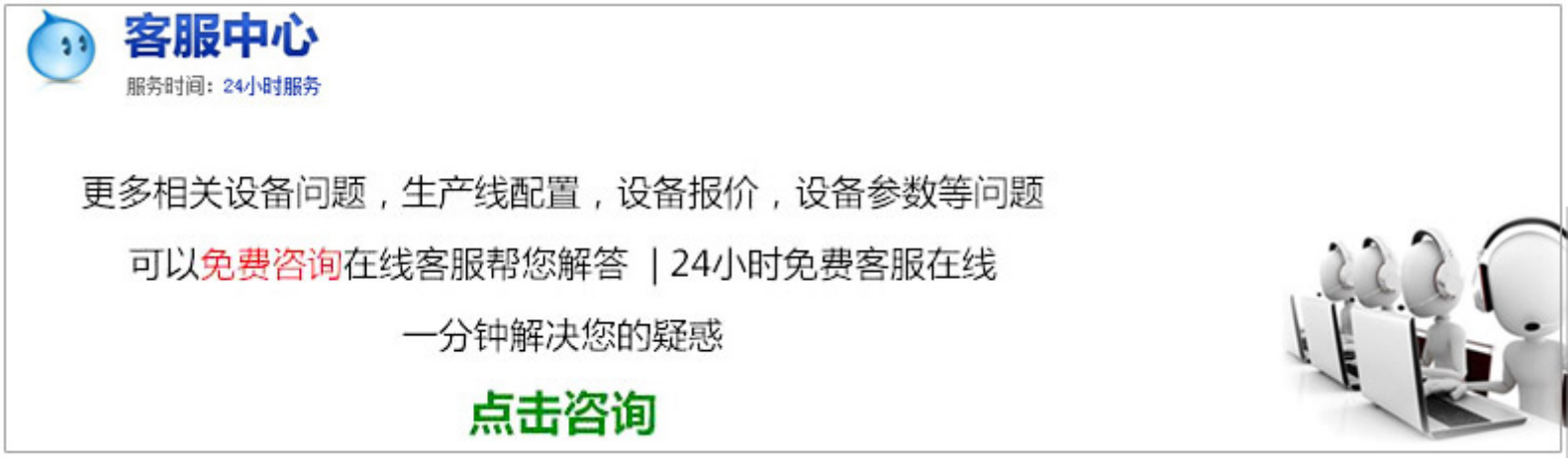
颚式破碎机零件

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



颚式破碎机零件

中国振动机械网讯：破碎机经常更换的零件就是定锥与动锥衬板，其中有拆卸和安装，包括锌合金或环氧树脂的浇注工作。如果使用巴氏合金锥衬套也存在浇注问中国振动机械网讯：破碎机经常更换的零件就是定锥与动锥衬板，其中有拆卸和安装，包括锌合金或环氧树脂的浇注工作。基础在浇注之前应按图纸和实物（实测有关安装尺寸）进行标高，严格核对地脚螺钉孔的相对位置，确认无误后再进行浇注。机架的安装机架是整个破碎机主体，所有零部件都装在机架上，颚式破碎机零件的安装好坏直接影响破碎机的运转情况，因此要求安装牢固位置准确基础螺栓紧固。拆除旧机架前，先要测出原来破碎机的中心位置和标高，而且，新旧机架偏差不大于nm，新机架标高不低于旧机架标高，也不能高出mm安装新机架之前清除二次浇灌层，然后将机架坐在基础上并在机架下面装好垫板。垫板应靠近机架底盘边缘，露出-mm长度，斜垫板的斜度为/，垫板调整机架水平度时，应以和球面轴承座的环形加工面为基准，用水平仪测量，其水平偏差每米长度内不应大于0.mm。为使负荷均匀，就要在动颚向后移动（离开固定颚板）时，把空转行程的能量储存起来，以便在工作行程（进行破碎矿石）时，再将能量全部释放出去。根据我国资源状况，大型颚式碎矿机的偏心轴以采用锰钼钒(Mn,Mo矿)锰钼硼(Mn,MoB)和铬钼(CrMo)等合金钢较为合适。为了减少连杆的惯性作用，应力求减轻连杆体的重量，所以，中小型颚式碎矿机一般采用工字十字形断面结构，而大型颚式碎矿机则采用箱形断面形式。为了增加肘头的耐磨性

，有时将肘头与推力板分开制造，而且肘头部分应作冷硬处理，但最好是改变他们的结构形式，如采用滚动接触，以利于形成润滑油膜，减少磨损。

转动螺栓上的螺帽，使调整楔块沿着机架的后壁作上升或下降移动，带动前楔块向前或向后移动，从而推动推力板或动颚，以达到排矿口调整的目的。后推力板一般使用普通铸铁材料，而且通常在后推力板上开设若干个小子L，以降低颚式破碎机零件的断面强度；或者使用组合推力板。当碎矿机进入非破碎物体时，机器超过正常负荷，后推力板或联接铆钉（组合推力板）立折断或剪断，使碎矿机停止工作，从而避免机器主要零部件不致于损坏。但是，由于对碎矿时的破碎力大小和推力板的强度特性掌握不够，有时在机器超负荷时，这种装置未起保险作用，或者颚式破碎机零件还没有超负荷颚式破碎机零件就折断了。通过Access数据库技术和VB程序设计方法，根据鄂式破碎机的动鄂运动特征我们提出对新型颚式破碎机零件进行三维尺寸链驱动程序设计进行了探究，设计者只要简单地修改数据库中对应设计参数的数值，就可以很方便地获得不同机型的零件三维模型，这种设计方法大大提高了零件三维建模的效率，降低了鄂式破碎机磨损状况的发生率，同时也提高了企业在当今市场中的竞争力。．定义用户变量在SE草图标注后，SE会为每一个尺寸标注定义一个系统变量，这样尺寸标注就构成了SE的变量表vT(VariablesTable)。通常，系统自动定义的变量名是用字母厂和数学字母一起定义的，比如V等等，而特征生成的变量，如拉伸剪切的长度变量名通常比较复杂，比如ExtrudedCutut--FiniteDepth指的是使用剪切命令时的剪切深度。显然从这些变量名字很难了解这个变量名代表的是哪个具体尺寸，而且系统变量名是随机定义的，一个相同大小的尺寸系统将会自动生成不同名字的系统变量，这样的系统变量难以用程序来控制，而且系统变量名是随机定义的，用户也很难了解到系统会给某个尺寸定义一个什么样的变量名。

用户变量是程序设计者根据零件的基本特征，能够清晰描述零件而定义的变量，变量名最好使用比较容易识别的变量名，如BBB等。

在本实例中，为了能够清楚地描述轴承座的基本几何特征，定义的变量参数，部分用户参数具体所代表的尺寸意义如图所示，通过这种方式，就可以通过比较容易识别的用户变量名来描述零件的几何特征。修改SE变量表VT中系统变量的Formula值，比如系统变量V和V代表的尺寸是轴承个小螺栓孔的直径尺寸。

为了便于在程序中控制这个直径尺寸，定义了一个D的用户变量，修改V和V332的Formula栏中的值。按照给料口宽度大小，分为大，中，小型三种，给料口宽度大于MM的为大型颚式破碎机，给料口宽度在-MM的为中型颚式破碎机，给料口宽度小于MM的为小型破碎机。颚式破碎机的工作部分是两块颚板，一是固定颚板（定颚），垂直（或上端略外倾）固定在机体前壁上，另一是活动颚板（动颚），位置倾斜，与固定颚板形成上大下小的破碎腔（工作腔）。

分开时，物料进入破碎腔，成品从下部卸出；靠近时，使装在两块颚板之间的物料受到挤压，弯折和劈裂作用而破碎。此种破碎机采用曲柄双连杆机构，虽然动颚上受有很大的破碎反力，而其偏心轴和连杆却受力不大，所以工业上多制成大型机和中型机，用来破碎坚硬的物料。此外，这种破碎机工作时，动颚上每点的运动轨迹都是以心轴为中心的圆弧，圆弧半径等于该点至轴心的距离，上端圆弧小，下端圆弧大，破碎效率较低，其破碎比一般为-。颚式破碎机优点：结构紧凑简单，偏心轴等传动件受力较小；由于动颚垂直位移较小，加工时物料较少有过度破碎的现象，动颚颚板的磨损较小。

动颚上端直接悬挂在偏心轴上，作为曲柄连杆机构的连杆，由偏心轴的偏心直接驱动，动颚的下端铰连着推力板支撑到机架的后壁上。当偏心轴旋转时，动颚上各点的运动轨迹是由悬挂点的圆周线（半径等于偏心距），逐渐向下变成椭圆形，越向下部，椭圆形越偏，直到下部与推力板连接点轨迹为圆弧线。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/JH3fShimIFu2.html