混泥土生产全套设备,混泥土生产工艺流程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

混泥土生产全套设备,混泥土生产工艺流程

粉煤灰（或砂石粉）经电磁振动给料机胶带输送机送入球磨机，磨细后的粉煤灰（或砂石粉）用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。石灰经电磁振动给料机胶带输送机送入颚式破碎机进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓，然后经螺旋输送机送入球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机斗式提升机送入粉料配料仓中。

石灰水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。

粉煤灰（或砂石粉）和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后模具已就位的情况下，可进行料浆搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求(约℃)，如温度不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，在物料浇注前～分钟加入铝粉悬浮液。浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝，室温为～℃，初养时间为．-小时(根据地理有利条件，可免去此工艺)，初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上．脱去模框．切割机对坯体进行横切纵切铣面包头，模框吊回到运模车上人工清理和除油，然后吊到模车上组模进行下一次浇注，切好后的坯体连同釜底板用天车吊到釜车上码放两层，层间有四个支撑，若干个釜车编为一组。

坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备

蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，空釜车及釜底板吊回至回车线上，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环sp;简单的说，加气混凝土设备工艺就是根据原材料类别品质主要设备的工艺特性等，采取不同的工艺进行生产。但一般情况下，将粉煤灰或硅砂加水磨成浆料加入粉状石灰，适量水泥石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下形成多孔轻质的加气混凝土制品。举报加气混凝土成套生产工艺流程粉煤灰加气混凝土的发展和产品特点：粉煤灰加气混凝土制品在我国的的发展非常迅速，前景十分广阔。粉煤灰加气混凝土已成为我国建筑行业支柱产业，我国引进该技术也近四十年的历史，我公司是粉煤灰加气混凝土行业最早生产和研发机构。

由于，由于粉煤灰加气混凝土生产原料丰富，特别是使用粉煤灰为原料，能综合利用工业废渣治理环境污染不破坏耕地，又能创造良好的社会效益和经济效益，是一种替代传统实心粘土砖理相的墙体材料。多年来受到国家墙改政策税收政策和环保政策的大力支持，加气混凝土制品已成为新型建筑材料的一个重要组成部分，具有广阔的市场发展前景。

但一般情况下，粉煤灰加气混凝土是由将粉煤灰或硅砂加水磨成浆料，加入粉状石灰，适量水泥石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下形成多孔轻质的粉煤灰加气混凝土制品。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/J8TdHunNiWWCrY.html