

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 无机保温砂浆生产设备

成品仓（匀料器）二次搅拌物料均匀度倍受保持，同时使物料顺畅进入包装系统，匀料器采用低俗匀料器，降低速度，提高效率，保护质量。除尘系统：整套设备完全密闭无粉尘泄漏，采用多点除尘器，使投料口和出料口粉尘一并收集，优化了工作环境，保证了员工身体健康。主要化学成分是 $SiAl$ ，粒径为 $\sim mm$ ，溶重 $\sim kg/m$ ，导热系统 $0.8\sim w/mk$ ，漂浮率大于 $\%$ ，成球波化率大于 $\%$ ，吸水率小于 $\%$ ，熔融温度为 $\sim$ 。全智能设计操作方便此生产线工程吸收国内外的先进技术工艺，设计紧凑，工艺先进，操作简单维修方便，工作区环境好等特点。原料采用散装水泥粉煤灰石英砂，泵车送料至原料仓，将低了原料成本又减轻了员工的劳动强度，更减少了环境污染，改善了工人的劳动环境。混合系统主机采用双桨叶式无重力混合机，混合效率高，时间短，均匀度高，纤维分散好，吨料耗电小，比普通卧式螺带混合机低 $\%$ ，气动控制门瞬间放料，节省间隔时间，提高产量。桨叶带动物料一方面沿着机槽内壁做逆时针旋转，一方面带动物料左右翻动，在两转子交叉重叠处形成失重区，在此区域内，不论物料的形状大小和密度如何，都能使物料上浮处于瞬间失重状态，这使物料在机槽内形成全方位连续翻动，相互交错剪切，从而达到快速柔和混合均匀的效果。机内物料颗粒在桨叶的作用下，既有圆周运动，又有轴向运动，依据物料混合运动状态，有对流混合剪切混合扩散混合。

对流混合：如图所示，两轴区物料将分别沿轴向流动，到达轴端后，由于轴端有一组小角度桨叶的作用，物料

转向向另一轴区运动，使整个机内物料形成一个水平面的循环流动；另一方面两轴区物料同时又将分别绕各自轴线转动，各轴区形成一个垂直面和循环流动物料流；且两轴区交界的物料无机保温砂浆生产设备还有横向的向对方轴区交叉流动。扩散混合：扩散混合作用在整个机内都存在，但在机内中线附近区域更显著，因两转子反向同步旋转，并在机体中有一桨叶的运动重叠区，这就使得中线附近的物料受旋转桨叶的作用，这个区域中被桨叶翻动的物料在离开桨叶的瞬间，由于惯性作用在空间散落，散落过程中，物料相互摩擦渗透，在机体中线附近形成流态化区域。玻化微珠保温砂浆系统是以玻化微珠为轻质骨料生产的单组分干混砂浆为保温层，表面涂抹一层具有防水抗渗抗裂性能的抗裂砂浆，与保温层形成一个集保温隔热抗裂防火抗渗于一体的完整体系。玻化微珠保温砂浆体系可广泛用于各种砖混结构框架结构和剪刀强结构的内外墙体复合保温和地下室车库楼梯走廊消防通道等公共设施防火保温。天津市天地阳光保温材料有限公司<http://baowen-chinacom/>无机保温砂浆生产设备主要水泥罐粉煤灰罐螺旋输送机配料秤斗式提升机钢构平台高效混合机待混仓成品仓包装机除尘器砂罐稠化粉罐料位计空压机压缩空气储罐控制系统等构成，可根据实际情况对机械设备进行删减。该生产线是在原来的基础上克服了溶重加增的各个环节，确保产品的保温效果，主机采用双轴无重力混合机，不破坏物料原始状态，确保了玻化微珠的溶重指标。班产量：吨操作人员：人无轴滚筒式玻化微珠轻质砂浆专用混合机混合原理：主动轮由电动机摆线针轮减速机驱动，转动平稳震动小高精密配合的齿轮传动装置确保混合机筒体匀速转动，转速轻柔。最新公告：我公司经过年的发展已成为西南地区最大的-干粉砂浆设备腻子粉设备储罐玻化微珠设备；涂料设备研磨设备化工反应釜设备生产厂家，永通无机保温砂浆生产设备还致力于：钢衬塑钢衬PE钢衬PO钢衬PP钢衬四氟储罐反应釜和管道的非标化工防腐设备生产为一体的大型企业，09年成立四川金梯永通四氟防腐科技有限公司将四氟防腐高端技术带进四川成都重庆等大城市力图打造西部化工防腐强军。无机保温砂浆设备(单组分)无机保温砂浆生产设备适用范围本成套玻化微珠无机保温砂浆设备无机保温砂浆生产设备适用于单组分的无机玻化微珠保温砂浆的电脑控制自动化生产，也可根据客户要求调整部分设备配置，用于双组份玻化微珠无机保温砂浆的胶粉料的生产及其他干粉砂浆的生产。

无机保温砂浆设备(单组分)工作原理本成套玻化微珠无机保温砂浆设备包含原料储存 计量配料 胶粉料混合搅拌 无机玻化微珠与胶粉料混合搅拌 单组分成品包装等生产流程，以及输送提升除尘自动化控制等配套工艺。采用两步法混合工艺，最大限度的保证了玻化微珠无机保温砂浆胶粉料的混合均匀度与玻化微珠的低破损率，以保证达到四川DB/T-《水泥基复合膨胀玻化微珠建筑保温系统技术规程》中对系统吸水量和对浆料干表观密度与导热系数的要求。无机保温砂浆设备(单组分)介绍一选择单组分成套玻化微珠无机保温砂浆设备的原因与双组分聚苯颗粒保温砂浆不同，双组分玻化微珠保温砂浆因施工现场的搅拌混合条件有限，以及工人不恰当的操作方式，容易对玻化微珠造成较多破损，使浆料的干密度超标导热系数超标，在玻珠吸水量增加的同时，整个保温层干缩开裂和空鼓的隐患也在增加。同时，经过大量的实验和工地施工证实，工厂使用不恰当的混合机或搅拌方式混合单组分无机保温砂浆，本身就会对玻化微珠造成大量的破损，从单组分干粉搅拌到施工现场

加水搅拌，对玻化微珠总的破碎率远大于施工现场对双组分材料在恰当投料顺序及加水搅拌时间控制条件下的破碎率，也就完全发挥不出将无机保温砂浆做成单组分最主要的优势。

堆积密度大，如 $\text{kg/m}^3$ ，则体积小（ $\text{m}^3/\text{吨}$ ），体积吸水率较小，筒压强度较大，搅拌和涂抹时不易压碎，但每吨的理论施工面积小，配制的材料成本高，玻化微珠保温砂浆的导热系数要多试验调配才能达到要求！根据试验数据施工经验和成本核实，膨胀玻化微珠最佳堆积密度应为 $\text{kg/m}^3$ （筒压强度体积吸水率均能符合要求）用无机保温砂浆生产设备配制无机保温砂浆各项指标均能符合规程要求，且成本最优。这也是现在玻化微珠厂家生产 $\text{kg}/\text{袋}$ 的共识（每袋 $\text{m}^3$ 、 $\text{kg}$ ，袋为 $\text{m}^3$ 、 $0\text{kg}$ ），但实际 $\text{kg}$ 一袋中的玻化微珠体积是否有 $\text{m}^3$ 无机保温砂浆生产设备还需买方自行辨别，另外结合目前西南地区的玻化微珠无机保温砂浆生产设备和施工现场搅拌设备情况，我们建议使用 $0\sim\text{kg}/\text{m}^3$ 的玻化微珠。三单组分玻化微珠无机保温砂浆设备主要构成单组份玻化微珠无机保温砂浆设备主要由胶粉料混合系统和保温砂浆混合系统组成；胶粉料混合系统由原料储罐输送系统称重计量系统待混仓混合机成品仓包装机（生产其他砂浆的附属设备）除尘系统平台等组成。保温砂浆混合系统由输送系统（包括气送装置）气料分离装置称重计量系统待（预）混装置混合机成品仓包装机除尘系统平台等组成。散装罐车在对储罐内上料时，会在储罐内产生很高的压力，为防止压力过高而损坏储罐，在储罐的内部设有减压装置和罐顶除尘装置。

### 砂浆生产

输送系统物料的输送有很多方式，在玻化微珠无机保温砂浆生产中，我们通常采用螺旋输送机送料斗式提升机送料和气动送料。原料储罐的体积很大，一般安置在户外，为确保物料在输送过程中不受外界的影响，包括风雨等对物料的破坏，用螺旋输送机输送物料最安全可靠。

螺旋输送机有水平输送和倾斜输送两种方式，为保证称重计量的准确性，一般采用倾斜输送的方式，暨螺旋输送的进料口低于出料口。

螺旋输送机的电机功率是通过输送量倾斜角度和螺旋长度计算出的，输送量又是通过螺旋的倾斜角度物料密度转速等计算出的。斗式提升机一般采用胶带式斗提机，型号有：DDDD，提升高度从米到米不等；提升量从每小时立方米到立方米不等；输送颗粒状物料的最大直径可达 $\text{mm}$ 。称重计量配料系统：由料斗计量秤供料螺旋输送机出料螺旋电脑控制系统小料（微量）投放装置等组成。称重计量是由几根原料输送螺旋把原料按设定的顺序输送到计量称里，每种原料按设置好的重量依次输送，A料的重量达到后，由称重仪表直接控制A料螺旋的启停，再启动B料的输送螺旋，B料的重量达到后，关闭B料螺旋，启动C料螺旋，这样依次输送，在很大程度上确保

了计量的精确度。生产无机保温砂浆的各种原料配重计量完后，再由计量称的出料螺旋把所有原料输送到斗式提升机，同时启动斗式提升机，把原料送到位于主机上面的待混仓里，到此，原料的配重工作完成。

混合系统：玻化微珠无机保温砂浆对混合机的要求：A混合均匀度高：能满足胶粉料中各种粉料的均匀混合，特别是添加量仅为kg左右的HPMC和其他微量添加剂。

C在胶粉料与玻化微珠的混合过程中，混合机有尽可能小的破碎作用，以保持玻化微珠原有的堆积密度筒压强度和体积吸水率。以传统的高混合效率与均匀度的双轴桨叶混合机犁刀混合机或破碎作用小的双锥混合机V型混合机都无法同时满足以上点条件，因此，四川永通机械砂浆技术组特别采用了两部法混合工艺，采用加装了高速飞刀的无重力混合机或犁刀混合机进行胶粉料的混合，同时研制了破碎作用极低，可连续化生产的大容积卧式滚筒混合机用于第二阶段胶粉料与无机玻化微珠的混合。通过无重力混合机混合后的胶粉料，输入卧式滚筒混合机的待混仓，与风送上来的轻质玻化微珠进行预混，然后逐量卸入卧式滚筒混合机进行连续混合和出料。PLC控制系统可通过PLC自动控制系统设定各项参数，提高整套玻化微珠无机保温砂浆设备生产率并减少劳动强度。留言询价：（如需刻回复，请致电永通成都石板滩厂区：--（免长途费）-）设备详细资料更新中,暂停下载!小提示：产品详细资料为PDF文档；下载后若打不开文档请安装PDF阅读器下载时推荐使用下载工具或目标另存为沈阳北腾无机保温砂浆成套设备主要用于生产玻化微珠保温砂浆或中空微珠保温砂浆，也适合带有轻质易碎颗粒的水泥基石膏基砂浆和粉体。沈阳北腾无机保温砂浆成套设备主要由母料混合系统仓储系统共聚料混合系统真空负压输送系统计量系统包装系统除尘系统等构成。真空负压系统将母料和微珠池的物料吸入离心式混合机进行无轴搅拌，由于母料已预混合，成品混合时间短混合均匀度高。无机保温砂浆是一种用于建筑物内外墙粉刷的新型保温节能砂浆材料，以无机类的轻质保温颗粒作为轻骨料，加由胶凝材料抗裂添加剂及其他填充料等组成的干粉砂浆。

### 无机保温砂浆

该系统不仅具有良好的保温性能，同时具有优异的隔热防火性能且能防虫蚁侵蚀，属新型建筑保温材料，目前国内属于推广阶段。无机保温砂浆的主要的技术特点：温度稳定性和化学稳定性：无机保温砂浆材料保温系统由纯无机材料制成。施工简便，综合造价低：无机保温砂浆材料保温系统可直接抹在毛坯墙上，其施工方法与水泥砂浆找平层相同。无机保温砂浆生产设备适用范围广，阻止冷热桥产生：绿色环保无公害：强度高：无机保温砂浆材料保温系统与基层粘结强度高，不产生裂纹及空鼓。经济性好无机保温砂浆生产设备特点：混

合效率高，每次混合时间不超过0分钟，双轴桨叶式无重力混合机运行平稳可靠。为了响应国家六部委关于严禁建筑施工单位禁止在现场搅拌砂浆的号召，（积极使用干粉预拌砂浆）注：湿混砂浆无法保存要现混现用。常州科迪粉体设备有限公司通过近几年来特种砂浆用户与保温砂浆用户的反馈建议，结合国内先进的生产技术加上我公司科研人员和大中院校的共同努力，研制出一套符合我国国情的新型普通砂浆和特种砂浆两用的砂浆生产线成套设备。设备组成部分：主要是由水泥##储料罐；粉煤灰储料罐；黄砂储料####罐：各种大小储料罐（可以根据客户要求制定和删除）；大小配料秤；螺旋输送机；斗式提升机；双轴桨叶无重力（犁刀）式混合机；预混仓；成品仓；自动包装机；除尘系统（脉冲式除尘器）；气相平衡系统；控制系统（按钮式触摸式PLC工控式）；散装储料仓；黄砂烘干系统。

无机保温砂浆生产设备可分为积木式和塔楼式生产线，投资在 - 万元之间，年产 - 万吨，占地面积0 - 00平方米，黄砂烘干设备时产 - 吨，投资 - 0万；进入公司黄页常州科迪粉体设备有限公司常州科迪粉体设备有限公司坐落于风景秀丽的江南水乡——常州市东门外横山桥镇工业集中区沪宁高速（常州东）横山桥出口右拐公里处，距离常州市公里，交通十分便利。本公司专业从事干混设备粉体设备干燥设备输送设备自动计量设备包装等设备的研发与制造，已在医药化工建材农药饲料冶金等领域中创造出良好的企业形象，尤其近几年研发的预拌砂浆成套设备深得国内外用户和同行业人士的一致好评，并通过了ISO：国际质量体系认证。现公司汇集了一大批高层次高素质并具有十几年干混预拌砂浆成套设备的专业设计人才和销前销中销后的服务团队，并且吸收国内外如德国韩国等国的先进生产技术。本公司现获得了信用（合同）AAA级企业，质量信誉双保障示范单位，质量放心服务满意零投诉名优企业和江苏省优质产品等数十项荣誉称号。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/OdIdWuJiBI133.html>