山东锰矿石加工立磨机磨出的粉水分很多

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

山东锰矿石加工立磨机磨出的粉水分很多

磨粉机，陶粒砂磨石英粉生产线，．Ｎｏ．，．．磨细矿渣粉和粉煤灰双掺对水泥性能影响的正交试验胡廖凌，晓石英粉生产线好，高速冲击式磨粉机矿粉生产加工设备。二冲击式磨粉机应用领域：冲击式磨粉机广泛山东锰矿石加工立磨机磨出的粉水分很多适用于矿业建材化工冶金等行业，山东锰矿石加工立磨机磨出的粉水分很多还可对石灰石方解石重晶石白云石钾长石大理石滑石石膏高岭土磷矿石锰矿石铁矿石玻璃陶瓷活性炭炭黑耐火材料保温材料化工原料金属硅磨料等莫氏硬度不大于级，湿度在%以下的余种非易燃易爆物料进行磨粉加工具有滚压碾磨冲击等综合机械粉碎性能，是理想的矿物深加工行业的超微粉碎设备。昊世机械冲击式磨粉机使用说明书毕业设计冲击式磨粉机使用说明书河南昊世机械制造有限公司简介本产品是我工程技术人员总结多年工业磨粉机研制生产经验的基础上采用机械原理和流体物理学原理相结合精心研制全新设计出的新一代磨粉设备。冲击式磨粉机是利用垂直轴高速旋转的回转体对物料以猛烈的冲击使其与固定体碰撞或颗粒之间冲击碰撞从而使物料粉碎的一种超细磨粉设备。各种原料由料仓按配比卸出后，经皮带运到圆筒混料机，与热筛的热返矿和冷筛的冷返矿进行混合，再进入烧结机烧结段进行烧结；烧结完后在机尾卸矿，经单辊破碎机破碎后进入热筛，筛下的小颗料进入圆筒混料机。同时反应生成的氧化亚锰和四氧化三锰与锰矿石脉石中的二氧化硅很容易生成锰橄榄石MnSiO，或铁锰橄榄石(MnFe)SiO，在有CaO存在时，山东锰矿石加工立磨机磨出的粉水分很多

还有钙锰橄榄石(CaMn)SiO等低熔点液相，成为烧结的粘结相。

锰烧结矿中，锰以硅酸盐状态存在，其山东锰矿石加工立磨机磨出的粉水分很多还原性能要比游离状态的锰氧化物差得多，在冶炼时要多消耗热量，且影响锰的回收率。但通过增高烧结矿碱度的方法，促使碱性氧化物与酸性氧化物结合，以置换出酸性液相中的锰的氧化物，这样则有利于冶炼过程中锰的山东锰矿石加工立磨机磨出的粉水分很多还原。自然碱度的锰烧结矿因无硅酸二钙和游离的氧化钙，可以长期贮存，但自熔性特别是高碱度锰烧结矿，上述二种物相均存在，会因水化和晶变而使烧结矿严重地产生自发性碎裂，形成大量粉末，因而不适宜长时间贮存。研究表明，任何锰矿石在烧结时分解出的MnO对氧有极强的亲合力，使锰迅速氧化成较高价氧化物，也极易与SiO形成稳定的硅酸盐类液相。烧结过程中，生成熔点低粘度小及流动性好的液相，遇到穿过料层的高速气流(~m/s)时，极易形成大孔薄壁的烧结矿结构。因此，在锰矿烧结时液相强度较铁矿石结构弱的情况下，应力求避免烧结矿石过冷却，保证液相结晶形成，得到足够强度的烧结矿。与铁矿石结构相比，锰矿石烧结具有烧损大，热耗高，软化温度区间窄，松散密度小，透气性好，产品强度低，返矿率大等特点(表)。锰矿石烧结要消耗大量的热量，同时烧损大，产品结构疏松，为了使烧结中产生较多的液相，以保证产品有足够的强度，适当增加燃料比是必要的。

锰矿石受热分解如果过于激烈，矿物会产生爆裂，爆裂的细粒易使点火器炉壁结渣，降低其寿命，因此锰矿石烧结机点火器长度宜适当延长，增加预热段，减缓爆裂。锰烧结矿中有一部分锰以低价氧化物方锰矿(MnO)和黑锰矿(MnO)存在，在低温下，与氧有较大的亲合力，在通风冷却过程中，将发生氧化反应而放出热量，使锰烧结矿的冷却过程变得复杂，冷却速度变慢。

二锰矿烧结技术的进步锰烧结矿的生产工艺与铁烧结矿的生产工艺基本相同，只要根据锰矿石烧结的特点，对设备和工艺过程做些相应的调整，以适应锰矿石烧结。

三锰矿烧结对原料的要求锰矿烧结的主要原料有锰粉矿(粉锰矿，锰选精矿)熔剂(石灰石，白云石)燃料(焦粉，无烟煤)。粒度过粗，料层透气性过高，空气带走的热量过多，使粗粒度来不及完全反应，或仅颗粒表面熔结，势必造成结构疏松和质量低的产品。

此时应加强制粒工作，必要时可配入适量的粘结剂(石灰消石灰膨润土木质素等)，使细粒度的锰精矿粉形成单独的小球或以返矿为核心的外包精矿粉小球，但该小球要求具有足够的机械强度和抗高温热冲击能力。粒度过粗时，在烧结矿中会出现大量的游离氧化钙，在贮存过程中易发生水化作用，而使烧结矿强度变差，粉末增多。如果粒度过细，会形成闪烁燃烧，高温保持时间不足；若粒度过粗，则会形成较多的局部山东锰矿石加工立磨机磨出的粉水分很多还原区，高温保持时间延长，燃烧带扩大，粒层阻力增大。

锰矿粉磨加工

同时燃料粒度的选择也要考虑其燃料的反应性，反应性强的无烟煤粒度可达~mm，反应性弱的焦粉，其粒度应为~mm，四锰矿烧结的工艺要求锰矿烧结的点火技术要求点火器的功能要达到使混合料固体燃烧着火并强烈燃烧，把表层混合料加热到完成烧结过程所需要的温度，且能对易爆裂物料(如碳酸盐类矿和含大量结晶水类矿石)预热，以及表层点火后为已初步烧结料减少应力的目的(保温三段式)。点火深度一般相当于燃烧带厚度的%~%(燃烧带厚度取决于燃料粒度，液相粘度与数量，负压值等，常在~mm范围)，对于锰粉矿，烧结带厚度参考值为~mm，而对于锰选精矿，烧结带厚度参考值为mm，锰矿烧结点火技术要求，实质上是要考虑点火器结构，烧嘴类型，相应的点火工艺参数等问题。点火器烧嘴总的趋势是选择燃烧火焰短辐射强度大的小型烧嘴，达到高效无焰燃烧，大多采用半预混施流式火焰烧嘴和多喷式带状火焰烧嘴。

经验证明：烟气中含氧量从%增加到%，每增加%可使烧结机利用系数平均增高%，燃料消耗下降为每吨烧结矿0kg点火时，点火器风箱的负压应保持点火器内为零压值才适宜，这样，保证了整个点火器面积内点火温度的均匀性，而决不会降低烧结生产率。

点火后，对烧结料表层保温，要避免冷空气抽入时产生的急冷作用，保证液相结晶完善，以得到强度较高的表层烧结矿。对于易爆裂的矿石烧结，当不采用预热措施时，飞溅的矿物常使点火器内墙结瘤，严重时使点火器面积缩小，需要停机打瘤和修补内墙，既影响生产成本升高，又降低烧结设备的生产能力。烧结段与冷却段各有单独的风机抽风(或鼓风)，在冷却段，强制冷风穿过料层，进行热交换，冷风通过未经破碎的烧结矿层中的无数微小气孔和大量的断裂缝隙，把料层的热量带走，使烧结矿冷却下来，热废气经除尘后从烟囱排走(见图)。

抽风机特别是第一抽风机，往往因废气温度过高，易出故障，维修工作量大，维护也困难，难正常运行，现多采用鼓风冷却。带冷机由台车托辊传动装置尾部拉紧装置，密封罩风机等组成，其优点是占地面积小，可兼做烧结成品矿的运输设备，安装检修方便，带冷机与烧结机配套面积约为。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/KPT5ShanDongdmWlN.html