

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机电机轴承

事件过程(Process)：月日：，启动#炉甲侧制粉系统，炉运人员测电机前轴承温度3，0：检查#炉甲磨电机正常，电机前轴承，0：检查#炉甲磨电机正常，电机前轴承，0：4炉运人员发现#炉甲侧磨煤机电机有冒烟现象，电机前轴承温度7且急剧上涨，立停运。事件原因及纠正行动(ReasonsCorrection)1原因分析(Reasons)：解体检查情况：电机前轴承过热变色，轴承内套与轴粘连，轴承卡簧因过热而变形，定子检查无异常，直流电阻及绝缘合格。该轴承取自电机班仓库（已库存较长时间），当时库存共两支轴承，其中一支已因制造工艺不佳未能通过检验，而将另一支间隙较好的轴承取出进行装配。结论：本次电机故障的起因是由于电机定速全压启动，电机定速全压启动的原因为“强制全速运行”开关切至投入位置。纠正行动(CorrectionAction)：明确规定液电阻调速电机的起动在设备正常情况下必须使用调速启动。

资料来源：(Informedby)分析整理：(Preparedby)专业审定：(Reviewedby)来源：中国电力资料网罗晓林赵润洪摘要：针对磨煤机电机驱动端轴瓦在运行中出现温度增高,产生轴承烧瓦的原因进行分析,通过消除电机轴水平中心线与轴承座水平中心线在垂直方向上的夹角,确保轴与轴瓦的正常接触,对轴承烧瓦故障进行了有效的治理。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/NziCMoMeiCXc7s.html>