上煤筛分装置

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

上煤筛分装置

上煤筛分装置适用范围上煤筛分装置适用于各种t/h的燃煤正转链条锅炉，凡皮带机联合上煤封闭式供煤系统（多数为t/h锅炉），均采用三辊式结构。由于可变形组合式筛分器的成功研发，上煤筛分装置适用范围涵盖使用各类煤种（原煤面煤洗粒烟煤褐煤等等）的用户。

炉排减速机布置在炉排后轴炉排宽度超过m时（多为t/h的锅炉），采用独立电机减速机配变频器传动，其余均采用炉排前轴传动。三辊式给煤装置结构示意图煤仓炉排湿煤搅动辊（III辊）倾斜式煤闸板防漏煤板拨煤辊（I辊）移煤辊（II辊）可变形组合式筛分器技术特点安全性方面的技术特点1由于设置了移煤转辊（结构示意图件），消除了单辊式设备无法兼顾的燃煤自流与拨煤困难之间的矛盾，确保干煤不自流，进而实现煤层表面的均匀有序。

由于设置了湿煤搅动辊（件），不仅可对湿煤进行强制搅动，上煤筛分装置还可将冻煤块有效破碎，改燃煤单靠自重下落为自重加机械疏导，避免了燃煤在煤斗内的沉积和粘棚，无论煤质多么恶劣，下煤均连续流畅，最大限度解决了封闭式供煤状况下给煤装置惧怕使用湿煤和冻煤的难题。由于煤闸板（件）采用倾斜式设计，且挡煤处采用圆弧式结构，大幅度减少了直式煤闸板容易被大煤块卡住的现象，完善的设计，可使粒径mm以内的

燃煤及异物顺利通过。拨煤辊（Ⅰ辊）和湿煤搅动辊（Ⅲ辊）上，各设有一套牙嵌式离合器，任何一处故障都会得到安全可靠的保护；装置的两侧及后上部都设有活动窗口，可方便地检查拨煤情况或维修设备；装置的前侧，设有耐热玻璃观察窗及开关方便的检查门，可直观地监视炉内燃烧及运行操作；各转动轴承均采用优质的双列滚珠调心式，相应位置处设有拆装方便的工艺螺孔。采用独家工艺技术，无论设备大小，三根转辊均采用两块轴承支撑的通轴形式，全部轴承及润滑系统均布置在两侧箱体之外，不接触燃煤，既便于维修保养，又确保不发生影响安全运行的挠度变形。而三块轴承支撑的双轴联结式结构，中部轴承及润滑系统埋置在燃煤中工作，细煤粉及水份很容易损坏轴承的密封，密封系统一旦损坏，拨煤辊会被抱死，整台锅炉将无法使用，后果不堪想象。

装置后箱体与锅炉前拱面结合处，可填充mm厚的隔热层，既阻隔漏风又有效防止正压燃烧时可能发生的装置被烧损现象；根据用户需要，上煤筛分装置还可加装冷却水防护装置。经济性方面的技术特点1本单位独家专利技术可变形组合式筛分器，集实现分层燃烧的梳齿式筛分器与实现分行燃烧的波峰波谷式筛分器的结构和功能于一身，可根据煤种及粒度的变化，随时变换结构及炉排上的布煤方式，使不同燃煤工况下的燃烧均有办法调整至最佳，以上切换无需停炉，几分钟之内便可轻松完成。当使用原煤（大至mm以上小至mm以下）时，将可变形组合式筛分器切换成梳齿式，按分层布煤方式运行（见图），筛分后的煤层断面，呈底部大粒上部小粒均匀的递减趋势，上部表面被最细小的煤颗粒覆盖成为一个平面，燃烧时，一次风自下而上包裹每个煤颗粒的周围，实现风煤混合均匀燃烧充分。图分层燃烧布煤剖面图当使用面煤（＜mm颗粒0%）时，将可变形组合式筛分器切换成波峰波谷式，按分行布煤方式运行（见图图），燃煤中为数不多稍大些的颗粒，仍排布在炉排面的最底部，以防止细煤在炉排片缝隙间的泄漏；燃煤中大部分的面煤布置在大颗粒之上，最上层表面呈垄沟垄台状的行式结构，从炉前向炉内望去，煤层外表峰谷相间，其上表面的展开长度，较炉排的实际宽度增加0%～%。

图正常分行燃烧布煤剖面图图分行燃烧现场实景图分行燃烧燃尽后火床趋平实景.可变形组合式筛分器，当按分层方式运行时，改变筛分器角度，可改变煤层的排列层数；当按分行方式运行时，改变筛分器角度，可改变峰谷之间的高差。可变形组合式筛分器，不仅可在如上两种筛分器之间自由切换，当按分行方式运行时，左右滑动活动筛板的位置，上煤筛分装置还可局部或全部改变行距，块多处加大行距（见图），使燃煤的自然堆积密度适当加大，风阻加大；面多处减小行距，加大峰谷之间的高差（见图），调匀风阻使通风条件更加优化。图加大行距后的分行燃烧布煤剖面图图缩小行距后的分行燃烧布煤剖面图2.根据锅炉吨位及炉排宽度，将控制煤层厚度的煤闸板分～段布置，实现对局部煤层厚度的单独调节。

一般t/h设备配段闸板，0～t/h配段，～t/h配或段，t/h以上配或段。

可配置我单位自主研发的MHJ型智能煤耗计，MHJ型智能煤耗计的一次信号全部采自分层装置自身，与炉排等锅

上煤筛分装置

炉其上煤筛分装置任何部位无关，容重取自燃煤分层以前，与煤场自然堆积的容重一致，传感器全部采用进口工业级产品，因此计量误差率在%以内，不仅可实现单台锅炉瞬时班当日当月当年煤耗量的显示记录打印和统计，上煤筛分装置还可输出～mA标准信号给上位DCS机，为成本考核提供科学的依据。第八代分层燃烧技术的特征1可变形组合式筛分器与多段煤闸板配合应用,构成第八代分层燃烧技术的主体特征。

可变形组合式筛分器技术与多段煤闸板技术的配合应用，对炉排宽度方向块面不均风阻不一等弊病，具有良好的修正作用，可实现炉排尾部断火线齐整这一链条锅炉燃烧调整的最高目标，将分层燃烧技术发展到目前技术状态下全国最先进最完善水平。在其上煤筛分装置条件一致的情况下，使用建功系列分层分行分段给煤装置较普通煤斗相比，可使排烟量排烟温度及炉渣含碳量明显降低，平均节煤%～%，投资回收期在0个连续满负荷工作日之内；与用户早期使用的分层给煤机相比，燃烧及节煤效果也明显提高，平均节煤%～%，投资回收期在0个连续满负荷工作日之内。大幅度减缓老鹰铁及侧密封的烧毁程度；有效防止炉排尾部及两侧稳燃带的结焦；因炉排片之间细煤漏量骤减，而使炉排发生故障的可能性大大降低；由于通风条件改善，鼓引风机的电耗相应降低；上煤筛分装置还因取消了传统煤闸板，不必担心烧损煤闸，其综合效益可观，非常值得选用。投标人业绩要求：.1必须至少提供过座年卸煤量00万吨及以上的电厂与本技术规范书相似的输煤系统增加原煤筛分除杂装置，并且所供设备至少有一年以上运行时间。法定代表人为同一个人的两个及两了以上法人，母公司全资子公司及其控制公司，都不得在同一货物招标中同时投标。

必须至少提供过座年卸煤量00万吨及以上的电厂与本技术规范书相似的输煤系统增加原煤筛分除杂装置，并且所供设备至少有一年以上运行时间。该系列振动振动筛采用新型节能振动电机作振动源，固定在振动筛箱上两台相同的振动电机做相反方向自同步旋转，振动电机所带的偏心块在旋转时各个瞬间位置所产生的离心力之分力沿抛掷方向作往复运动，使支承在减振装置上的整个振动筛体沿激振力方向作周期性往复振动，物料在振动筛面上沿直线方向作抛物线运动，物料从入料端落入振动筛网后，迅速前进松散透振动筛，完成振动筛分作业，以合理匹配振动筛网达到振动筛分的目的。

圆石料煤筛分设备采用筒体式偏心轴激振器及偏块调节振幅，物料筛淌线长，筛分规格多，具有结构可靠激振力强筛分效率高振动噪音小坚固耐用维修方便使用安全等特点，圆煤筛分设备广泛应用于矿山建材交通能源化工等行业的产品分级。（注：我公司可根据不同用户的实际情况，可定制各种规格各种振动方式的石料煤筛分设备）石料煤筛分设备结构：主圆筒石料煤筛分设备由筛箱激振器悬挂（或支承）装置及电动机等组成。石料煤筛分设备的主要优点：由于筛箱振动强烈，减少了物料堵塞筛孔的现象，使筛子具有较高的筛分效率和生产率。煤筛分设备系列为圆运动，是专门为采石场筛分石料设计的，也可供煤，选矿，建材，电力及化工部门等做产品分级用，YZ,YK系列为国内新型机种，该机采用块偏心激振器及轮胎联轴器具有结构先进，激振力强，振动噪音小，易于维修，坚固耐用等特点。上煤筛分装置,不锈钢直线振动筛两层式碳钢直线筛实物图-型直线筛

上煤筛分装置

图矿用直线筛图多层式直线筛图矿用脱水直线筛图矿用高效重效筛图主要性能与用途CZ系列多层直线筛是利用振动电机激振的原理，使物料在筛面上被抛起跳跃式向前作直线运动，以合理匹配筛网达到筛分的目的，上煤筛分装置适用于-mm的任何物料筛分和液体过滤。

--米机护筛器摘要本实用新型涉及一种米机护筛器，由护筛板和固定装置组成，米机筛上受到的挤压力通过护筛板和固定装置传到机座上，从而避免了米机筛因受挤压力而破裂，使米机筛的使用寿命成倍延长。--分流多级风选式糖粞分离器摘要一种分流多级风选分离器，用于大米加工中米糠和米粞的分离及其上煤筛分装置类似物料加工的分离。该设备主要由机架分流沉降室粗选室精选室储料管等构成；主导思想是利用米糠和米粞在可控气流中的惯性重力悬浮速度的不同，通过二次分流三次粗选一次沉降来实现糠粞分离。使用表明：该分离器比现有设备，在结构使用效果维护修理造价等方面，均明显优于现有设备，具有良好的社会经济效益，有广阔的推广价值。目前，记者了解到，由石家庄功倍重型机械有限公司（原机械部石家庄矿山机械研究所）研制开发的高效筛分设备交叉筛，有效地解决了这一问题。图为功倍交叉筛在京能京泰电厂的应用现场交叉筛解决了目前国内外普遍存在的mm以细原煤分级的技术难题，解决堵塞卡料问题。

石家庄功倍重型机械有限公司总经理杜军杰在接受中国经济导报记者采访时表示，交叉筛是专为筛分潮湿易堵细粒物料设计的，该项技术解决了国内现有细粒（小于mm）物料筛分设备易堵筛分效率低的难题。筛分器为双层叉式，采用＃钢，弹性大不变形，角度可根据煤的干湿度和煤的挥发份不同进行调整，并有振动装置，避免了糊堵现象。煤渣含炭量降低，一般可在原基础上降低-%，节煤%左右，鼓引风电耗明显下降，综合节能效果在%以上。

上煤均是通过胶带等传动方式将煤从贮煤场运输至原煤仓,经溜煤管靠煤本身自重进入链条炉排时,经煤闸板的挤压,从而形成异常密实的火床。大颗粒间的缝隙被煤粉填充,使煤的透气性极差,颗粒集中或火床薄处易形成“火口”,煤粉多或火床厚处,没有足够助燃空气,燃烧不均匀。

ＳＦＧ型双辊式给煤装置的结构特点播煤辊筒———筛分器煤从原煤仓中下落,通过播煤辊筒转动将煤播到筛分器上,经筛分后继续滑落,其滑移的水平向量恰好与链条炉排运动方向相反,依靠时间差和位置差形成上小下大,层次分明,疏松有序的火床结构,透气性好,增强了风煤混合效果,改善了燃料的着火和燃烧条件,提高了热效率和带负荷能力。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/LUjjShangMeisSadi.html