

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



HP圆锥破碎机

主要生产各式鄂式破碎机耐磨件：齿板(又称牙板)护板压板压条；圆锥破碎机耐磨配件：轧臼壁破碎壁，分料盘，锁紧螺母；球磨机耐磨配件：筒体衬板，端衬板钢球；反击破碎机耐磨配件：板锤衬板；锤式破碎机耐磨件：锤头筛板等合金耐磨铸件。首页>>产品中心>>碎石机械设备>>HP系列液压圆锥破碎机HP系列液压圆锥破碎机用途和使用范围HP系列液压圆锥破碎机HP圆锥破碎机适用于矿山建材冶金等行业，可对铁矿石铜矿石花岗岩玄武岩鹅卵石大理石石灰石等中等和中等以上硬度的物料进行中细碎作业。HP系列液压圆锥破碎机工作原理圆锥破碎机工作时，电动机通过弹性联轴器传动轴和一对锥齿轮带动偏心轴套转动，破碎圆锥轴心线在偏心轴套的迫动下做旋摆运动，使破碎壁和轧臼壁时而靠近，时而远离，矿石在破碎腔内不断地受到挤压撞击和弯曲而被破碎。HP系列液压圆锥破碎机性能特点该机配置了保险油缸锁紧油缸和液压推动油缸三种液压保险机构，不仅起保险作用，而且实现了不拆卸机器零件的情况下处理故障。通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，显著提高了破碎比和产量，增加了成品料立方体的含量。该机在发生过铁及瞬间闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，消除了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼，使维修更简便，费用更节约。

破碎壁轧臼壁采用高锰钢制作，再加上破碎腔型的改变和层压破碎时料层的保护，使磨损降低，易损件使用寿命相比老式结构圆锥破碎机可提高%-%。相关产品圆锥破碎机广泛应用于冶金建材矿业化工等行业，可对铁矿石铜矿石石灰石石英花岗岩砂岩等中等和中等以上硬度的物料进行中细碎作业。

该设备大大提高了生产能力和破碎效率，HP圆锥破碎机还扩大了应用范围，是当今矿山建筑行业替代弹簧圆锥破碎机和取代一般液压圆锥破碎机的最新一代产品。广泛应用于冶金建筑水电交通化工建材工业中，适合破碎坚硬中等硬度以上的各种矿石和岩石，是大型石料厂和矿业破碎的最理想设备。工作原理：HP多缸液压圆锥破碎机工作时电动机通过三角皮带传动轴伞齿轮副带动偏心套旋转，动锥在偏心套的作用下做旋摆运动使动锥和定锥时而靠近时而偏离。性能特点：HP系列液压高效圆锥破碎机具有超越弹簧圆锥破碎机和一般液压圆锥破碎机更大的优越性：. 破碎比大生产效率高，更高的转速与冲程结合，使HP破碎机的额定功率和通过能力大大提高，提高了破碎比和生产效率。 . 易损件消耗少运行成本低，结构合理，破碎原理及技术参数先进，运转可靠，运行成本低；破碎机的所有部件均有耐磨保护，将维修费用降低到最低限度，一般使用寿命可提高%以上。

. 层压破碎成品粒形优异，通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，取代传统的单颗粒破碎原理，实现对物料的选择性破碎，显著提高了产品细料比例和立方体含量，极大程度上减少了针片状物料。 . 液压保护及液压清腔自动化程度高减少停机时间，液压调节排料口和过载保护使圆锥破碎机运转水平得到很大提高，使维修更简单操作更方便停机时间更短；HP系列圆锥破碎机双向过铁释放液压缸能够让铁块通过破碎腔，该圆锥破碎机在发生过铁及瞬时闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，大大降低了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼，而许多其HP圆锥破碎机厂家的破碎机却会因过铁卡死而停机。高性能非接触式迷宫密封件无磨损，提高了阻挡粉尘的可靠性，从根本上消除了原弹簧圆锥破碎机油水混合等常见故障。 . 多种破碎腔型应用灵活适应性强，HP圆锥破碎机只须更换定锥衬板动锥衬板，破碎腔形可从标准超粗腔型到短头超细腔型任意变换，适应大范围产品粒度要求。 . 维修简便操作使用方便，HPT圆锥破碎机所有零件都可以从顶部或侧面拆装和维护，动锥和定锥拆装方便，无需拆装机架紧固螺栓，因而HP圆锥破碎机日常更换衬板更便捷。 . 液压圆锥破碎机提供更高的生产能力最佳的产品粒形，而且易于自动控制，具有最大可靠性和灵活性，真正为用户创造更多价值。HP新型圆锥破碎机不但提高了生产能力和破碎效率，HP圆锥破碎机还扩大了应用范围，从石灰石到玄武岩，从石料生产到各种矿石破碎，高效完成各种中碎细碎超细碎作业。是当今矿山建筑行业替代弹簧圆锥破碎机和取代一般液压圆锥破碎机的最新一代产品，是大型石料厂和矿业破碎的最理想设备。

结构及工作原理液压圆锥破碎机由：水平轴偏心套球轴承液压保险装置动锥部固定锥皮带轮机架等部件组成。偏心套带动主轴使动锥部成旋摆运动，从而在偏心摆动的动锥衬板和定锥衬板之间产生周期性的相对运动，

使待破碎物料在破碎腔内不断地受到挤压和弯曲而被破碎。易损件：板锤；衬板；边护板HP系列液压高效液压圆锥破碎机具有超越弹簧圆锥破碎机和一般液压圆锥破碎机更大的优越性：破碎比大生产效率高——将更高的转速与冲程结合，使HP破碎机的额定功率和通过能力大大提高，提高了破碎比和生产效率。易损件消耗少运行成本低——结果合理，破碎原理及技术参数先进，运转可靠，运行成本低；破碎机的所有部件均有耐磨保护，将维修费用降低到最低限度，一般使用寿命可提高%以上。层压破碎成品粒形优异——通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，取代传统的单颗粒破碎原理，实现对物料的选择性破碎，显著提高了产品细料比例和立方体含量，极大程度上减少了针片状物料。液压保护及液压清腔自动化程度高减少停机时间——液压调节排料口和过载保护使破碎机运转水平得到很大提高，使维修更简单操作更方便停机时间更短；HP系列圆锥破碎机双向过铁释放液压缸能够让铁块通过破碎腔，该机在发生过铁及瞬时闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，大大降低了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼，而许多其HP圆锥破碎机厂家的破碎机却会因过铁卡死而停机。多种破碎腔型应用灵活适应性强——HP圆锥破碎机只须更换定锥衬板动锥衬板，破碎腔形可从标准超粗腔型到短头超细腔型任意变换，适应大范围产品粒度要求。

hp圆锥破碎机

维修简便操作使用方便——HP圆锥破碎机所有零件都可以从顶部或侧面拆装和维护，动锥和定锥拆装方便，无需拆装机架紧固螺栓，因而HP圆锥破碎机日常更换衬板更便捷。

HP圆锥破碎机提供更高的生产能力最佳的产品粒形，而且易于自动控制，具有最大可靠性和灵活性，真正为用户创造更多价值。液压圆锥破碎机技术参数：新型液压高效圆锥破碎机具有超越弹簧圆锥破碎机和一般液压圆锥破碎机更大的优越性：通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，取代传统的单颗粒破碎原理，实现对物料的选择性破碎，显著提高了产品细料比例和立方体含量，极大程度上减少了针片状物料。液压调节排料口和过载保护使破碎机运转水平得到很大提高，使维修更简单操作更方便停机时间更短；该机在发生过铁及瞬时闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，大大降低了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼。

采用液压调整，稀油润滑，并用有效的迷宫密封方式，从根本上消除了原弹簧圆锥破碎机油水混合等常见故障。HP圆锥破碎机提供更高的生产能力最佳的产品粒形，而且易于自动控制，具有最大可靠性和灵活性，真正为用户创造更多价值。

由于进行了优化设计，并对破碎机进行液压保护，其设备故障率大大降低，在正常使用情况下，设备无故障运

行率将超过%。

HP系列圆锥破碎机的特点圆锥破碎机最初是由美国人兄弟设计，诺德伯格公司生产的，约在上世纪二三十年代普及世界。经过不断的研究改进，相继推出了很多新型圆锥破碎机，如美国瑞典英国前苏联法国芬兰日本等在年代都推出了具有不同特点的新型圆锥破碎机，使圆锥破碎机的发展向前迈进一大步。HP系列圆锥破碎机具有以下特点高的生产能力，HP系列圆锥破碎机由于将较高的转速与冲程相结合从而使HP系列圆锥破碎机的额定功率和通过能力大大提高。

HP系列圆锥破碎机能够在恒定的排料口下进行生产，避免了由液压油缸支承动锥，在生产过程中上下浮动而引起排料口的变化，而通过转动定锥调整方式，保持了排料口的恒定，提高了整个生产过程的稳定性。液压马达驱动定锥，可对排料口进行调整，液压马达HP圆锥破碎机还能使定锥全部转出调整环螺母，以更换衬板，从而大大简化了衬板更换的工作量。先进的衬板固定技术提高了衬板的可靠性，定锥衬板靠楔块与定锥衬板上部的螺纹斜面啮合，形成自锁;而动锥衬板由自锁式锁紧螺栓紧固。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/OS5MHPUwWNH.html>