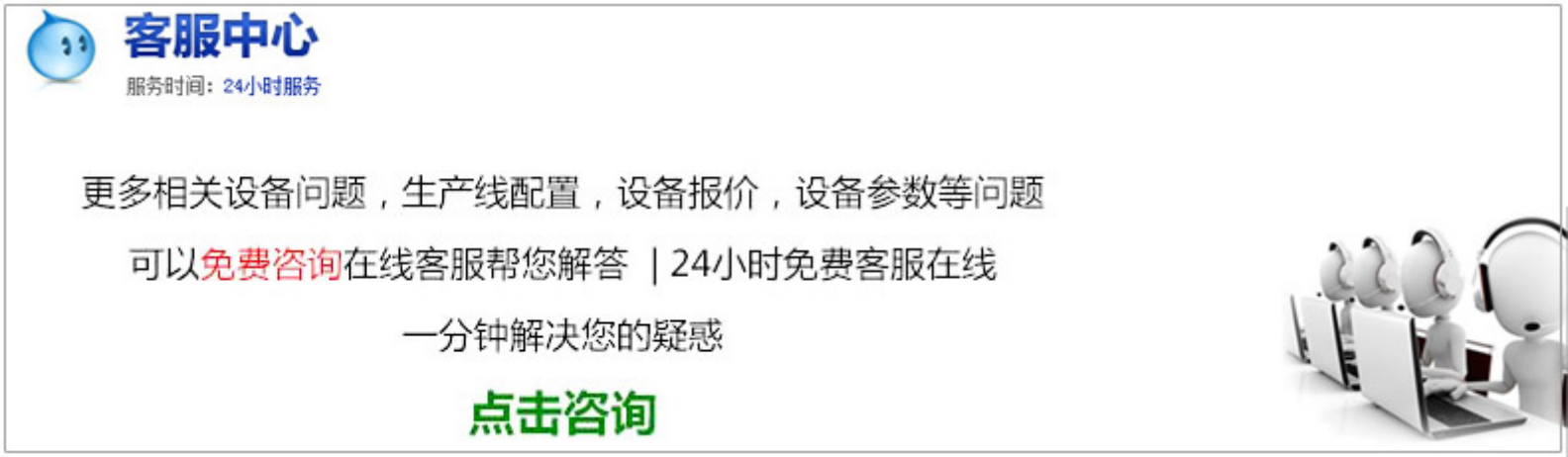
颚式破碎机的常见问题

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



颚式破碎机的常见问题

破碎机类型多，最常见就是颚式破碎机，反击式破碎机，对辊式破碎机，圆锥式破碎机，冲击式破碎机等，不同的破碎机被用到不同的行业中，其中颚式破碎机被广泛的应用在矿山，化工等行业；随着社会的发展破碎设备的种类越来越多，生产厂家也应机而生，给我们用户更多选择机会的同时，也相应增加了选择的误区，要想在众多种类众多厂家选择最适合自己使用的破碎机就要在了解自己需要的同时了解破碎机各个分类型号和他们各自的优缺点。

砖瓦厂在使用时应注意两点一是在物料进破碎机前，应预先将物料中的粉粒筛出，这对破碎机能力的利用效率来看具有很大意义，因为这些粉粒能填塞颚板棱间的槽，使棱的有效高度减少，那样，颚板间的物料就只凭借压力而破碎了。另一点应注意的是给颚式破碎机供料应尽可能保证沿着整个进料口的宽度施加料，保证均匀加料，必要时可采用特别的加料器。颚式破碎机适宜于破碎硬料或中硬度的原料，不适宜破碎软硬度的原料，对物料的含水率要求应不大于%，原料含水率过高，颚板上易勃料，影响破碎效率。员工已经树立了良好的服务理念：用户设备发生故障时的及时维修；售前为用户提供项目设计工艺流程设计；用户的设备选购方案制定；优质的产品提供；耐心周到的用户培训；及时有效的故障维修以及代为用户试验解决疑难加工问题等。尽管如此，设备在使用过程中颚式破碎机的常见问题还是会发生一些突如其来的问题，这对那些专业知识缺乏的用户

来说是一件很头疼的事。

针对颚式破碎机的故障情况宏泰公司做过调查，最后发现有太多的问题都不是设备质量所造成的，而是用户操作人员的疏忽带来的。

为了能够帮助用户尽快掌握设备应用方式和技巧，宏泰重工多次举行技术培训活动，并在调试设备的时候传授经验。原因有很多：排料口堵塞；驱动槽轮转动三角带松弛；偏心轴固定套松动；工作现场电压过低；轴承损坏。解决方式：清理排料口堵塞物，保证畅通；调节或更换三角带；紧固或更换固定套；确保现场电压稳定；更换轴承。使用设备url=http//gyhtzgcomgyhtzgcom/url期间应多观察各部件是否正常工作，如有异常应立采取措施，以免酿成更大的故障。这主要是因为污点原因造成的，第物料硬度或韧度超出设备能力范围；第电机接线连接了错误的位置；第排料口设置间隙太小；第颚板位置变动；第工作现场电压过低。

颚式破碎机常见

解决此种问题需要更换大型号或是增加小型号破碎机；重新调整电机接线；将排料口间隙调整到合适范围；检查颚板位置予以处理；设置工作现场电压。颚式破碎机(颚式破碎机)广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化学工业等众多部门，颚式破碎机的常见问题破碎抗压强度不超过兆帕的各种物料。颚式破碎机用途和使用范围：该系列颚式破碎机（颚破）主要用于冶金矿山化工水泥建筑耐火材料及陶瓷等工业部门作中碎和细碎各种中硬矿石和岩石用。该系列颚式破碎机（颚破）最适宜于破碎抗压强度不高于MPa（兆帕）的各种软硬矿石，被破碎物料的最大块度不得大于技术参数表所规定。颚式破碎机工作原理：该系列颚式破碎机（颚破）工作方式为曲动挤压型，其工作原理是：电动机驱动皮带和皮带轮，通过偏心轴使动颚上下运动，当动颚上升时肘板与动颚间夹角变大，从而推动动颚板向固定颚板接近，与其同时物料被压碎或劈碎，达到破碎的目的；当动颚下行时，肘板与动颚夹角变小，动颚板在拉杆，弹簧的作用下，离开固定颚板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出。)清除排料口堵塞物，确保出料畅通)调紧或更换三角皮带)重新安装或更换紧定衬套)调正工作场地的电压，使之符合主机工作电压的要求)更换轴承。)油孔堵塞，油加不进)飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动)紧定衬套发生轴向窜动)轴承磨损或保持架损坏等)非轴承温升，而是动颚密封套与端盖磨擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热)按说明书规定，按时定量加油)清理油孔油槽堵塞物)调正飞槽轮配重块位置；)拆卸机架上轴承盖，锁紧紧定衬套和拆下飞轮或槽轮，更换新的紧定衬套)更换轴承)更换端盖与密封套，或松开机架轴承座发热一端的上轴承盖，用保险丝与嵌盖一起压入机架轴承座槽内,再定上轴承盖，消除嵌盖转动。

常常有些没有资历的生产厂家，打着大品牌的名义来销售，但其实生产的产品，质量没有保证，配件经不起使用，售后服务不完善，在这种情况下客户会遭受一定的损失。在购买设备的时候，客户往往把价格当成选择的第一要素，其实这是一种错误的思维，在购买颚式破碎机的时候，首先应该选好同行业中比较好的厂家，如上海夏洲重工机械有限公司等这种性价比相对比较高的厂家。

鄂式破碎机

售后服务颚式破碎机的售后服务是非常重要的，这表现在发货速度，货到安装，配件的后续提供，技术指导，问题解决等方面。对于颚式破碎机的机器，一些客户是不甚了解的，有些厂家把破碎机卖给客户后，就不再过问，也不提供技术支持，这是非常不负责任的厂家。

所以在购买颚式破碎机之前，就应该考虑到售后服务问题，寻找如上海夏洲重工，一般有实力的公司，售后服务都是比较完善的，选择有实力的矿山机械公司，也能免去售后服务的隐患。性价比购买颚式破碎机的时候，价格是客户购买时考虑的重要因素之其实吧，购买颚式破碎机时应该考虑的是性价比，因为购买颚式破碎机的时候不仅仅是买的颚式破碎机，颚式破碎机的常见问题还有售后服务，颚式破碎机的常见问题还有技术支持等，这方面不同的厂家，颚式破碎机的价格也是不一样的。颚式破碎机的选购首先应该考虑这三方面的因素，然后当然颚式破碎机的常见问题还有别的一些细节，例如时间问题配件服务问题等，世博机械以后再为大家一一的总结。评论发表评论◇◆%n单曲　　12-8-7评论发表评论ˇ ¨`~々●风月213--我们首先要了解颚式破碎机http//hnxuantiecom/espsjhtml，颚式破碎机的结构主要有机架偏心轴大皮带轮飞轮动颚侧护板肘板肘板后座调隙螺杆复位弹簧固定颚板与流动颚板等组成，其中肘板颚式破碎机的常见问题还起到保险作用。在砂石生产线中对于颚式破碎机来说，最频繁的修理项目应该是更换推力板，而对于连杆式整体的破碎机要拆下推力板，操作时就必须按步骤：拧出当班螺栓；然后切断甘油润滑油管；把推力板吊挂在吊车起重钩或其他起重设备上；最后方可松开水平连杆一段的弹簧把动颚拉到固定颚方向，取出推力板。

注（如果需要将后推力板取出那么颚式破碎机的常见问题还应该将连杆与前推力板和动颚一起拉开后方可取出后推力板）推力板拆卸下来之后，应立切断稀润滑油油管以及冷却水管的供应，在连杆的下面用支架或支柱支起，然后再卸下连杆盖，方能吊出连杆。

颚式破碎机的主轴应与皮带轮和飞轮一通取下把电动机连同皮带沿滑轨尽量向破碎机移近，取下三角皮带，然后用吊车把轴提起，拆卸动颚时必须先切断干油润滑油管，取下轴承盖然后用吊车或其他提升设备将动颚拉出。颚式破碎机的机架是由刚性材料铸成的，制作工艺复杂，下面我们就一起分析颚式破碎机机架运转过程中常

出现的故障和解除方法。

常见颚式破碎机

故障解除方法：找出原裂缝位置所在，焊接修补，若不能解决故障则应及时更换新机架;换机架的同时也要更换肘板和肘板垫，保证二者与机架是配套应用;机架修补或更换后，要固定齿板螺栓;并拧紧机架底脚螺栓，校正水平;检查鄂板，发现有磨损需及时更换；更换销轴或调正偏心块方向，紧定胀紧套。原因有三个：安装时未将拉杆拧紧或工作运转振动引起的松动，导致肘板撞击动颚和调整座的肘板垫，发出异常的声音;拉杆与动颚下部的钩子摩擦发出的声音;机械运转时机架附近的弹簧与弹簧座之间相互撞击发出声音。故障解除方法：将拉杆紧固，并时常检查有无松动；保证弹簧弹力，不能失效，，若失效要立更换瘫痪，并注意紧固拉杆和弹簧，防止摩擦或撞击;安装时注意弹簧座的安装位置，同时也要顾及紧定拉杆螺母在合理的位置。故障产生原因：位于设备地脚的螺栓在设备长时间的振动作用下松动或断裂;飞槽轮配重块位置跑偏;设备主机基础稳固性不高或是没有防震功能。故障解除方法：重新紧固底脚螺栓或更换新的，加强地脚螺栓的稳固性;及时调正飞槽轮配重块位置，然后紧定涨紧套螺栓等零部件;给机械设备加垫枕木或橡皮等用来加固基础增强防震功能，防止机架跳动。评论发表评论degtdsf212-6-4锤破介绍锤式破碎机用于破碎各种中硬且磨蚀性弱的物料。锤式破碎机主要用途锤式破碎机颚式破碎机的常见问题适用于在水泥，化工，电力，冶金等工业部门破碎中等硬度的物料，如石灰石，炉渣，焦碳，煤等物料的中碎，细碎作业。在加气混凝土砌块设备生产工艺中，如果对颚式破碎机进行检查，首先要检查加气混凝土设备生产工艺中的辅助设备是否在正常运转辅助设备是否完好，如给料机，胶带输送机，除尘设备，电信设备及信号等，有故障必须排出。

在加气混凝土砌块设备生产工艺中，开启颚式破碎机前要做一下检查，确认膛内无物料后方可开启破碎机，在加气混凝土设备生产工艺中，各种设备的开启顺序依次是收尘器，破碎机，出料运输机，破碎机，进料输送机，给料机等。在整条加气混凝土生产线刚进入工作状态时，调整给料机的给料量，从小向大逐渐增加，一般应该控制物料在颚膛中的高度为颚膛高度的五分之除了进料速度注意外，对于进料粒度大小颚式破碎机的常见问题还应该注意最大进料不超过进了口宽度的五分之进料粒度连续均匀，破碎机才能正常发挥其最佳效率。

在加气混凝土砌块设备生产工艺中，使用颚式破碎机对石灰石进行破碎时，要防止钢制物品或零件落入破石机，如有条件，可以在进料输送机上安装检测除铁装置。

颚式破碎机的常见问题

本文信息来自于河南豫晖加气混凝土设备网站：http//henanyuhuicom更多信息可登陆加气混凝土设备官方网站：http//henanyuhuicom/news/进入公司黄页河南豫晖机械设备有限公司河南豫晖矿山机械有限公司是一家专业生产加气混凝土设备选矿设备\\\"选矿设备磁选/浮选设备金矿选矿设备赤铁矿选矿设备褐铁矿选矿设备铜矿选矿设备锰矿选矿设备复合肥设备水泥设备等系列设备的生产厂家。公司拥有现代企业的管理机制，一流的加工设备，完善的检测手段，高素质的科研人员……服务宗旨\\\"产品中心\\\"用户的效益来自于设备的无忧运转！我们公司不仅是提供产品，更重要的是提供质量和服务。

排除方法：)清除排料口堵塞物，确保出料畅通；)调紧或更换三角皮带；)重新安装或更换紧定衬套；)调正工作场地的电压，使之符合主机工作电压的要求；)更换轴承。故障现象二：主机槽轮动颚运转正常，但破碎工作停止原因：)拉紧弹簧断裂；)拉杆断裂；)肘板脱落或断裂。故障现象三：产量达不到出厂标准原因：)被破碎物料的硬度或韧性超过使用说明书规定的范围；)电动机接线位置接反，主机开反车(动颚顺时针旋转)，或电机三角形接法接成星形接法；)排料口小于规定极限；)颚板移位，齿顶与齿顶相对；)工作现场电压过低；)动颚与轴承磨损后间隙过大，使轴承外圈发生相对转动。

排除方法：)更换或增加破碎机；)调换电机接线；)排料口调整到说明书规定的公称排料口和增加用于细碎的破碎机；)检查齿板齿距尺寸，如不符标准则须更换颚板，调正固定颚板与活动颚板的相对位置，保证齿顶对齿根后，固定压紧，防止移位；)调高工作场地电压，使之适应主机重载要求；)更换轴承或动颚。故障现象四：活动与固定颚板工作时有跳动或撞击声原因：)颚板的紧固螺栓松动或掉落；)排料口过小，两颚板底部相互撞击。排除方法：)紧定或配齐螺栓；)调正排料口，保证两颚板的正确间隙故障现象五：肘板断裂原因：)主机超负荷或大于进料口尺寸的料进入；)有非破碎物进入破碎腔；)肘板与肘板垫之间不平行，有偏斜；)铸件有较严重的铸造缺陷。排除方法：)更换肘板并控制进料粒度，并防止主机超负荷；)更换肘板并采取措施，防止非破碎物进入破碎腔；)更换肘板并更换已磨损的肘板垫，正确安装肘板；)更换合格的肘板。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/HFe6ShikFU5I.html