碎石机2PF1212

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

碎石机2PF1212

我厂PF－破碎机转子主轴轴颈磨损mm，轴颈根部有微细裂纹，经超声波探测显示，裂纹深度mm，长约0mm。为便于装固定套，原轴颈外侧由Mmm螺纹车削至Φmm光圆，待轴承安装后由圆螺母定位改为轴套定位。

图主轴改变前后局部结构按车削后轴尺寸mm为基准加工固定套，加工后孔实际尺寸为Φmm，过盈量为0.7mm，见图。由于转子重量大，车削转速达不到粗糙度要求，为此，最后一道工序对主轴套车削处辊压，最后粗糙度在左右，实际尺寸为Φmm。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/NeX5SuiShijwWU1.html