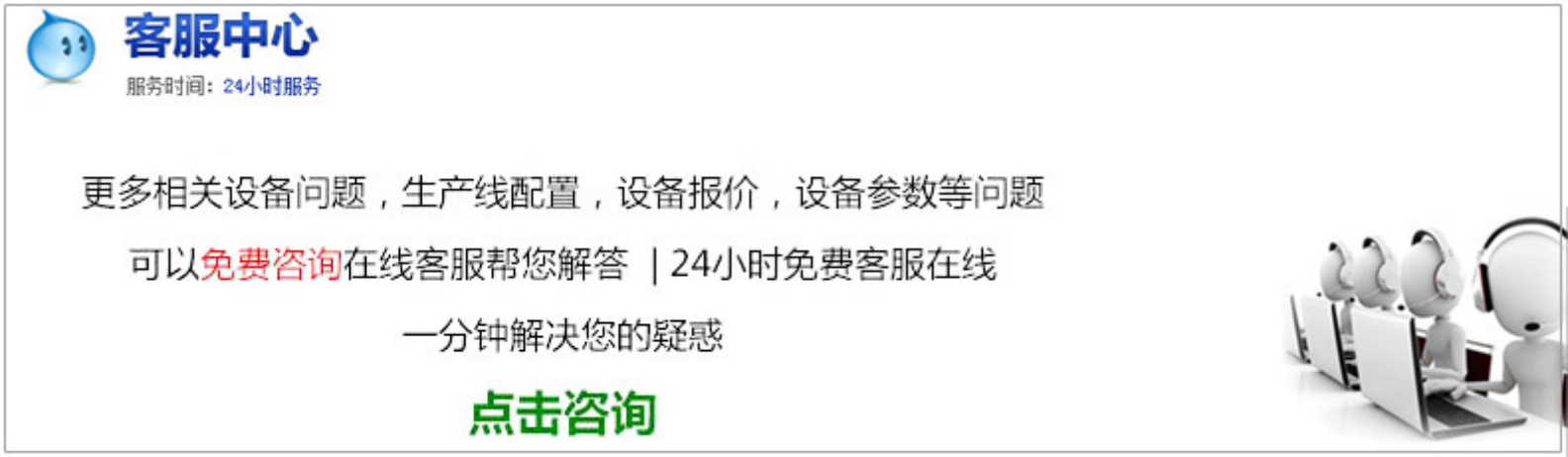
硫铁矿制酸工艺系统流程图

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



硫铁矿制酸工艺系统流程图

带控制点的更好希望各位海友帮忙！！本帖最后由硫酸工程师于--编辑其实硫磺制酸比硫铁矿制酸工艺要短，没有净化工序，液硫过滤机就算是硫磺制酸的净化设备吧。

讲一下吧：空气经鼓风机进干燥塔，干燥塔-焚烧炉-废锅-转化一段-高温过热器-二段-热/热换(管程)-三段-冷/热换(管程)-省煤器-一吸塔-冷/热换(壳程)-热/热换(壳程)-四层-省煤器-二吸塔-尾气烟囱你的规模是多大？是否上废热锅炉等，没有具体参数，就提供不了。

硫铁矿经原料工段焙烧工段净化工段转化工段干吸工段等工序，其工艺流程详尽介绍如下：（一）原料岗位在原料厂房内，经料斗至#皮带入破碎机后经#皮带至筛分，筛分后经#皮带至大倾角皮带再至供料皮带进入沸腾炉料斗，料再由沸腾大炉料斗喂入沸腾炉。（二）焙烧岗位硫铁矿在沸腾炉内与空气鼓风机鼓入的空气在进行沸腾焙烧，焙烧出的高温炉气含SO在1-%，由炉顶侧向引出，沸腾层温度控制在-℃，经炉气冷却器冷却，沉降部分粉尘后再进入旋风除尘器进行除尘，同时SO炉气降温至℃左右再进入电除尘器进行除尘。（三）电除尘器来自焙烧工段的炉气，炉气温度约在℃左右，含尘量约在g/NM，进入电除尘器，炉气中的微小尘粒受电场力的作用，经电离荷电分别向阴极，阳极移动，并沉积于放电极线上和集尘极板上，通过振打，掉落至集灰斗，由溢

硫铁矿制酸工艺系统流程图

流螺旋排灰机排出，炉气净化到含尘g/NM。来自电除尘器的炉气，炉气温度约在°C左右，含尘量约在g/NM，首先进入内喷文氏管，炉气在喉管内以米/秒气速冲击送入稀酸，使稀酸雾化，气体与液体充分接触，炉气温度降到°C左右，炉气中大部分灰尘砷氟等杂质被除去。进入电除雾器进一步除去残余的灰尘和酸雾，使炉气中酸雾g/NM，砷mg/NM，氟.0mg/NM，净化后的炉气进入干燥塔。由内喷文氏管流出的洗涤稀酸，温度-°C进入斜管沉降器，进行固液分离，清液回循环槽，斜管沉降器底部定期排出的酸泥及少量稀酸流至中和槽用石灰中和处理。

反应后SO，SO转化气经第IIIb，IIIa换热器管内与管外来自SO风机出口炉气进行换热，降温至°C左右进入第一吸收塔进行吸收。吸收SO后的炉气经一吸塔金属丝网除沫器，依次进入Ⅴa，ⅤbIV换热器，进入Ⅱ换热器管间换热升温，再进入二转电炉，到转化器第四段催化剂层进行反应，控制四段进口温度-°C，反应后的SO炉气进入第IV换热器管内与来自一吸塔的炉气进行换热，进入第五段，由第五段出来的SO炉气经ⅤbⅤa后降温至°C进入第二吸塔进入吸收。（六）干吸工段经净化后的炉气在干燥塔内用%酸淋洒，使炉气中的水份降至g/NM以下，然后通过金属丝网除沫器除去酸沫，再经SO鼓风机送入转化工段。由转化工段来的转化气在第一吸收塔内用-硫酸淋洒进行吸收，吸收SO后的炉气进入转化工段，进行二次转化。来自转化工段二次转化气在第二吸收塔内用-%的硫酸淋洒进行吸收，吸收SO的尾气经烟囱排空。干燥塔，第一吸收塔，第二吸收塔各自的反应热，由各自的循环酸管壳式酸冷器却进行移热降温，干燥塔，第一吸收塔的循环酸浓度和液位的稳定通过串酸，加水来调节，第二吸收塔的酸浓通过加水来调节，产出的酸串至干燥塔循环槽。（七）循环水岗位循环水水流走向为蓄水池泵——管壳式酸冷器——凉水塔——蓄水池间冷器由于凉水塔冷却蒸发带走水份和带沫损失的水，及其他损耗的水，所以要定期的要补充一定水量。

（一）全系统的开停车全系统的开停车,由分厂统一决定,下达书面开,停车通知（操作票）,由班长负责贯彻执行。大修后的开车首先根据开车顺序先后逐个对各岗位的设备电器仪表进行检查，（电器设备要请电工检查绝缘电阻），验收和单体试车。

在沸腾炉点火小时前，对电除尘器石英管，侧向振打瓷轴绝缘箱进行预热，同时启动一二三电场及刮扳输送机。

转化岗位升温，启动主鼓风机，触媒层升温速度°Ch，逐组启动预热电炉，当转化一段触媒层进口温度到°C时，可通知焙烧岗位进行沸腾炉点火。系统开车后，应密切注意沸腾炉，转化器的温度气量压力SO浓度的变化，根据情况逐步开大风量，直至满负荷。转化温度正常后，应逐组停下预热电炉，电除尘器进出口炉气温度达标后，各电场绝缘电阻合格，依次向电除尘一二三电场送电。

停电除尘各电场阴，阳极及分布板振打，停炉气冷却器，旋风星形排灰阀，停排渣冷却滚筒，埋刮板输送机。

硫铁矿制酸工艺系统流程图

每天提前分钟到岗，对全系统进行仔细检查，听取上班班长介绍，查看生产报表及交接班记录本，认真做好交接班和交接班记录。

（二）原料岗位工艺流程图操作规程岗位任务用本岗位各个设备，如矿湿可根据进炉矿含硫要求与矿尘进行配矿筛分，向焙烧岗位提供含硫含水，粒度稳定而且足够的合格矿。d开车原则上是从后向前开，其顺序为供矿皮带#大倾角皮带运输机——振动筛——原料皮带——园盘加料机。b停车原则与开车反之，由前向后，其顺序为供矿皮带——园盘加料机——皮带——破碎——皮带——筛分——#大倾角皮带运输机——供矿皮带。b传动设备运转时，严禁进行清理，检修，要停稳后才能进行，并在电源开关上挂上“ 有人工作，严禁启动 ”警告牌。二设备维护保养保持各设备处于正常润滑状态，定期给轴承变速箱加规定号数的机油黄油，不使轴承变速箱缺油或加油过多。岗位任务将原料岗位送来的合格硫铁矿，通过沸腾焙烧炉烧出符合要求的矿渣，矿尘及含二氧化硫的炉气，经初步降温，除尘后，送至电除尘器岗位。

管理范围从沸腾炉成品矿贮斗至旋风除尘器出口，排渣系统，排尘系统包括在这一区域内的一切建筑物设备管道电器仪表等。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/Oa9uLiuTieIJbPN.html