

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



pfck1618可逆反击锤式破碎机

PFCK系列可逆反击锤式破碎机由我公司开发设计，该系列锤式破碎机主要用于火力发电厂硫化床锅炉所用燃煤煤矸石等燃料的破碎，同时也可以用于冶金化工等行业加工中硬以下的物料，如：焦炭石灰石白云石蛇纹石及建筑行业的人工制砂。想问下海友们你们那里的采用该粉碎机能否达到工艺要求，使用中有什么问题，检修频次是否高，维护费用是否高？谢谢海友们帮助解答一下。该公司给我们的宣传材料上提供了很多焦化厂都是使用该公司的PFCK粉碎机，尤其是捣固焦炉使用的最多，足有上百家左右，不知道是否真实。

我们厂子用的是PCFKI型，是捣固焦炉，用的pfck1618可逆反击锤式破碎机还可以，基本上可以达到要求；维修量也不大，一般不容易出现大问题。我们也是用的扬州明泰的，共台，能达到，只是换锤的周期长短而已，我们搞过一段时间的试验，要求细度达到%以上，如果这样要半月换一次锤。有哪些公司对捣固炼焦配合煤细度要求较高的，通常你们公司细度能保证多少？捣固炼焦对配合煤细度的要求有没有达到%的必要，恳请同行给予指导。

另外，PFCK粉碎机对煤种太潮的有没有适应性？通过我们老总亲自抓了半年的试验，天换一次锤头，结果是细度基本能达到%以上，但是结论是没有必要非要细度达到%以上，我们现在又把原来换下来的旧锤头重新用上

了，强度照样能合格，强度是个综合要求的结果，都符合要求才能达标。本帖最后由乌龙刀于--编辑是的，尽管捣固焦理论都说要提高配合煤细度，实际上没有必要达到那么高的要求，但总是有人说细度达到%左右最好

了。
扬州铭泰的破碎机口碑相当不错，确实非常多的捣固企业都用他们的货，我们也在用细度以上绝对没问题，且不易堵料，维护量小有没有那家公司用扬州明泰的PFCK粉碎机，让我们公司派人去实地看看你们公司的粉碎机运行情况。

反击破碎机

我们想上一台，公司领导想让实地考察一下，了解设备维护，细度能否达到工艺要求，对煤比较潮（黄梅季节煤水分高）的情况是否堵料以及生产是否正常。我们厂子用的是PCFKI型，是捣固焦炉，用的pfck1618可逆反击锤式破碎机还可以，基本可以达到要求；维修量不大，一般不容易出现大问题。我们公司用的也是扬州的，具体那家明天去看看再告诉你！%以上，就是垂头换得有些频繁！pfck1618可逆反击锤式破碎机还可以，我们也是捣固焦炭我主要做配煤破碎除尘的，做了好多原煤和精煤破碎除尘。该系列破碎机pfck1618可逆反击锤式破碎机适用于破碎中等硬度的炼焦煤（洗精煤），进料粒度 mm，水分 %，出料粒度 mm，重量比占-9%可调。：转子按g级动平衡精度制作和组装，刚性好惯量大锤头按有序螺旋形排列，工作时振动小噪声低工作平稳性好。

破碎率：~%生产能力：~T/h电机功率：，，Kw设备约重：T。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/M3NCPFuT0hA.html>