

免责声明：上海矿山破碎机网: <http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



大型水泥立磨国产化,大型水泥粉磨站

考察组员：组长：赵国东工艺专业：钟克辉乔锦华孙志琼覃宝发钟鹏飞唐盛伟质量专业：何仲波薛朝辉机械专业：雷丰收黎运树金志明电气专业：王玉海市场销售：张道华（共计人，其中人为专业委员会成员。据相关数据显示，在新建的现代化水泥生产线中，%以上的水泥企业采用了立磨机作为煤生料的研磨设备，而且采用立磨机研磨水泥熟料和矿渣的企业也越来越多，可以说立磨机已经成为现代化水泥厂生产水泥的重要设备之一。

作为一家专业的立磨机生产厂家，长城机械有着丰富的立磨机生产经验，早在年，长城机械就正式推出水泥立磨机，专门用于水泥生产加工，其强大的生产能力和节能特点，使得立磨机完全取代球磨机辊压机变为现实，成为目前最先进的水泥终粉磨设备，大型水泥立磨国产化,大型水泥粉磨站的出现，加快了国内水泥生产无球化的进程。据了解，长城机械水泥立磨机从开始出现就受到广泛关注，相关负责人表示，长城机械水泥立磨机隆重推出以后，很多水泥企业慕名前来，只为一睹长城机械水泥立磨机的风采。截至到年月份，河南孟电水泥厂河南豫辉水泥厂已经采购了多台水泥立磨机;印度哈萨克斯坦等多家水泥企业代表也慕名来到长城机械考察水泥立磨机，合作意向明显。国内水泥立磨机生产厂家众多，为何长城机械一枝独秀呢?很显然，这与长城机械水泥立磨机优异的综合性能是分不开的。质量优势：长城机械水泥立磨机生产PC45水泥比表面积达 cm^2/g ，质量稳定可靠，已经完全具备成为水泥粉磨系统终粉磨的能力，被多家客户认可。也就是说：一条TPD水泥厂仅熟料粉

磨年节能： $kWh/tXt/dXd=万kWh$ ，一年水泥厂熟料粉磨可节省万度电。

水泥粉磨站

供货期优势：长城机械拥有大型配套铸钢公司与大型的机加工车间，能满足单件T的铸造能力，零部件供应齐全，大大缩短了水泥立磨机的供货周期。配件加工优势：整套水泥立磨配件铸钢件均独立生产，尤其是长城机械被世界知名立磨厂商丹麦史密斯指定为其立磨磨辊提供加工生产服务，因此，强大的配件生产能力为客户后期更换零配件提供保证。公司从试制成功第一台管式球磨机至今，共生产各种规格的立磨机管磨机回转窑余台(套)，产品销售到全国各个省份，并远销美国俄罗斯日本巴西印度韩国越南肯尼亚伊朗等国，具有较高的市场知名度和美誉度。

目前，用矿渣微粉等量替代混凝土及水泥制品中的水泥用量，已经成为建材行业的主流趋势，年产万吨矿渣微粉生产线都需要什么设备呢？据悉，矿渣微粉生产线在处理铬渣水渣高炉矿渣等矿石上经常采用立磨机作为主要设备，我国目前最大年产量万吨的矿渣微粉生产线是由新乡长城机械有限公司独立承包自主经营的。该矿渣微粉生产线主要有以下几个特点：顶级的矿渣立磨机作核心动力据长城机械技术人员介绍，在矿渣粉磨处理上，公司在设计方案时打破传统的球磨机等配型，选用自主研发的GRMS系列矿渣立磨机作为核心设备，该立磨机在高生产力的状况下比着球磨机节省了%-%的电耗，而且该立磨机磨出的矿渣微粉比表面积一般控制在 $40\sim cm/g$ ，从而可合理控制矿渣和水泥细度及合适的水泥和矿渣级配，以实现硅酸盐水泥和矿渣的最佳匹配。国内第一个矿渣微粉粉磨设备生产企业独立建造的示范线新乡长城机械建造的年产万吨矿渣微粉生产线从选址到备案，从施工到选型，从生产到销售均有公司独立完成，成熟的总承包方案将矿渣微粉生产线建设推到了客户眼前，用实例诠释了矿渣粉磨后的市场前景。客户案例丰富，矿渣微粉前景广大长城机械的矿粉生产线受到广大客户的一致认可，国内投产运行的生产线已多达余条，客户遍布全国。如河南孟电集团年产万吨矿渣微粉生产线黄骅世鑫混凝土填料有限公司年产万吨矿粉生产线新乡市新星水泥有限公司年产万吨矿渣微粉生产线唐山弘岩建材有限公司年产万吨及万吨矿渣微粉生产线。矿渣微粉生产线建设迎合了工业企业对废弃矿石废弃资源的回收再利用的环保要求，从年产万吨到万吨，新乡长城机械均能完成交钥匙总承包等项目，让客户安安稳稳轻轻松松赚大钱。

镍渣回收再利用目前是继钢渣水渣等工业废渣再利用的又一新兴产业，新乡长城机械生产的GRMS系列矿渣立磨机在镍渣粉磨回收处理中发挥着巨大作用，目前新乡长城机械能完成年产万吨万吨的镍渣生产线配型，生产效益喜人。长城机械GRMS矿渣 | 镍渣立磨机一镍渣介绍镍渣是冶炼镍铁合金产生的固体废渣，镍铁合金主要被用

作不锈钢生产，因此镍渣也被称为不锈钢渣或镍铁渣。

由于镍铁冶炼工艺技术的限制，镍渣中含有一定量的镍铁合金，镍铁合金的价格根据含镍量的不同高低不等，不少客户便是认准了从不锈钢渣中回收镍铁合金这一行业，希望从中获取可观的经济效益。

因此长城机械利用最新的立磨机粉磨技术，并经过大量的实验以及案例，能够更好的将镍渣粉磨成细度达标的产品，，实现独立设计并制造年产万吨~万吨的镍渣生产线项目设备。利用湿粉煤灰镍渣替代粘土铁矿石配料在现代化的窑外分解窑上生产熟料，在生料粉磨中通过采取相应的技术措施和改变原料解决了在大型中卸烘干磨上，由于入磨硅石难磨，物料粒度大粉煤灰物料水分高而影响磨机产质量的问题;在熟料煅烧中克服了物料难烧成温度高及生料中含有未燃尽煤的难题，生产出优质熟料;生产水泥时又使用了粉煤灰镍渣，水泥磨能力有了一定提高;混合材采用两种以上的工业废渣，增强了混凝土对外加剂的适应性三镍渣处理使炼镍过程中排出的渣得到综合利用或不污染环境的过程。通常镍火法冶炼渣的化学成分(%)为：Fe~，SiO₂~，CaO~，MgO~，Ni~，Cu~。

磨细的镍火法冶炼渣与水玻璃混合，可制造高强度防水抗硫酸盐的胶凝材料，水淬的镍渣可制砖瓦和配制耐火(℃)混凝土。四镍渣生产线配置以及案例年，新乡长城机械率先看到矿渣钢渣镍渣回收再利用的市场价值和前景，于是利用自产的矿渣立磨机+镍渣立磨机作为主系统，建设了国内第一条年产万吨的矿渣微粉镍渣生产线，强大的生产能力和市场销售，在不到三年的时间里，新乡长城机械就收回了投资成本，目前处于纯收益状态。一个事实不容否认，新型干法水泥生产线的投资比十三年前降低了%甚至更多，这一进步，离不开大型水泥工艺装备的国产化，这是水泥工作者和水泥装备制造不懈奋斗的结果。有人说，大型水泥立磨国产化,大型水泥粉磨站的粉磨原理类似于我们祖先碾磨粮食的磨，其采用料床粉磨原理粉磨物料，克服了球磨机粉磨机理的诸多缺陷，具有粉磨效率高电耗低(比球磨机节电%~%)，烘干能力大，允许入磨物料粒度大，粉磨工艺流程简单，占地面积小，土建费用低，噪音低，磨损小，寿命长，操作容易等优点。

就在几年以前，由于我国水泥行业产业政策的变化以及生产规模的扩大，我国大型水泥立磨国产化,大型水泥粉磨站还不得不从国外进口数十台与~t/d水泥生产线配套的原料立磨。立磨的国产化中国水泥协会高级顾问（原国家建材局局长）王燕谋曾经说过，作为一个建材战线上的老兵，亲眼目睹了中国新型干法水泥发展走上快车道。既然立磨的粉磨原理类似于我们祖先碾磨粮食的磨，难道我们就无法结束进口的尴尬！事实上我国的工程技术人员从来就没有放弃过对立磨的开发和研制。不光是水泥设计院研究院和大型装备制造企业在研发，有的水泥企业也在做这些工作（当然不必计较大型水泥立磨国产化,大型水泥粉磨站的意义，或许会取得更好的成绩，但是现在大型水泥立磨国产化,大型水泥粉磨站还不能定论）。到目前为止，我国已经研制出具有自主知识产权的并成功应用在水泥工业的生料煤粉矿渣和水泥的粉磨作业中的各型立磨有：沈阳重型机械集团的MLS和MLK

型立磨合肥水泥研究设计院的HRM型立磨天津水泥工业设计研究院的TRM型立磨成都建筑材料工业设计研究院的CDRM型立磨北京电力设备总厂的ZGM系列中速辊式磨煤中信重机的LGM和LGMS型立磨。沈阳重型机械集团的MLS和MLK型立磨沈阳重型机械集团（以下简称沈重）的MLS型立磨机被广泛应用于水泥行业生料生产的高效节能型研磨设备，经多年的开发研制已形成了满足日产 $t \sim t$ 水泥生产线的系列产品，具有系列化通用化标准化的特点。

MLS立磨的特点是高效节能，辊盘优化设计，提高粉磨效率；选粉机为笼型转子选粉机，电机变频调速，提高了选粉效率；增设抬辊装置，实现了磨机轻载空负荷启动；增加压力框架水平缓冲装置，降低磨机的振动；磨机采用外部物料循环设计，降低磨损，减少系统电耗；中心进料易损件寿命长等。沈重MLS立磨已全面进入市场，大量应用于日产吨日产吨日产吨日产吨水泥生产线原料制备。生产实践证明，MLS磨机粉磨效率高，系统的单位电耗低，烘干能力强，允许入磨粒度大，系统简单，占地面积小，控制方便，噪音低，漏风少，运转率高，完全满足用户的使用要求。经过多年的自主创新，沈重生产的立磨已发展为集机电液一体化智能控制为一体的高科技产品，产品技术水平达到国际先进水平，近三年沈重立磨的销售量居全国同行业首位。

沈重的MLS立磨产品具有结构先进高效节能环保等突出特点，在设计制造过程中应用了大量新技术，实现了虚拟装配和虚拟制造；采用数控切割下料数控加工电炉精练钢等先进制造技术和工艺技术；磨辊衬板和磨盘衬板采用高镍高铬铸铁及堆焊耐磨合金等新材料。海螺集团有三条 t/d 熟料生产线原料系统选用了沈重的MLS立磨，均采用单台立磨粉磨系统。海螺集团在立磨测试报告中写道：该机采用了国产新技术新结构，增强了设备运行的可靠性；增加了磨辊测温装置，起到监测磨辊内轴承温度的变化保护磨辊轴承的作用；分离器传动采用变频电机驱动，主动静态分离器代替了动态分离器，提高了设备的选粉能力和选粉效率；进料口及喷口环处衬板采用了特殊耐磨材质，延长了磨机的使用寿命，提高了运转率。沈重于粉磨矿渣的MLK系列立磨，解决了“稳定料床防止振动”“磨内除铁”“磨辊和磨盘的磨损”“高效选粉”等关键技术难点。

集细碎烘干粉磨选粉输送为一体，具有粉磨效率高电耗低烘干能力大产品细度易于调节工艺流程简单占地面积小噪音低无粉尘污染磨耗低检修方便运行可靠等优点。HRM型立式磨项目在年获国家级新产品称号，同年该项目被列为国家级火炬计划项目，年荣获全国建材行业部级科技进步二等奖。年以来，该设备在水泥行业得到大量推广，已有多台套设备投入运行，在煤粉制备矿渣粉磨石膏粉磨煅烧及粉磨非金属矿等项目上也迅速得到了推广应用，同时该设备在水泥熟料矿渣的预粉磨方面，也有着良好的发展前景。目前合肥水泥研究设计院已开发出十种规格三十多个型号HRM型立式磨，HRM生料磨系列可满足 $t/d \sim t/d$ 熟料生产线生料制备要求，HRM煤磨可满足 $t/d \sim t/d$ 熟料生产线煤粉制备要求。产品已遍及四川广东江苏安徽吉林山东河南河北浙江湖北福建湖南内蒙古江西辽宁黑龙江广西甘肃宁夏重庆等二十多个省市自治区，并出口印尼及巴基斯坦。

水泥粉磨站工艺流程图立磨产品特点稀油润滑站润滑系统稳定安全润滑系统是传动系统运行的重要保障，大型水泥立磨国产化,大型水泥粉磨站负责减速机和磨辊的润滑，润滑系统采用独立的油站，并有油压油温的自动保护系统，使全套装置工作安全可靠。摇臂及磨辊装置碾磨装置独特合理磨盘和磨辊是重要的研磨部件，大型水泥立磨国产化,大型水泥粉磨站的形状设计必须使被粉磨的物料在磨盘上形成厚度均匀稳定的料床，通过大量的调研和类比，我们采用盘形的磨盘形状和轮胎形辊套，辊套为对称结构，在磨损到一定程度后可翻面使用，延长其使用寿命。

减速机采用新型螺旋伞齿轮加行星齿轮传动结构，强耐磨性地巴氏合金推力瓦可承载更大的压力载荷,提高运行寿命。液压装置成熟可靠易维修靠采用液压控制系统施加并控制作用力，随物料易磨性的变化而自动调整压力，使磨机时常保持最佳状态，既减少无用功的消耗，又延长了辊套衬板的寿命。

以前用过的各种磨粉机的产量都比较小，无法实现我的理想，该机器产量高，稀油润滑非常方便，不用经常停开机加油润滑，可以不间断工作上一年半载，检修也非常方便，更换易损件只需要半天时间就完成了。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/Jn30DaXinguMXqd.html>