破碎修理视频

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎修理视频

挖掘机破碎锤的维修对于大型机械来说，相对简单，部分简单的维修，可通过视频的方式来指导客户，挖掘机破碎锤视频只对于简单的维修来讲解，具体是哪方面呢？让我们继续往下看。

发动机缸盖变形的修理某公司破碎锤配件出现故障，其发动机缸盖由于长期工作在高温高压热负荷和交变载荷下而发生翘曲变形，气缸垫从水道口处冲坏，造成燃烧室压力下降发动机动力不足和散热器加水口往外冒水。气缸体的平面度误差为μm,破碎修理视频还符合技术要求，但气缸盖的平面度误差则达到mm,此变形则为气缸垫被冲坏的主要原因。

采用的修复方法是，由于该机盖上无燃烧室凹形，不必考虑燃烧容积的变化（燃烧室容积的变化值一般不应大于原容积的%），采用平面铣削的方法加工了缸盖平面；在缸盖与缸体接合面的水道口处安装了一紫铜垫（该铜垫的厚度为水道口凹台厚度的倍），代替气缸垫上的橡胶密封圈，然后安装气缸垫，同时采用先冷紧后热紧的方法坚固缸盖螺栓。干式薄壁缸套的应急修理某公司一台挖机破碎锤，因长期在野外工作，发动机使用的冷却水中含矿物质较多，加之对冷却系统滤清器维护的疏忽，发动机曲轴箱在II缸处发生穴蚀，同时使薄壁缸套也被穴蚀，出现Φmm大小的孔洞，导致曲轴箱油底壳进水。考虑到该机为年购入的设备，发动机的曲轴，凸轮

轴和缸体已达到或接近使用极限，投入大量资金进行修复已无价值，但发动机的缸套和活塞的磨损量仍符合技术标准，无烧机油和冒黑烟现象，且发动机工作正常，油耗没有明显增加，液压系统及底盘部分仍可继续使用，且明显比国产同类机械效率高。为此，我们将原有的缸套调转度，并在曲轴箱体穴蚀处用AB胶粘堵，然后重新组装发动机，再次运行表明工作正常。推土机台车架的焊接修复挖掘机破碎锤经过年使用，台车架由于长期受到不同方向弯矩和扭矩的作用，两台支架螺栓发生了断裂，加上又未及时发现，导致台车架小臂处断裂成两节。

具体做法是，先按照原状将断裂螺栓装上，将台车架组装好，将裂缝先点焊住，然后拆下并拉回车间，用支架架起cm,在裂缝周围m范围内用炭火加温（防止局部受热变形），使其达到20°C左右，然后用乙炔焰气割出V形坡口，使坡口深度达到臂厚的/处，然后实施焊接。

焊接工艺如下：采用直流弧焊机，反接法（焊件接负极），J焊条（使用前加热到°C），焊条直径为Φmm,焊接电流根据起弧情况调节。

装载机制动力器装载机上多采用双管路气助力液压式制动系统，公司一台KLDZ型装载机上也采用了这种制动系统。由于长期使用，一次，制动助力器在使用过程中突然失效，查其故障原因为：助力器液压缸内腔长时间受制动液腐蚀而出现麻点，导致橡胶皮碗磨损而失效。再分析活塞腔尺寸后认为，此件完全可用车床加工；采用快速小进刀量加工，以降低内腔的粗糙度；进刀时调整刀架-度，使内壁有一定斜度；内径根据皮碗的外径尺寸定，且比其原尺寸小-mm经过认真测量加工，修复后完全可以正常使用。由上总结，视频相对图片和文字的解说比较直接，但是，客户需要与厂家详细的交流详细，破碎锤属于较精密的机械，疏忽将带来严重后果，所以请谨慎。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/HDSWPoSuiLproN.html