随道窑页岩生产线

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

随道窑页岩生产线

煤矸石/页岩制砖生产线烧砖隧道窑的烘调方法发布时间：202--浏览次数：378次来源：一烘窑前的全面检查在检查过程中分步骤进行，首先检查静止部分，然后检查动态及动力控制部分。砂封槽是否有变形现象，接头是否严实，加砂管是否畅通，砂封槽内应装填不大于mm的耐温细砂，装填高度一般以低于砂封板顶面mm为佳，窑车与窑车的接触是否合适。窑内轨道与窑车运载时的吻合检查，轨道接头膨胀缝是否有堵物，固定螺栓与压紧板定位栓要进行紧固检查，窑车与轨道吻合面的检查。要求密封好，运行灵活平稳，定位要准确，摆渡车拉引机要准确到位，液压顶车机的液压部队发密封是否严密，顶车的行程是否到位和平稳。

窑车装载物品时，要检查窑车接头是否均匀严密平稳，挡砂板与砂封槽的吻合尺寸是否一致，窑车要在窑内来回行走两圈。风机运转时，一定要按照说明书的运作要求实施润滑油，水冷系统要畅通，要标明调节阀开闭方向，在试运风机时，空转必须达到h以上，如无异常现象则转为满负荷运转h以上，检查是否有噪音和漏油等现象出现。二烘窑前的准备工作配备，机械电气热工勤杂等专业人员各负其责，对所负责的工作范围内的设施进行全方位的检查和维护。从窑进车端车位开始，火点燃后，对窑体进行小火烘烤，以排除湿气，在个车位烘烤时间为：x4=19h（天）在4车位烘烤时间x4=19h（天）3温度计安放在和0个车位。以上升温烘调为无砖坯时烘烧：烘窑期间必须做到四防：一防火灾，由于烘窑期间投煤出渣要在窑内进行，特别是带火的窑车容易引起火灾

，因此要严加防范，指定专人看管，设置好灭火工具；二防煤气中毒，由于工人都是第一次参加烘窑，在工作中加煤出渣，检查窑内运行情况，容易发生烟熏人事故；三防机械碰伤，诸多机械配合工作运转人流物流经常交叉，严防碰伤；四防止回火打炮，添加煤时，不得一次性加得过多，以便煤过多踏火后造成突然缺氧打炮伤人。

严防烘窑期间的技术事故发生，严格按照升温曲线进行升温，防止过快升温，以免造成窑体变形等意外事故。河南省巩义市中方机械制造有限公司是一家以生产大中型系列建材机械设备为主，集科研生产销售为一体的大型股份制企业。公司的主要产品包括：真空砖机煤矸石砖机系列页岩真空砖机系列粉煤灰真空砖机系列粘土真空砖机系列真空砖机辅助设备原料处理设备烘干机设备承建各种烧砖窑炉，全部产品已通过ISO国际质量认证，由于精益求精的制造工艺，公司产销量及各项综合经济指标居国内同行业之前列，数万家用户遍布全国，并远销国外三十多个国家。举报招标：年产亿块页岩烧结砖生产线隧道窑及干燥窑配套　使用设备招标邀请书河南省机械设计研究院有限公司就年产亿块（折标砖）页岩烧结砖生产线隧道窑（06.9m）干燥窑（m）配套使用的相关设备进行国内公开招标。该压机是新一代全自动下压式液压砖机无需托板，直接码垛hnfmh@comjyma01翁，强度高，操作方便等优点得到广大用户的喜爱。搞技术出身的河南机械院我国全自动液压砖机行业的创始人之在液压成型装备的研发制造方面具有丰富经验。JYM液压机生产的蒸压砖，原料粉煤灰掺入量最高可达百分之，在各种工业固体废弃物综合利用中，是最有附加值的途径之产品可完全替代建筑用烧结实心粘土砖。公司最新研制的JYM-型全自动液压砖机年产量可多达万块，是国内同行业中产量最高的机型。从建厂设计到投产增产，均可根据客户需求进行定量，定点提供解决方案，优秀的设计方案，严格的施工过程，能够保证为墙材企业各类生产管理方面的问题。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/K2e8SuiDaoaPE2n.html