

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤矸石烧结砖工艺流程

发布时间：20.0.20新闻来源：真空砖机真空制砖机双级真空挤出机双级无筛底粉碎机双级粉碎机-巩义市城区正泰机械厂浏览次数：传统的挖田取土已经被人们所逐渐摒弃，渐渐的以煤矸石，页岩，建筑垃圾等原材料生产制砖成为当今时尚。坯体成型包括：原料进入成型车间未进入挤出成型砖机之前的供料搅拌加水与碾炼设备处理部分；经过成型砖机之后，成型出合格的泥条与湿坯部分。如果湿坯在干燥中出了问题不能保证制品的外观质量，废品率高，产量下降，成品砖的成本增大，企业经济效益就自然不好，所以，常称坯体干燥是保证。

无论采用轮窑或隧道窑进行焙烧砖坯都必须做到一不能把砖烧成欠火，成为生烧砖；二不能把砖烧成过火，焙烧成过火砖，成为焦砖。烧结砖的工艺流程四个组成部分，各部分的重要性总的概括起来说，原料是根本，成型是基础，干燥是保证，烧结是关键。了解了烧结砖生产工艺流程，再来熟悉一下烧结砖制砖设备，传统的粘土砖机正逐渐被淘汰，而正泰机械生产的真空砖机，挤出压力大，砖坯成型好，坯体更密实，砖坯质量更可靠，“正泰”真空砖机产品用户遍及全国，并远销国外，如印度，孟加拉，哈萨克斯坦等国家，广受用户好评，是一款值得用户信赖的煤矸石，页岩烧结砖生产设备。文章来自于：<http://hnzhengtai.com>热烈祝贺巩义市城区正泰机械厂网站建成开通！我厂生产的JZK-全钢系列双级真空挤出机煤矸石烧结砖工艺流程适用于生产实心砖高孔洞率大断面各种孔型的空心砖。该真空制砖机可煤矸石烧结砖工艺流程适用于多种原料煤矸石页岩粉煤灰真

空砖机具有结构新颖技术先进挤出压力大产量高真空度高的特点，该真空制砖机采用气动离合器控制，灵敏方便可靠，是不可多得的新型真空制砖机设备。

正泰机械经过长期考察，精心设计，大胆实践，成功研制生产了能够轻松粉碎各种高湿物料的实用机械——双级无筛底粉碎机。

该双级无筛底粉碎机相当于两台锤破合二为合理的组合成一个整体，两套转子串连使用，该双级粉碎机可煤矸石烧结砖工艺流程适用于煤矸石页岩粘土煤渣石灰石建筑垃圾石头尾矿及各种原料等粉碎使用。

举报地区：服务类型：IT培训随着国家墙体材料的改革和政策的落实，粘土实心砖逐渐被禁止使用和淘汰，煤矸石和页岩成为主要的烧结砖原料。由于我国幅员辽阔，再加上煤矸石和页岩形成的年代不同，所以各个地区原料的物理和化学性能也不尽相同，对于建设方或是设计者，选择什么样的工艺和破碎设备不能一概而论，对于某种确定的原料，我们煤矸石烧结砖工艺流程还要依据生产规模产品纲要，结合当地的自然条件，最终确定原料处理工艺和设备选型。锤式破碎机一次破碎工艺.工艺流程煤矸石（页岩）装载机板式给料机颚式破碎机刮板输送机（分料皮带）圆盘给料机（振动给料机）锤式破碎机双轴搅拌机陈化库.2工艺特点该种工艺形式对原料的含水率要求高，一般原料的含水率要低于0%，否则会出现物料堵塞篦子板孔，产量降低，严重时出现停机。锤式破碎机中的篦子板孔径一般为mm或mm，这样破碎后物料粒径大于mm的不超过%，达到制品对原料粒径的要求。

靠篦子板直接控制原料的粒度就决定了在选择设备时不能太大，因为这种破碎方式对锤头衬板以及篦子板磨损都比较快，锤头及篦子板更换频繁，如果选择太大不利于更换易损件并且破碎效果降低，国内采用这种工艺时选用的多为转子是该种工艺布置形式可将设备安置在相对独立的房间，有利于除尘。

工艺流程

锤式破碎机破碎后筛分工艺.工艺特点锤式破碎机中的篦子板孔径一般0mm以上，有的达到0mm，孔型为圆孔或长条孔，破碎后的原料较粗，达不到工艺要求，一般用孔径为mmmm的筛孔来控制原料的粒径，合格的筛下料直接进入搅拌机，不合格筛上料回到板式给料机中重复破碎。

现在有很多厂家将筛上料回到锤破机中，实践证明这样非常不好，因为随着锤式破碎机锤头的磨损，破碎后筛上的不合格料越来越多，一般情况下开始大约有%的回料，随着生产时间的增长回料越来越多，有的达到%。

在此建议回到板式给料机中，通过板式给料机均匀给料后，锤式破碎机的入料均匀，这样可以提高破碎效率，改善筛上料越来越多的现象。

尤其适合在南方应用，因为南方的原料含水率都比较高，特别是遇到页岩中夹杂一些软土时，实践证明采用此种工艺更为适合。

因为原料含水率高，在要求篦子板孔径大的同时锤破的内腔空间必须大，选择大型号的锤破机，一般选用的转子是大于该种工艺布置形式扬尘点不集中，筛子不易封闭，产生的粉尘较大，不利于除尘。锤式破碎机破碎后筛分再细碎工艺。2工艺特点篦子板孔径较大的锤式破碎机破碎后的物料经筛子筛分后，筛上料不再返回重复破碎，而是进入篦子板孔径mm的小型号的锤式破碎机中再进行细碎，细碎后的物料与筛下料一起进入搅拌机中加水搅拌，或是采用磨机进行细碎，解决了筛上料越来越多的问题。

类似信息类似电脑培训信息更多信息(条)数码相册设计师培训元/其他赞助商链接煤炭是我国最主要的能源，随着煤炭行业的不断生产和扩展，产生煤矸石的量与日俱增。煤矸石产生量按原煤产量的%计，每年煤矸石至少增加亿吨，历年积存下来的煤矸石已超过亿吨，将占地万亩以上，而且仍在继续增加，这样大量的煤矸石已严重地污染了环境，并侵占了大量的土地和农田，破坏了土地资源，如不加紧有效利用，将影响煤炭工业的正常运行，影响周围环境质量。煤矸石破碎制砖加工工艺根据每年开采煤炭产生的煤矸石量逐渐的增大，为了节能环保，开发了煤矸石制砖，利用煤矸石制砖包括用煤矸石生产烧结砖和作烧砖内燃料。利用煤矸石烧结砖，一般采用全内燃焙烧技术，由于煤矸石自身能够发热，用自身的发热量提供的热能来完成干燥和焙烧的工艺过程，基本不需外加燃料，仅在煤矸石发热量较低时才能向矸石中掺少量煤炭，从而计算得出每万标块煤矸石砖比粘土砖约节省T标煤。

一般工艺流程：煤矸石固体原料经破碎机进行破碎粉磨，与水按一例混合搅拌，待石灰消解后压成坯体，利用沸腾锅炉提供蒸汽，在养护室进行蒸汽养护制成蒸养砖。煤矸石烧结砖生产工艺的主要环节有：将煤矸石装入料斗经皮带机送至原料加工厂房，经锤式粉碎机粉碎滚筒筛或振动筛筛选加工成合格物料，然后送入一级搅拌加水后送入陈化仓进行陈化。把经过陈化的物料用皮带机送入二级搅拌及真空制砖机制成砖坯，然后用液压自动码坯机将砖坯码到窑车上送入烘干洞进行烘干，将烘干的砖坯用摆渡车送到隧道窑口后顶入窑内烧结而成为成品砖。煤矸石烧结砖的制作方法：利用锤式破碎机对煤矸石原料进行破碎，然后用滚筒筛进行颗粒筛分处理，使得到的原料颗粒大小在mm以下，其中mm - m的占%，m - m的占%，小于m的占0%，然后所得原料经搅拌机加水搅拌。由于采用高细破碎和陈化技术，提高坯料塑性；制坯采用高压真空挤出成型，提高砖坯密实度，优化空心砖的孔型和孔洞排布，进一步提高孔洞率，降低了砖内部传热，提高了砖的保温性能。煤矸石烧结砖

煤矸石烧结砖的制作工艺流程图 软塑成型煤矸石料仓给料（除铁）破碎料仓给料粉碎料仓给料搅拌 搅拌

(寒冷地区增加蒸汽)成型切坯自然干燥,或人工干燥焙烧(考虑余热利用)成品堆放 半硬塑性,将软塑成型的工艺流程作以下两点修正一是在第二道搅拌必须加蒸汽。阐述建设煤矸石烧结砖项目设计用能的情况,以科学严谨的评估方法,客观全面地分析煤矸石烧结砖项目合理用能的先进点和薄弱环节,判定煤矸石烧结砖项目合理用能的政策符合性科学性可行性,提出合理用能的建议措施。根据节能评估的结论和建议,为实现国家地方有关节能减排的宏观政策目标,加强煤矸石烧结砖项目合理用能管理,从源头严把节能关。评估内容项目是否符合国家地方及行业的节能相关法律法规政策要求标准规范;项目有无采用国家明令禁止和淘汰的落后工艺及设备;项目建设方案和用能方案;项目能源消费总量及结构,能效指标水平;项目对所在地能源消费及节能目标完成情况的影响;项目采取的节能措施及效果评价;项目设计方案存在的主要问题及补充建议。煤矸石烧结砖项目建设周期煤矸石烧结砖项目劳动定员及工作制度拟建煤矸石烧结砖项目劳动定员人,年工作天,采用班工作制,主要生产工序铸造和机加工设备时基数详见表-。

工艺流程煤矸石

总平面布置及车间工艺布置项目主要工艺技术方案项目用能情况.主要供用能系统电气系统暖通空调系统给排水系统燃气系统.项目能源消耗种类数量及综合能耗量煤矸石烧结砖项目能耗情况详见表-。工艺流程节能分析煤矸石烧结砖项目用能方案节能评估拟建煤矸石烧结砖项目生产各生产工序能耗数值详见表-。主要耗能设备节能评估.主要耗能设备确定.主要耗能设备节能分析辅助生产和附属生产设施节能评估.电气系统节能评估..供配电系统..照明系统光源及灯具照度要求拟建煤矸石烧结砖项目照明设计参数见表-。应急照明照明控制.5..动力设备.5.暖通空调系统节能评估.5..设计参数室外设计温度表-拟建煤矸石烧结砖项目室外设计参数室内温度表-拟建煤矸石烧结砖项目室内温度.5..采暖和空调方案拟建煤矸石烧结砖项目采暖和空调方案详见表-。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/MU17MeiiuXo.html>