

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



球磨机台时产量计算,球磨机和磨粉机

球磨机之电动机功率数学计算公式--球磨机之电动机功率数学计算公式如下所示！球磨机之电动机功率数学计算公式公式仅用于干法生产球磨机，湿法生产球磨机由于存在水分，研磨体与衬板之间摩擦系数变小，故研磨体提升高度下降；此外，水分多处于磨体下部从而使F重心上移，故湿法粉磨比干法所需功率要小些。因为磨内被磨物料重量约占研磨体重量的%，故计算球磨机粉磨物料所需粉磨功率的计算公式为球磨机计算公式在计算时，研磨体容积密度 n 可取吨/米。热门搜索：干式球磨机，湿式球磨机，球磨机厂家北京开心人信息技术有限公司：文网文号(甲)京ICP证号京公网安备案号(京)-非经营性--未成年家长监护球磨机磨矿效率的高与低代表着球磨机的工作效率球磨机的产量，判断球磨机的磨矿效率的方法有：消耗量，是指每消耗电量所能处理的矿石量的吨数。

实验，用实验所测得实验测得的球磨机磨矿功指数以 w_i 表示与实际生产得到的操作功指数以 w_{i0c} 表示，两者的比值率来测算得出结果，实际的操作功指数越低，球磨机磨矿效率越高。根据这种方法可以比较磨矿时因给矿粒度产品粒度矿石硬度以及操作条件等任一项发生变化时，所引起球磨机工作效果的差异，从而分析磨矿效率不高的原因。

随着节能环保日益成为国家和社会发展的两大主题，公司把目光锁定在当前国内破碎机械最先进的“辊压机”上。为此公司先后投入多万元研发资金，并积极与湖南大学和中南大学的多名专家开展技术交流与合作，产品研发于年获得圆满成功。

现通过多家使用单位生产实践证明：单传动辊压机的综合性能已完全达标，辊压效果与双传动效果基本一致，并在节能方面大大超越国内外双传动辊压机。我公司辊压机是目前国内性价比最高的设备之也是湖南省唯一一家得到省水泥行业管理部门大力推广的辊压机设备厂家，技术成熟并处于国内领先水平。为此，长沙鑫坤机械有限公司自主研发了单传动辊压机，比双传动辊压机节电%，投资少三分之使系统提产%以上，是国内性价比最高的辊压机厂家之获得国家专利（专利号：ZL）。二单传动辊压机工作原理单传动辊压机与双传动辊压机相同，一个为固定辊，一个为活动辊，两辊速度绝对相同且完全同步，相对运转，物料由上部喂料品进入，在两辊缝隙中被高压挤压力挤压而粉碎。解决了对辊因滑动挤压出现剧烈磨损的缺陷；调压系统采用的是机械施压，故障率低，出料粒度mm的细粉含量可达%以上。mm的物料可达%，并且所有经挤压的物料颗粒都存在大量的裂纹，比表面积显著增加，使后续球磨机系统的粉磨状况大为改善，从而大幅度降低粉磨系统的台产电耗，达到了节能减排的效果！经济效益也大幅增加！三单传动辊压机特点如下：提产。辊面采用合金耐磨焊材堆焊而成，再加上独创的硬物避让系统，更有效的加强了辊面的使用寿命，解决了双传动辊压机因某一传动故障而出现辊面剧烈磨损的弊端。四技术参数表如下：球磨机生产能力和产量都是大问题，对这两项我们都有严格记录计算调节。球磨机生产能力：对物料粉磨是水泥生产中消耗电力最大的工序，用来拖动球磨机的电动机功率主要消耗在以下两个方面：一方面用来提升研磨体和粉磨物料，以及使研磨体具有一定的运动速度抛射出去；另一方面是较小部分的功率消耗在主轴承和传动系统的机械摩擦上。理论推导功率计算公式： $N=GRn/G$ ----研磨体总量；R----球磨机净空半径；n-----转速；---机械效率-球磨机实际配套功率比计算值增加-%余量，以免临时性超载。

球磨机产量：影响球磨机产量的因素很多，从大的方面看，可分为物料的性质，球磨机本身的结构，规格，转速和操作条件。

在工艺设计上球磨机的利用率比窑为低，当窑的利用率为%时，球磨机的利用率也就是%-%至于物料性质的影响，是指入磨物料的粒度，硬度，温度和湿度，要求磨细的程度和加料均匀程度。河南吉宏球磨机设备，有水泥球磨机白灰球磨机干式球磨机湿式球磨机小型球磨机铝粉球磨机格子型球磨机圆锥球磨机间歇球磨机等球磨

机设备，如有需要就请拨打-邓经理磨机生产率常用的有两种：台时处理量利用系数（或比生产率，台时处理量表示法简便，但对给矿粒度产品粒度及磨机容积的影响没有考虑，只有在同一个长中，磨矿机规格相同及给排矿粒度相同的情况下，能简单明了地反映磨机工作情况，评价各台磨机的工作成绩。

按-目计的比生产率消除了给排矿粒度及容积因素影响，可以较真实地反映磨机工作情况，可以比较不同规格不同给矿粒度下的磨机工作情况。（此法在设计中应用） $q=Q \left(\frac{Q_1}{Q_2} \right) / T$ （吨/米·时）-目原产品给矿式中 q -目—按新生成的-目粒级计算的单位容积生产率； Q_1 —磨矿产品中（闭路磨矿时为分级机溢流，开路磨矿产品时为磨矿机排矿）-目粒级的含量，%； Q_2 —磨矿机原矿中-目粒级的含量，%；给矿 Q 原—磨机的原给矿量，吨/时； V —磨矿机的有效容积，米； T —磨矿机的作业台时数，小时。磨机的操作方法：如湿法或干法，开流或圈流；湿法磨中水的加入量流速；干法磨内通风情况；圈流磨选粉机的循环负荷率和选粉效率等。

根据国内生产统计，不同磨机的单位功率单位时间产量和流程系数见表—和表—，计算时只考虑磨机本身需要功率，不包括附属设备。水泥粉磨系统的单位功率单位时间产量和流程系数表—注：表列数值是指粉磨中等硬度石灰石（入磨粒度5~5毫米）和粘土时的 qqc 值。磨机的产量随入磨物料的易磨性和粒度，要求的成品细度，闭路系统的循环负荷率和选粉效率，以及磨内通风情况等而变化。

例用 \times 米闭路系统水泥磨，粉磨干法回转窑熟料，磨制号普通水泥，入磨熟料粒度小于毫米，要求水泥细度 \cdot 毫米方孔筛筛余 $< \%$ ，试确定该水泥的产量。

经验公式： $Q=KGQ$ ：球磨机通风量（m/h） G ：磨机台时产量（t/h） K ：经验系数（磨机通风取： \sim m/t；细粉收集取： \sim m/t）例：水泥磨台时产量为t/h，磨尾袋收尘器仅是磨机通风除尘设备，处理风量应选0m/h；球磨机与0-Sepa选分机组成的闭路粉磨系统，台时产量为t/h，磨尾袋收尘器既是环保除尘设备，又是细粉收集装置，因此处理风量应选00m/h。理论公式： $Q=(D -)(-)uQ$ ：球磨机通风量（m/h） Q ：研磨体填充率（以小数表示）（一般取： 0 ） u ：磨内风速（m/s）（开流磨取： m/s ；闭路磨取： m/s ）：换算系数（含： $时/秒$ /漏风系数 \sim ）
本文来自中国国际水泥工艺网(sngywcom)详细出处参考：<http://sngywcom/jichu/detail/shownewsasp?newsid=76>。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/J3WKQiuMoYhqa8.html>