

煤磨细度控制范围和理由

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤磨细度控制范围和理由

号煤磨系统细度跑粗问题的解决方法我厂煤磨规格为m(+),号煤磨系统细度频繁跑粗,不好控制,最高时左右,跑粗时减料减风,比如减料吨,减风左右(大风机阀门),细度也不见得合格,效果不明显。

根据这些天的观察,如开磨开的好,细度在一之间,以后如果系统稳定,细度保持两个班根本不成问题,而两个班之后,以现在的产量煤粉仓也该满了,也有了再次停车的机会。我认为这主要是因为开磨时喂料和拉风不匹配,磨较空拉风过快过大所致,因此开磨时要控制好喂料量和拉风的比例,使之相匹配,细度就不会出现跑粗的问题。如开磨时拉风%,喂料吨,磨音控制在%--6%左右,保持此状态两三分钟左右,再拉风—%,如磨音保持不住显涨应再直接拉风—%,具体情况具体把握,切不可使磨机过饱。根据磨音情况,看是否需要加料,如磨音下降,则适当加料,如不降,则继续拉风—%,等磨音下降后再适当加料,加料幅度在-吨,拉风在—%。因为开磨时磨机较空,所以当喂料量正常后拉风可能煤磨细度控制范围和理由还不大,所以后期应注意磨音和出磨负压的变化,及时拉风,防止磨饱,等喂料量和拉风都正常后,稳定系统。比如先少量喂料后再拉风,或是直接拉风—%,然后开磨喂料都行,只不过喂料量应偏大点,因为拉风大。主要是使磨机不要太空,风拉到一定范围要稳定两三分钟左右,喂料量与拉风相匹配,磨况合理这样才能保证开磨的细度。开磨后如果细度没问题,如一或者更细,各班应在保证煤粉仓仓重上涨的情况下稳定系统,不能胡乱加大拉风。现在的情况是

有的班发现细度较细时老拉风，所以细度保持不住，总是逐渐变粗，现在拉风—%，喂料吨左右，煤粉仓每小时煤磨细度控制范围和理由还能涨左右，细度也没有问题，所以现在的磨机产量不低，没有必要再拉风，再加料。

无数的事实也证明，当班加大拉风细度不见得粗多少，但下个班可就不好说了，所以不要只看眼前，要把目光放的长远一点，要顾全大局。盛红雁年月日 风扫煤磨系统细度跑粗问题的解决方法——甜梦文库为大家提供各种日常写作指导，同时提供范文参考。我公司专业生产选矿设备制砂设备破碎设备磨粉设备建材设备五大系列产品，广泛应用于冶金矿山化工建材煤炭耐火材料陶瓷等行业。公司不仅有技艺精湛经验丰富的售后行业新闻：[烘干机首页](#)>>行业新闻[最合适的煤细度控制范围是多少？烘干机网：最合适的煤细度控制范围是多少？我国旋窑水泥厂的煤粉细度多控制在mm方孔筛筛余%~6%。对立窑厂而言，采用全黑生料法生产时，为防止煤粉过细时的不完全燃烧热损失，可采用煤料分别粉磨法，把煤粉适当磨粗些（可取?1mm或稍粗），入窑前再把煤料均匀混合；采用半黑生料法生产时，外加煤的细度可选?mm（煤的挥发份较高灰份较低时，或外加煤量在用煤总量中的比例少于0%时，可放宽为?mm），其中%以上应?1mm；采用白生料法时，外加煤的粒度可控制在1mm以下，若煤的挥发份较高灰份较低，煤的粒度可放宽为?mm，但1mm以下者应达%以上。煤粉细度粗燃烧速度慢，容易出现机械不完全燃烧；但煤粉磨得太细时，粉磨能耗增高，燃烧时易发生化学不完全燃烧，粉磨和贮存过程中易发生自燃和爆炸。](#)

控制范围

合适的煤粉细度，在旋窑中，可提高火焰温度，并保持一定的火焰长度，有利于熟料的煨烧；在立窑中，可保持合理的燃烧速度，使高温带有适当的高温长度（指在配煤量合适的条件下），对底火层的稳定有重要作用。郑州山川重工专业生产对矿物的磁选，浮选，机械选，重选，化学选，焙烧的全套选矿设备，包括给料机，破碎机，球磨机，磁选机，浮选机，搅拌桶，烘干机，回转窑，棒磨制砂机，皮带输送机，制砂机，洗砂机，螺旋分级机，筛选设备，摇床，螺旋溜槽，物理选金机，真空过滤机，粘金溜槽，成球盘（造粒机），斜管浓密箱等一系列的选矿设备。

上一条：[怎样减轻游离酸钙对水泥质量的危害？](#)下一条：[合适的出磨生料细度应该是多少？](#)型号

：LMKLMKLMKLMKLMKLMK关键字：立式磨粉机描述：集破碎干燥粉磨分级输送于一体的磨粉行业理想设备。型号：
： x x x x x等等。型号：YGMYGMYGMYGMBYGMYGMYGM关键字：磨粉机（雷蒙磨）描述：广泛应用于冶金建材化工矿山高速公路建设水利水电等行业。型号：HGM/21HGM/24HGM/27HGMA/3关键字：磨粉机描述：主要煤

煤磨细度控制范围和理由

磨细度控制范围和理由适用于中低硬度，莫氏硬度 级的非易燃易爆的脆性物料。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/NP2oMeiMoCYu8Y.html>