

伤害。锤式破碎机岗位作业指导书,工作标准故事有一个小和尚担任撞钟一职,半年下来,觉得无聊之极,“做一天和尚撞一天钟”而已。

锤式破碎机

小和尚很不服气地问：“我撞的钟难道不按时不响亮？”老主持耐心地告诉他：“你撞的钟虽然很准时也很响亮，但钟声空泛疲软，没有感召力。”分析本故事中的主持犯了一个常识性管理错误，“做一天和尚撞一天钟”是由于主持没有提前公布工作标准造成的。锤式破碎机岗位作业指导书,) 吊车司机在起升或回落重物时, 应做到平稳准确安全合理的操作设备, 应防吊物游摆, 造成物体滑落发生起重伤害事故。) 吊车在进行满负荷或接近满负荷起吊时, 禁止同时进行两种或两种以上的操作动作, 以防吊装物摆动滑落, 发生起重伤害事故。

) 在物件处于悬吊状态时, 司机不准擅自离开司机室, 只有将重物落地后方可离开, 防止吊机失控, 造成货物损坏或人身伤害事故。锤式破碎机岗位作业指导书,PCF - 单段锤式破碎机主要有转子反击板排料篦子保险门壳体 and 振动部分等部件组成。转子: 转子是破碎机的核心, 锤式破碎机岗位作业指导书由锤盘端盘锤头主轴飞轮胶带轮轴承和轴承座b)组成; 破碎板: 破碎板位于转子的正前方, 水平中心线以上, 由破碎板体上装若干齿板而成, 齿板与转子外延夹角, 增加了对矿石的冲击剪切作用。锤式破碎机岗位作业指导书,相关流程销售订单管理流程销售开票管理流程销售出库管理流程销售回款管理流程销售对账管理流程返利申请审批管理流程分析现有流程或重新设计流程及配套制度完善岗位职责编写作业指导书下一步行动计划编写流程流程总体框架与思路xls销售订单管理流程销售开票管理流程销售出库管理流程销售回款管理流程销售对账管理流程返利申请审批管理流程谢谢! 工作设计与作业手册编写康华工作标准故事有一个小和尚担任撞钟一职, 半年下来, 觉得无聊之极, “做一天和尚撞一天钟”而已。横向中心线横向中心线偏差 $\pm \text{mm}$ 根据纵向中心线利用垂直平分线的原理, 在纵轴线上任意选取两点, 找出两点间的垂直平分线, 确定横向中心线, 平移横向中心线定位破碎机的转子给料辊电机中心线。

埋设中心标板设备标高基准点砂墩制作标板尺寸标高偏差 $\times \text{mm} \pm \text{mm}$ 在基础纵向和横向中心线的等长位置上埋设中心标板, 用来定位和找正机座, 样冲眼直径小于 mm 。

作业指导书

执行《砂墩布置和制作》水准仪标尺 级钢盘尺弹簧称检查项目技术要求操作要领检测器具 破碎机安装序号工作
 内容检查项目横向中心线1下壳体就位初找正纵向中心线标高地脚孔灌浆纵横向中心线偏差技术要求 \pm mm
 \pm mm \pm mm执行《地脚孔灌浆》。在破碎机底座上利用加工时的划线确定破碎机底座的纵横向中心水准仪，卷
 尺或角线，用样冲做标记，与基础纵横中心线比较测量，标高利用水准仪测量尺板尺线坠操作要领检测器具T
 \pm mm钢板尺下壳体标高 \pm mm水准仪标尺下壳体精找正下壳体上法兰面纵向水平度 0.5mm/m标高四角测框式
 水平测点框式水平测点框式水平仪下壳体上法兰面横向水平度 \pm 0. mm利用水准仪测量标高，框式水平测量水
 平度，找正完之后，锁紧地脚螺栓，楔紧斜垫铁，并点焊。框式水平仪 序号工作内容检查项目技术要求操作要
 领检测器具转子纵向中心S \pm mm钢板尺线坠框式水平框式水平转子轴向中心转子安装T \pm mm钢板尺线坠由于
 破碎机转子重量大，故转子轴会产生挠度，这样导致在实际施转子水平 mm/m框式水平仪标工时出现两侧高的
 情况，故建议有条件可使用高精度水准仪测量水平，高精度水准仪尺如用框式水平仪则采用左右相减法，比较
 转子的水平度。料辊纵向中心 \pm mm钢板尺线坠料辊轴向中心 \pm mm钢板尺线坠主从动给料辊安装料辊水平
 0.5mm/m测水平框式水平仪主动给料辊与转子间隙B从动给料辊与主动给料辊间隙A 0mm 5mm 0mm 5mm测量转
 子与给料辊给料辊之间间隙时测高点。塞尺卷尺塞尺卷尺 序号工作内容检查项目锤头工作圆至篦子板工作面间
 隙C技术要求—mm操作要领检测器具卷尺转子工作圆蓖床两侧与下壳体间隙保险门与主动给料辊间隙 出料粒度
 蓖板工作圆卷尺破碎机内部间隙调整 出料粒度卷尺保险门与蓖板床间隙测量各种间隙时，在保证设备运转时
 不摩擦和碰撞的情况下,尽量选择 出料粒度低点,以控制筛余卷尺法兰口密封37上壳体安装联接螺栓紧固上下壳
 体法兰联接紧密，螺栓孔对正并拧紧螺栓，不得有漏灰漏风现象。油管安装必须首先将其进行酸洗可用%的硫
 酸或%观察液压装置安装盐酸进行油管的酸洗，保证油管内部无铁锈泥土及其他杂质，酸洗完成后用氨水中和
 ，清水清洗，然后在油管中加入润滑油并密封油管两端，以保证油管不会再次污染和生锈。

序号工作内容检查项目技术要求操作要领检测器具皮带轮水平 mm/m框式水平仪大小皮带轮中心小皮带轮安装
 距L-L理论 mm卷尺测量大小皮带同面度时，用粉线或钢丝进行测量，如图所示，拉线后用大小皮带轮同面度
 mm/m卷尺测量皮带轮与粉线的四个交点的距离，检查是否一致，然后调整使之四个距离相当。粉线或钢丝卷
 尺电机的安装3103。（联轴器安装找正）其他辅助件安装径向跳动偏差轴向跳动偏差执行《联轴器安装》梯子
 平台抽转子装置等的安装 4试运转序号41工作内容检查加油检查项目技术要求说明书要求图示或描述根据设备各
 部位加油清单加入规定品质定量的润滑油润滑脂。检查各转动部件相对运动部位是否有杂物是否有干涉，螺栓
 联接部。试运转前检查位是否紧固，破碎机腔内是否有异物，破碎机周围的安全网是否符合图纸及设备人身安
 全要求，各加油点是否有泄露，油脂是否符合要求的量等。试运转：确认电机的运转方向正确后空转调试小时
 ，记录轴承温升试运转轴承温升说明书要求主电机带动破碎机运转小时。

锤式破碎机岗位作业指导书

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/L0J4ChuiShiaide8.html>