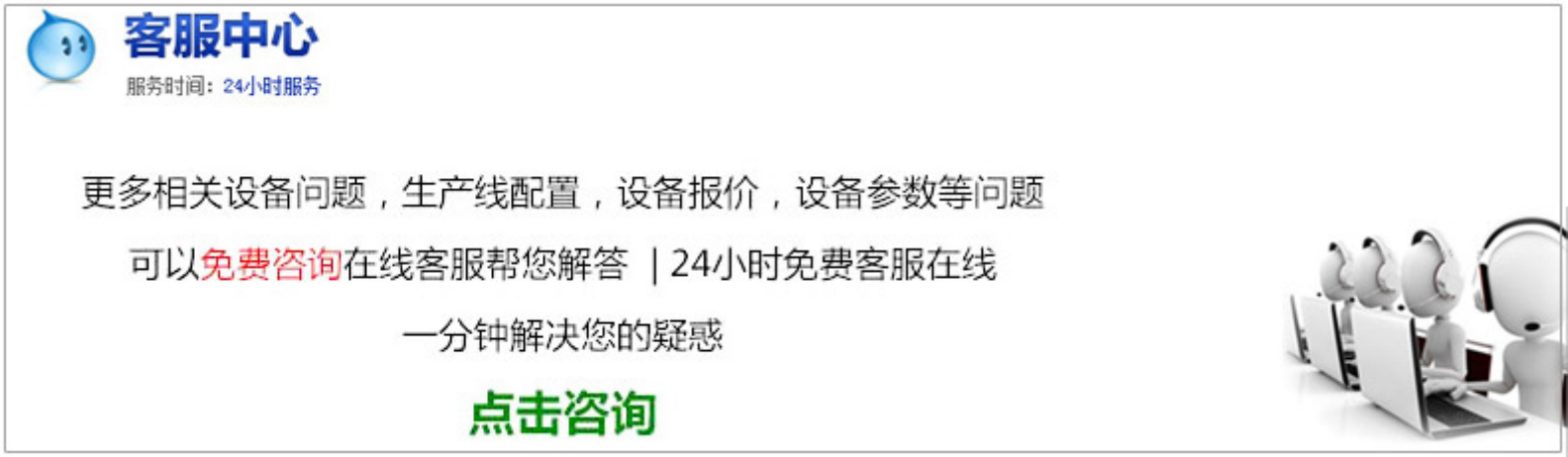
bx磁选机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



bx磁选机

可创造较大经济效益，同时使企业装备水平进一步提高，对企业的生存发展以及提高市场竞争力将起到深远影响。BX磁磁选机一般场强控制在mT，有时bx磁选机还要更高．保证在选别过程中尽可能的回收，保证在磁翻和漂洗水冲洗时．磁性矿物不至于损失，保证细颗粒矿物的回收。一般磁选机的极数为极．Bx型磁选机为一极，极树多．在选别区域内，由N极到s极．磁翻次数增多．有利于提高品位。报数的多少取决于筒径的大小．更主要的是在磁路设汁上．必须保证磁场的穿透深度．同时不造成磁短路．使距筒表nlm的矿粒照样被刚收。磁包角的大小取决于磁选机底箱液面的高低，因为磁系的每个极埋在矿浆里才有分选作用．为保证矿物不进入再一个循环的选别．包角应尽量的大．埋在矿浆磁系周长大．选别区域长。而Bx型磁选机最高点场强mT，最低点场强mT，场强波动mT．由于极数增多．沿圆周方向形成一个较均匀的磁通密度。

磁性矿物进入磁场后．形成磁链．逐渐堆积形成磁团聚．这种磁团聚在几秒钟内完成．无论是单体矿物bx磁选机还是贫连生体极易混杂．虽然经过磁翻．但在选别过程中．线速度都在lm／s以上．很难把这郎分夹杂去掉．从而影响晶位。在磁路上考虑只有降低场强．但另一种办法是外加一个力．对这部分比磁化系数很小的矿物加一个力使其在磁翻时脱落，以达到提高品位的目的。Bx型磁选机是在圆筒离开矿浆面时，加一个水平的漂洗水．其压力不小于OMPa．呈一线形水流．作用在翻转的铁精矿层上．脱落下来的矿物一般是这种夹杂的脉石矿物

和连生体。

但液面提高带来两个问题：一是液面不能太高．精矿出口与尾矿出口之间的夹角不能大予磁包角．液面不能淹没漂洗水管．使漂洗水管不能发挥作用：另一个必须给大颗粒尾矿有顺利的通道排矿．否则会造成堵塞。BX型磁选机在鞍钢齐大山选矿厂的上业应用表明．在立环脉动高梯度磁选机前．BXl磁选机在给矿品位%的条什下．得到弱磁精品位%．弱磁尾．%的较好指标．在相同给矿条件下．比普通1筒式磁选机精矿品位提高%．尾矿品位降低%。在鞍钢弓长岭选厂应用时．在给矿品位．%条件下，普通磁选机精矿品位．%．昆矿品位．%．尾矿中磁性铁I．%，采用BX磁选机精矿品位．%，尾矿品位．5%．尾矿中磁性铁．%。日前．BX型磁选机在南芬铁矿选矿厂歪头山铁矿选矿厂包钢选矿厂等国内人型铁矿选矿厂得到了推广．给企业带来了巨大的经济效益。泰成矿机最新研发的新型BX磁选机在普通磁选机的基础上改进而成，今天介绍BX磁选机的结构和主要技术参数。

筒体由非导磁的不锈钢板焊接而成，筒体表面胶结一层耐磨层，工作时磁系不动，筒体围绕主轴旋转，磁系可由固定于主轴端头的调节手柄调整磁系偏角底箱采用半逆流型，由非导磁不锈钢板焊接而成，给矿腔内和精选区域均有底水管，给矿腔水管起吹散作用，精矿区域水管采用的是高压水（MPa以上），主要作用是辅助提高精矿品位。型号BX-滚筒直径/mm长度/mm滚筒转速/（r·min-）2表面场强/mT80±0电机功率/kW磁选机的类型多样，我公司生产各型号选矿配套磁选机，主要分为：湿式磁选机和干式磁选机两种。

B X磁选机

多年的选矿设备生产经验，生产的一系列磁选机，浮选机，球磨机等设备广泛应用于各大选矿厂，是郑州最受欢迎的选矿设备厂家之一。大分选空间和大包角磁系提供的深度作用磁场，使结链的磁性矿物充分回收，减少了尾矿中磁性铁的流失，尾矿品位降低了%；尾矿磁性铁降低%。BX磁选机尾矿的产率为%，比原磁选机提高%，减少了下段工序的处理量，粗颗粒尾矿分选后可有效的缓解二次球磨和高频振动细筛的循环负荷，减少了选矿的工序，从而有效的降低了选矿的成本。本文来自豫晖磁选机网：http//cnkssbcom/磁选机文章推荐：磁选机bx磁选机适用底部永磁磁力脱泥槽规格创建时间--来源磁选机浏览全方位的技术团队进行指导强大的设计开发生产制造安装调试技术维修不定期回访,严格的质量保证和快捷到位的售后服务。

强大的设计开发生产制造安装调试技术维修不定期回访，严格的质量保证和快捷到位的售后服务，每一环节都做了精心安排，解决了客户一系列的后顾之忧。该磁选机尾矿产率为%，比原磁选机提高%，减少了下段工序处理量，粗颗粒尾矿分选后可以有效减缓解二次球迷和高频振动细算的循环负荷，从而降低选矿的工序成本。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/HCTqBXDL3wH.html