

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机优化运行

针对磨煤机运行过程中存在的这一系列问题,并结合调整锅炉燃烧,改善炉膛出口烟温偏差,在#炉磨煤机运行过程中进行了优化调整,解决了磨煤机出口一次风速过高带来的风管磨损严重磨煤机自动投运不正常的问题,同时降低了炉膛出口烟温偏差。中速磨煤机制备煤粉的工作原理经给煤机送入的原煤(直径等于或小于毫米)落到磨煤机磨碗后,在离心力的作用沿径向朝外移动至研磨环。由于径向和周向的移动,煤在可绕轴转动的磨辊装置下通过,此时弹簧加载装置产生的碾磨力通过转动的磨辊施加在煤上,磨辊装置使煤在磨辊下形成煤床,并在磨环和磨辊之间碾磨成粉。在煤的碾磨过程中,较小粒径的颗粒被气态的输送介质——热空气连续地从磨碗吹起,达到输送干燥分离煤粉的作用。文章介绍了双进双出磨煤机的工作原理,分析了磨煤机结构参数工作参数和煤粉性质对磨煤功率和磨煤出力的影响,对磨煤机结构和工作参数进行了优化。

关键词：双进双出钢球磨煤机；工作参数；工作原理双进双出磨煤机储存煤粉的能力大，调节负荷变化快，运行灵活，可实现半磨运行，研磨效率高，系统防爆能力强，适应煤种范围宽，具有良好的预干燥性能，响应锅炉负荷变化快，煤粉细度细，控制方式先进合理，自动化程度高，设备运行可靠性好，连续作业率高，适合磨制硬度高磨蚀性强高灰份和较高挥发份的煤种，有利于锅炉低氧燃烧和抗高温腐蚀，特别适合磨制高灰份强腐蚀性煤种等特点，所以被广泛的采用。

通过优化磨煤机的运行方式，根据机组低负荷和磨煤机的能力投运相应台数的磨煤机，以尽量减少制粉电耗，降低厂用电率。减少台磨煤机运行后，炉膛容积热负荷不变（因为机组负荷不变），但因为燃料集中，燃烧区域的容积热负荷燃烧器壁面热负荷及单只燃烧器功率均上升了，因此炉膛燃烧更稳定。#锅炉设计的不投油最低稳燃负荷为%BMCR，#锅炉为%BMCR，对应的机组负荷分别约为MW和00MW。#机组从%负荷台磨煤机运行的方式跳至台磨煤机运行时分别对应的负荷约为00MW和40MW，均在锅炉不投油最低稳燃负荷之上，且磨煤机跳闸时会联投油枪，因此，锅炉的稳燃仍是有保障的。减少磨煤机运行数量后磨煤机意外跳闸是影响锅炉安全运行的主要因素，造成磨煤机跳闸的原因通常有以下几点：）给煤机断煤或堵煤；）给煤机故障；）磨煤机堵煤；）磨煤机着火或爆燃；）磨煤机保护误动。备用磨煤机长时间停止运行后，通常会因为热风关断门开不到位落煤不畅等情况造成不能及时投入运行，为此，需要采取以下措施以保证磨煤机可靠备用：）运行人员必须按规定定期轮换磨煤机运行；）磨煤机停下备用前原煤仓宜保持较低煤位，且停磨过程中必须将磨煤机充分吹扫干净；）磨煤机停止后必须保持各出口闸板开状态，维持磨煤机内负压，且保持磨煤机出口温度左右；）加强磨煤机热风关断门的维护或更换新门，保证每次闸板门能可靠开关。

执行条件）入炉煤质量稳定，每台磨煤机磨制的应是质量稳定的单一煤种，避免总煤量波动过大不利于调整，以及磨煤机排渣量忽多忽少不利于检查排渣；）进入各台磨煤机的原煤低位热值（ $Q_{net, ar}$ ）不宜低于千卡/千克，灰分（ A_{ad} ）不宜大于0%，挥发分（ V_{ad} ）应大于8%；）#、锅炉磨煤机的出力分别以t/h和t/h为分界点，当磨煤机运行正常（如排渣量正常）时平均出力在上述数据之内，则应尽量保持少磨煤机的运行方式。执行步骤相应控制措施）基于#锅炉排放的NO_x浓度较高，建议先在#锅炉执行该方案，正常运行星期后推广应用至#锅炉；）磨煤机运行方式：磨煤机台及以上运行时按现在的习惯运行，台运行时#锅炉推荐ABC磨煤机运行#锅炉推荐BCD磨煤机运行。当进行磨煤机定期转换或磨煤机故障需要改变运行方式时，必须保证两台相邻的磨煤机运行；）配风调整：原则上停用燃烧器的周界风开度应大于%，以保证对喷口足够的冷却，二次风关至%。主控必须仔细观察磨煤机差压和一次风量的变化，巡检必须加强磨煤机的检查和排渣，杜绝出现排渣箱满渣至风道的情况；）一次风的控制：原则上在磨煤机冷热风调门有调节余量时尽量维持较低的一次风母管压力运行，但不允许出现冷风调门或热风调门开至%的情况；）当发生给煤机断煤或磨煤机跳闸时，必须首先投油助燃，B磨煤机运行正常时投微油油枪，否则投大油枪，在保证锅炉燃烧稳定后再进行磨煤机的相关处理工作。参考文献锅炉设备运行MW及MW机组锅炉运行规程火力发电厂MW机组运行培训教程.根据MW机组双进双出钢球磨煤机的性能及特点，结合实际工作中的运行控制经验，介绍了降低磨煤机启停燃油缩短启动时间的控制优化策略。针对磨煤机启停及非正常运行中存在的影响因素，逐一进行分析并采取措施；在调试及实际运行的基础上，对磨煤机顺控逻辑进行分析优化。

磨煤机运行

摘要在不同磨煤机组合运行方式下，对一台MW超超临界前后墙旋流对冲燃烧煤粉锅炉进行了炉内流动燃烧传热与NO_x排放特性数值模拟研究。该项目经过年的攻关，应用研制的新型一次风速测量元件应用能量法测量煤粉浓度的技术构成一次风速及煤粉浓度在线监测系统，通过燃烧优化试验，达到锅炉安全经济均衡燃烧，降低排烟温度飞灰可燃物等；取得明显的经济效益；利用磨煤机料位监测系统及优化运行试验，实现磨煤机经济运行。

该项目开发的电站锅炉风粉在线监测技术及磨煤机料位监测技术达到国内领先水平，乏气送粉系统的煤粉浓度测量技术达到国际先进水平。磨煤机一般具有纯滞后大惯性多变量耦合模型复杂以及缓慢时变等特点，这样就使得简单的PID控制难以保证系统的稳定运行。针对陕西秦岭发电厂号机组乙侧制粉系统，开发了基于单变量动态矩阵控制(DMC)的自动控制系统，系统结构采用了PLC和工业控制计算机，完成了控制系统的组态与安装调试任务，通过控制优化的思想和系统结构的设计两个方面实现了稳定可靠和经济性目标。磨煤机工作原理与动态特性制粉系统是一个具有大惯性纯滞后和时变性的调节对象，动态特性非常复杂，其主要特点是(1)系统为多输入多输出的系统，主要的变量有入口温度出口温度入口负压磨煤机负荷出入口压差排粉机电流和磨煤机电流等I。利用音频信号实现测量磨煤机内部的存煤量的测量，并通过DCS实现了磨煤机出口温度差压监测和给煤量的自动控制，达到了节能降耗的目的。D T M / 型钢球磨煤机的优化运行江西省电力试验研究所钟用禄周智华林显敏刘军萍乡发电厂邓海敖德年陈景福袁建泉摘要通过对萍乡电厂机组配置D T M / 型钢球磨机的制粉系统所进行的优化运行调整试验，提出了优化运行方式，制定了优化运行卡片用于指导运行，对涉及运行安全运行控制等方面的设备问题提出了相应的建议。月1日，霍州电厂 # # 磨煤机料位监控及系统优化调试工作结束，正常投入运行，至此，该厂台磨煤机全部实现了料位在线监测和自动控制给料技术，合理优化了运行工况和煤粉比例，进一步降低了制粉单耗和钢球消耗量，有效提高了经济效益。

& 如果这个软件总是不能下载的请点击报告错误,谢谢合作!!& 下载本站资源，如果服务器暂不能下载请过一段时间重试！& 如果遇到什么问题，请到本站论坛去咨寻，我们将在那里提供更多更好的资源！& 本站提供的一些商业软件是供学习研究之用，如用于商业用途，请购买正版。一 招标内容受同煤大唐塔山发电有限责任公司委托，中招国际招标有限公司对同煤大唐塔山发电有限责任公司×MW机组磨煤机制粉系统优化调整项目进行国内公开招标。二 投标人资格要求：投标人必须具有中华人民共和国境内的企业法人及境外企业在国内的合法机构；

投标人应具备合法有效的工商营业执照税务登记证组织机构代码证；投标人和/或合作方应具有良好的银行资质和商业信誉，没有处于被责令停业，财产被接管冻结破产重组经营亏损状态；投标人和/或合作方在近三年内必须不曾在任何合同中有违约或属投标人及其分包商的原因而被终止合同。矿山机械企业必须提前看到看到目前矿山破碎磨粉机械制造行业的大发展契机，一方面不断提高技术服大力士无尘干磨机本品磨削锋利耐热性好，并且在不改变石材本身颜色的前提下，具有上光快亮度好和不褪色等优点，赢得了广大用户的认可。Internet 信息服务(IIS)技玻璃原料研磨机械工作原理喷砂机设有只喷枪，喷枪内配有mm大的碳化硼喷嘴。工作原理：本机采用压送式喷砂(喷丸)机构，利用压缩空气在高压罐内高速流动行成高球磨振动筛圆振动筛采用筒体式偏心轴激振器及偏块调节振幅，物料筛淌线长，筛分规格多，具有结构可靠激振力强筛分效率高振动噪音小坚固耐用维修方便使用安全等特点，圆振筛广泛应建设5万吨年高炉矿渣微粉生产线项目矿渣粉是水泥和混凝土的优质混合和掺和材料，可以为国家节约大量不可再生资源，是一种新型绿色环保建材产品，具有很好的市场前景。鞍钢鲅鱼圈万吨矿渣粉工程包括条设计能力均认认真真对待每一位客户，一切从客户的角度出发，为客户解决难题，做到"精，好，省"——精品，好用，省钱省心。陈敏摘要：双进双出钢球磨煤机是电厂系统中广泛采用的一种制粉设备，磨煤机优化运行具有能耗低生产效率高研磨煤种范围广和不受异物影响等优点。但是目前我国在双进双出钢球磨煤机的应用和发展磨煤机优化运行还存在较多问题，首先，引进的技术产品规格档距设置过大，缺少中间规格，在一定程度上限制了用户的选用，满足不了市场的实际需求。

其次，现有的产品能耗比已经不能满足目前市场的要求，许多设计参数并没有很好的匹配，结构参数和工作参数设计不太合理，单位出力的能耗过高，带来了资源的浪费，降低了产品的市场竞争力。

另外，引进技术产品中的部分主要部件及配套设备制造要求太高，我国尚不具备生产制造的条件，所以没有完全国产化，必须从国外进口，而进口部件的价格又十分昂贵，使整机价格较高，用户难以承受。一双进双出钢球磨煤机的工作原理简介双进双出钢球磨煤机的研磨原理与普通的单进单出钢球磨煤机相同，由两个相互对称并组合在一起的研磨系统组成，筒体两端均设有进料管和出料管。原煤通过自动控制给煤速度的给煤机，经过给煤管进入磨煤机两端的进料管，借助于螺旋输送装置，将原煤送入旋转的筒体内，由自由泻落和抛落的钢球对筒体内的原煤进行冲击和研磨，煤被磨碎形成煤粉。热风通过磨煤机两端中空轴内的热风管进入磨煤机，干燥并吹起筒体内已磨过的煤，热风携带煤粉通过磨煤机两端中空轴和热风管之间的环形间隙经煤粉输送管道进入分离器，被分离器分离出来的较重的粗大煤粉颗粒通过回煤管道进入给煤管，与原煤一起由螺旋输送装置送回筒体内进一步研磨，细度合格的煤粉从分离器上部的出口输入煤粉管道，送至燃烧器喷入炉膛。根据磨煤机负荷变化自动控制进入混料箱的旁路风量，主要用于保持一次风管路内一定流速，不使煤粉在管路中发生沉积，同时，进入混料箱的旁路风可对原煤进行预干燥。二双进双出钢球磨煤机的工作特性及其优化策略（一）双进双出钢球磨煤机的运行特点运行可靠，连续作业率高。由于双进双出磨煤机的主要磨损件为钢球，因此运

行中只要定期向磨煤机添加一定数量的钢球，能维持磨煤机的长期安全运行。双进双出钢球磨煤机能有效的磨制哈氏可磨度小于的煤种，对于灰份含量高且灰份中坚硬物质含量高的煤种其优越性尤其明显，这对中速磨来说是无法适应的。由于双进双出钢球磨煤机对煤中杂质的敏感性差，不需要附加设备对煤块中的石子等杂质进行处理，运行维护简单。

原煤的水分将影响原煤仓和给煤机的工作性能和干燥过程，制粉系统的型式和干燥介质的选择也和原煤的水分有关。由于双进双出磨煤机兼有磨煤和干燥两个功能，所以干燥出力也是这种磨煤机的一个重要的性能参数，为了保证磨煤机的高效生产，应该使磨煤机的干燥能力稍大于或者等于其对应的磨煤能力。与其磨煤机优化运行形式磨煤机不同，双进双出磨煤机不是通过给煤机来调节控制出力，而是靠调整通过磨煤机的一次风量进行控制。该磨煤机制粉系统在磨制硬度较高的煤种时,存在煤粉细度不稳定及细度偏粗等问题,飞灰炉渣含碳量超标,严重影响锅炉燃烧稳定性经济性。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/01QzMoMeiCpigX.html>