

粉煤灰漂珠如何加工,粉煤灰漂珠工艺流程

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉煤灰漂珠如何加工,粉煤灰漂珠工艺流程

具体生产过程先将工业氧化铝在球磨机中细磨到比表面积为 $85009000\text{cm}^2/\text{g}$,然后通过自动计量器把工业氧化铝和铝铬磷酸盐进行称量,一般工业氧化铝含量不超过液态配合料的%,在液态配合料中工业氧化铝和铝铬磷酸盐比例应保证 Al_2O_3 颗粒与铝铬磷酸盐很好混合在一起,并使液态配合料有一定的流动性。制得的液态配合料需用粘度计进行粘度测定,以后通过输送设备送到喷涂设备中,喷涂设备可以采用压缩空气喷涂器,离心喷涂器及电力喷涂器。隧道烧结发泡炉结构如下隧道式烧结炉内铺有石棉的输送带,石棉上有氟塑料带复盖,在输送带上空装有电加热器,粉煤灰漂珠如何加工,粉煤灰漂珠工艺流程可以在 $\sim$ 温度范围进行加热,电加热器有自动温度控制系统可以严格进行温度控制,输送带速度与形成微珠的直径,液态配合料粘度,喷涂速度等有关,这个参数在实际生产中可以进行调节。对于铝铬磷酸盐粘结剂,当其密度为 g/cm^3 ,其粘度为 s ,而当其密度为 g/cm^3 ,其粘度为 s ,而表面张力为 $\sim \text{N}/\text{s}$ 。

引入 Al_2O_3 量($\% \sim 0\%$ 重量)必须与铝铬磷酸盐的密度相对应($\sim 1.6\text{g}/\text{cm}^3$) Al_2O_3 引入量增加,采用的铝铬磷酸盐的密度应越小。氟塑料基板对液态配合料不湿润性是成型微珠重要界面条件,仅仅只有湿润角大约为 $^\circ$,喷涂有氟塑料基板上液态配合料才能成微珠。对于配制液态配合料,随着时间推移会分层,所以在贮罐中配合料不能放置太久,另一方面为降低粘度,加入水量也应受限制,否则会增加配合料分层。

喷涂到氟塑料基板上的液滴一般在 温度区就能产生发泡和结构硬化,而发泡和结构硬化时间一般为 $\sim \text{min}$ 。在液态配合料中 Al_2O_3 含量可以一直减少到,获得这种微珠堆积密度为最小,这种空心微珠耐高温性能比较差,其收缩率可以达到 $\% \sim 1\%$ 。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/R34DFenMeixCafw.html>