

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



破碎机轴承发热

单段破碎机轴承发热原因分析<http://cmhc360.com>年月日来源：慧聪工程机械网TT单段破碎机在使用过程中轴承温升过高不利于机器的正常使用，应立停机检查，及时修理。清洗轴承座及轴承更换新脂；在紧固滑轨的螺栓上增加一个mm厚方平垫，并用双螺母拧紧；机架与电动机底座滑轨结合面之间缝隙用薄片垫实，使振动减小。

检查机架是否紧固，飞轮动平衡是否良好，二者均可能引起设备振动，若飞轮动平衡不好，可将飞轮拆除，降低振动，看轴承是否依旧发热。外部环境温度是否过高，外部环境温度高，破碎机和风机等转速高，轴承又采用脂润滑，这些条件都容易引起轴承温度偏高甚至发热。对轴系进行重新定位；根据先前测量结果进行两轴承座水平找正，最终确定两轴承座之间水平误差 mm；用锉刀和细铁砂纸打磨掉轴上两处磨痕，电动机侧轴承靠紧联轴器侧，内侧间隙装上厚mm挡圈，用压铅方法测量顶间隙和端面间隙，检测个透盖与轴的间隙，联轴器找正，最后轴承径向游隙校验，加换高温脂。

最后，机器破碎机轴承发热还要特别提醒广大用户的是：破碎机等设备的轴承温度过高时，尽量不采用水冷或稀油强制润滑等复杂手段，而应该采用破碎机小皮带轮上带风扇等简易措施来辅助降温。机器总结了以上单段破碎机轴承发热可能的原因及解决方法，希望能够为企业单段破碎机的顺利高效生产带来帮助。责任编辑：刘

明凤慧聪资讯手机客户端下载反击式破碎机是方大重工吸收国外的先进技术并结合国内砂石行业的具体情况而研发制造的新一代反击式破碎机。首页>>资讯中心>>单段锤式破碎机轴承发热的处理方式单段锤式破碎机轴承发热的处理方式--来源：本站单段锤式破碎机的使用范围破碎机轴承发热还是很广泛的，但是他有一个小缺点，就是轴承容易发热，方大实业破除万难努力研发客服了这一缺点，但是市面上破碎机轴承发热还是有很多企业的单段式破碎机不能解决这一问题，针对这一问题，方大实业决定公布多年的研究成果，奉献给业界作为参考。首先我们要考虑是什么原因导致了轴承发热，破碎机工作过程中会严重的振动引起的摩擦，其实振动大摩擦也会变大也是会引起轴承发热，另外密封透盖与轴有摩擦也会引起较大的热量，如果飞轮动平衡不科学的话，振动会更明显，摩擦更严重。

针对这些问题可以做哪些调整呢，首先对轴系重新定位，保证轴承座就位后机架与支撑板之间的水平和垂直中心线重合。由此可以想到，破碎机等设备的轴承尽量不要采用水冷或稀油强制润滑的手段，采用德国进口的小皮带轮式风扇等简易措施效果最佳。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/06ZiPoSuibkB1t.html>