

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 立式矿渣磨

由于矿渣致密度高易磨性小，单独将矿渣粉磨成比表面积 $m/kg$ 的矿渣粉，对粉磨设备技术性能要求极高。我公司下属单位武汉武钢水泥粉磨工厂，从焦作神箍采购的两台立磨，就是性能较好的矿渣超细粉磨设备，在此就神箍HRM立磨粉磨矿渣的应用情况做一介绍。

系统概况湿矿渣通过除铁器除铁，经回转锁风阀，从磨机顶部竖管喂入磨盘上方中心位置，在转动的磨盘和刮料杆作用下，磨盘上分布成均匀料床。

在紧压磨辊和热风作用下，矿渣被粉磨和烘干，部分粗粉由磨盘周边喷风环处落下，成为外循环料，再经过鼓形除铁器除铁后重新入磨机循环粉磨，其余物料随气流而上入选粉机分级选粉，粗粉回落继续粉磨，细粉随气流进入袋式收尘器收集成产品。磨盘物料正常的料层厚度在 $mm \sim mm$ 矿渣颗粒一般较细小，引起喂料波动的原因主要是，喂料输送过程中湿料堵塞和回转阀卡停现象。

通风量大，磨内风速动力增加，磨内物料循环量减少产量提高细度变粗，烘干能力增强，料床上粗颗粒增多，可能引起振动；通风小，磨内风速动力减小，物料内循环量增大产量降低细度上升，烘干能力减弱，料床上粗颗粒减少，也可能引起振动。通风量主要通过立磨风机风门的开度来调节，立磨本体收尘器和通风管道的漏风

对磨内通风影响很大，往往造成产量下降和运行不稳定。

CK磨配套的CKS-选粉机可以灵活地控制产品细度及颗粒级配分布，调整范围大，适应各种实际产品需要，并能有效调整实现料层中粗细粉粒搭配比例，增强料床密实度，维持料床稳定。调整选粉机转子转速和导风叶片角度来控制产品细度，导风叶片根据工况定期在停磨时调整，选粉机转子转速是日常的调节手段。

选粉机转速快，磨内物料内循环量增大，磨机进出口差压上升细度上升产量降低，料床上粗颗粒减少细粉增多；转速慢，磨内物料内循环量减小，磨机进出口差压降低细度变粗产量提高，料床上粗颗粒增多细粉减少。

差压高，磨内悬浮循环的细颗粒物料多，循环负荷增大，磨内通风量减少，料层厚度及粗细颗粒级配波动，料床难以稳定产量下降，并通常引起振动；差压低时磨内物料循环量少，磨盘上料床粗粒多或是物料过少，料层不稳定同样引起较大振动。

另一方面，由于水淬矿渣颗粒细小圆滑，颗粒间摩擦力小，料层的稳定能力差，如有扰动料层稳定的因素出现，磨机极易出现急剧振动。磨辊和磨盘的最小间隙挡料环高度磨盘上刮料杆高度和磨盘磨辊磨损情况是影响振动的重要原因，在操作中喷水量喂料量通风量研压温度和选粉机转速是调整形成稳定料层的主要方法，矿渣含水量和粒度也是引起磨机振动的因素。挡料圈高度约mm，与磨辊工况间隙mm~mm，挡料圈高度增加，与磨辊工况间隙减小，突崖深度增加外循环量减小料层增厚，反之亦然。在生产中应经常检查喷风环和挡料圈尺寸和破损情况，稍有异常变化磨机难以正常运行，只有控制合适的喷风环最高位置的直径和挡料圈高度深度，才能使磨机保持合适料层并稳定高产运行。立磨的磨辊和磨盘采用表面堆焊耐磨衬层，定期堆焊修复耐磨衬层，超耐磨的堆焊材料抗磨损效果好，耐磨衬料的寿命延长。

生产中每月要定期检查磨辊磨盘的磨损情况，当磨辊磨盘的磨损深度约mm时，要堆焊修复，磨损深度控制不要超过mm，否则可能要伤及内层结构。性能指标对焦作神箍立磨进行现场生产标定，结果显示：在矿渣含水量%，矿渣粉产品比表面积m/kg，含水值%时，产量5.8t/h，电耗3.3kWh/t；在矿渣含水量9.7%，矿渣粉产品比表面积m/kg，含水值0.1%时，产量35.t/h，电耗kWh/t。生产实践表明，焦作神箍立磨粉磨矿渣，运行稳定可靠，振动和噪音轻微，电耗低维修方便费用低，特别是可以经济地大规模地生产各种颗粒级配的优质超细矿渣粉产品。矿渣作为冶金工业的副产品，每年产量巨大，超细矿渣粉具有良好的水化性能，用超细矿渣粉制备水泥，代替水泥制备高性能混凝土，乃至发展无熟料水泥，是水泥工业可持续发展的方向。GRMS矿渣立磨机GRMS系列矿渣立磨机是长城机械为积极响应国家节能减排政策的号召，经过十余年积极与国内外研发制造立磨的资深专家及科研院所合作开发出具备节能环保特点的矿渣立磨机。适合企业类型：水泥厂粉磨站钢铁厂等产量：年产~万吨比表面积：40~cm g高炉矿渣(简称矿渣)是冶炼生铁时从高炉中排除的一种工业废渣，由于其具有较高的物

理化学活性和潜在的水硬性，在水泥行业中广泛地作为混合材使用。矿渣粉磨常用的设备是矿渣立磨机，主要由磨盘磨辊选粉机加压装置监视装置传动装置喷水系统粗粉外循环系统等部分组成，在生产过程中，这些部件相互配合共同完成生产过程。矿渣立磨机集细碎烘干粉磨选粉输送于一体，具有粉磨效率高烘干能力大产品细度易于调节噪音小电耗低工艺流程简单磨耗小运行费用省等显著优点，非常适合于大型的粉磨工艺，主要技术经济指标已达到国际先进水平。

装有防止辊套和磨盘衬板直接接触的限位装置，避免了破坏性冲击和剧烈震动，因此对成品的质量及稳定性起到了显著的保证作用。三客户案例：长城机械为其他企业建设年产万吨年产万吨年产万吨年产万吨年产万吨的矿渣生产线数不胜数，如上海宝钢孟电集团新乡新星水泥河北澳森钢铁等企业，均选用长城机械矿渣生产线。

为满足用户加工煤矿渣的细度产量用途的要求和不同的工艺要求，本着因地制宜，优化投资规模，以投资方能取得最佳的经济效益为目的，对工业磨粉机生产项目，重工科技可派工程技术人员到用户现场进行实地勘查规划设计工艺并负责后期的安装调试及维修服务。立式磨粉机工作原理：电动机通过减速机带动磨盘转动，物料经锁风喂料器从进料口落在磨盘中央，同时热风从进风口进入磨内。随着磨盘的转动，物料在离心力的作用下，向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时受到磨辊的碾压而粉碎，粉碎后的物料在磨盘边缘被风环高速气流带起，大颗粒直接落到磨盘上重新粉磨，气流中的物料经过上部分离器时，在旋转转子的作用下，粗粉从锥斗落到磨盘重新粉磨，合格细粉随气流一起出磨，通过收尘装置收集，为产品，含有水分的物料在与热气流的接触过程中被烘干，通过调节热风温度，能满足不同湿度物料要求，达到所要求的产品水分。钢渣磨粉之后多用于水泥厂或搅拌站，水泥分为钢渣水泥和硅酸盐水泥，由于水泥的强行要求，所以水渣粉磨之后应用与水泥必须要达到比表面积才能够应用于钢渣水泥的需求，普通磨粉机，特别是雷蒙磨粉机根本达不到水渣比表面积的要求，由于水渣立磨磨辊采用液压加压方式，球磨机能耗太高，大多的钢厂水渣磨粉机企业也将其淘汰在外，立磨能耗低，由于水渣立磨磨辊采用液压加压方式，单台产量大，钢厂水渣磨粉的比表面积高故成为新一代的水渣磨粉设备，广受欢迎。河南通佳矿山机械有限公司专业生产非金属矿的加工设备，主要有磨粉机，悬辊磨，1m立磨，1m立式磨，气流磨，高压磨，摆式磨，钢厂水渣专用立磨机，雷蒙磨，雷蒙机等粉体制备设备，鄂式破碎机，反击式破碎机，复合破碎机，碎石生产线，砂石生产线设备球磨机，选矿设备，磁选机，分级机，螺旋溜槽，预热器，回转窑，烘干机，卧式烘干设备，转筒烘干机等矿山设备，为客户免费设计生产线工艺，承接各种生产线交钥匙工程。长城机械所产GRMS矿渣立磨产量可达t/h，系统电耗一般小于kWh/t，矿渣微粉成品的比表面积可达cm/g，可满足年产~10万吨矿渣微粉生产线项目。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/KcQwLiShijRaZL.html>