水泥厂生料立磨作用

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

水泥厂生料立磨作用

峨眉山市某水泥厂生料车间立磨一班班长马某重大责任事故案提交日期：--峨眉刑初字第号公诉机关峨眉山市人民检察院。峨眉山市人民检察院以峨检刑诉字第号起诉书指控被告人马某犯重大责任事故罪，于年月日向本院提起公诉。

峨眉山市人民检察院指派检察员胡先俸出庭履行职务，被告人马某及其辩护人田XX被害人周某的诉讼代理人王XX到庭参加了诉讼。

当日时分正值立磨一班工人周某葛某在立磨机内加油时，被告人马某察觉立磨机内温度较高，欲启动风机降温。被告人马某进入监控操作室后，严重违反临控操作室设备的操作规定，误将立磨机启动开关打开，致使立磨机运转。峨眉山市人民检察院认为，被告人马某在工作中严重违反规章制度，造成二人死亡的严重后果以及万多元的直接经济损失，其行为已触犯刑法律，构成重大责任事故罪;被告人马某在案发后积极抢救伤者，认罪态度较好。

其辩护人辩称：被告人马某所在单位峨眉山市某水泥厂在生产的管理上有疏漏，对此次事故应负有一定责任;被告人马某在案发后积极参与抢救，无逃逸行为;认罪态度较好，有悔罪表现;请从轻判处。

被害人周某的诉讼代理人王某对公诉机关指控被告人马某犯重大责任事故罪的定性无异议，提出被告人马某事前与周某有矛盾，直接开立磨机的动机值得怀疑;被告人马勇泽犯罪的情节较恶劣，造成的后果较严重。中午时分左右，立磨一班工人周某葛某正在立磨机内加油时，被告人马某察觉到立磨机内温度较高，准备启动风机降温。本院认为，被告人马某在工作中严重违反规章制度，造成二人死亡以及直接经济损失万余元的严重后果，其行为已触犯刑律，构成重大责任事故罪。关于被告人马某的辩护人提出峨眉山市某水泥厂在此次事故中负有管理责任的观点，因无相应证据佐证，相反有该厂的一系列安全规章制度以及以被告人马某进行培训的证据证明该厂在管理上并无失误，故对这一观点不予采信;辩护人提出被告人马某在事发后积极参与抢救，无逃逸行为，认罪态度较好的辩护理由，因与事实符且有相关证据予以佐证，予以佐证，予以采信。

对于被害人周某的诉讼代理人提出被告人事前与周某有矛盾，直接开立磨机动机值得怀疑的观点，因无相关证实，故不予采信。据此，本院为保护公民人节和对社会的危害程度，依照(中华人民共和国刑法)第一百三十四条之规定，判决如下：被告马某犯重大责任事故罪，判处有期徒刑二年。

二详细说明：沈阳众志威机械制造有限公司主要从事重型机械产品中耐磨耐蚀耐热等各种重要部件堆焊方面的开发与生产。我公司的主导产品为中速磨煤机磨辊磨盘堆焊水泥生料磨机磨辊磨盘堆焊，钢渣磨机磨辊磨盘堆焊等，可新品制造磨机磨辊磨盘。公司采用先进的自动化堆焊设备，先进的堆焊技术工艺，优质耐磨堆焊材料，实施严格的质量控制，为用户提供优质的产品。应用领域：堆焊及新制水泥厂立磨的磨盘磨辊挤压辊破碎锤；堆焊电厂中速磨煤机磨盘磨辊风机叶轮；钢铁行业烧结机齿辊蓖板导卫轧辊等堆焊修复；修复及新制各种耐磨衬板及双金属耐磨板制品；新建堆焊修复厂整套设备焊材提供及技术支持。

立磨磨辊本体和耐磨衬板在使用过程中，一旦出现配合间隙，将会使本体与衬板之间磨损加剧，加之热风和水泥颗粒对配合面的不断冲刷，导致沟槽的产生，致使本体与衬板之间发生冲击碰撞，严重时使得衬板产生裂纹甚至断裂，机器损坏，特别是减速机的损坏，造成恶性事件。使用我公司堆焊修复技术及高品质焊材在磨损的辊套磨盘上堆焊一定厚度的耐磨层，大大提高了其抗磨损能力及使用用寿命。立式磨煤机的作用就是将煤进行粉碎，为锅炉提供燃烧原料；该设备直接关系电厂运行的安全性经济性和稳定性。现在研磨同样的带有煤矸石的原煤，磨盘和磨辊的磨损大大高于正常值；同时研磨出的煤粉燃烧值低于正常值，为了满足燃烧值，就需要提高磨煤机的工作量，从而进一步加剧磨盘磨辊的磨损。磨盘和磨辊大量磨损尤其是不均匀磨损所带来的直接危害：磨盘和磨辊之间的接触研磨结合曲线偏离，导致研磨面积减小，磨煤机效率急剧下降，研磨同等质量燃煤所需要耗电量大大提高。

回转卸料器其结构简单，性能可靠，密封性能好，有可以更换的抗磨内衬及检查门，其结构特点规定能够解决

入磨物料不因有粒度而卡死的问题。回转卸料器的结构是回转叶轮壳体驱动装置等，回转叶轮上都焊有耐磨板从而提高了叶轮的使用寿命；回转卸料器的入料口中心距和壳体中心线有一定的偏差，是为了水泥厂生料立磨作用适用于颗粒较大的物料的进入。

回转卸料器的壳体内衬大都装有抗磨层；叶轮是由两端轴承支承，可以保证叶轮和壳体之间的间隙均匀；由于入料温度较高，叶轮与壳体之间留有相应的间隙。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/KhnWShuiNiD3im3.html