# GZ电磁振动给料器,GZ电磁振动给料机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## GZ电磁振动给料器,GZ电磁振动给料机

GZ系列电磁振动给料机产品概述：GZ系列电磁振动给料机和以振动电机为振动源的振动给料机一样广泛应用于矿山冶金煤炭建材轻工化工电力机械粮食等各行各业中，用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去。例如，向带式输送机斗式提升机，振动筛分设备等给料；向破碎机粉碎机等喂料，以及用于自动配料，定量包装等，并可用于自动控制的流程中，实现生产流程的自动化。GZ系列电磁振动给料机是一种新型的给料设备，GZ电磁振动给料器,GZ电磁振动给料机和其GZ电磁振动给料器,GZ电磁振动给料机给料设备相比具有以下特点：体积小，重量轻，结构简单，安装方便，无转动部件不需润滑，维修方便，运行费用低。本系列电磁振动给料机的控制设备采用了可控硅半波整流线路，因此在使用过程中可以通过调节可控硅开放角的办法方便地无级地调节给料量，并可以实现生产流程的集中控制和自动控制。由于给料槽中的物料在给料过程中连续地被抛起，并按抛物线的轨迹向前进行跳跃运动，因此给料槽的摩损较小。

实际生产率和给料机的安装方式料层的厚度物料含水量粘性摩擦系数等有关，选用时请参考详细选型手册。

电磁振动给料机广泛应用于矿山，冶金，煤炭，建材，化工，电力机械等各种行业，产品有：电磁振动给煤机，往复式给煤机，惯性振动给煤机，CZ仓壁振动器，仓壁振打器，振动防闭塞装置，振动电机，GZV振动给料

机，DMA振动给料机，ZG振动给料机，GZG电机振动给料机，振动放矿机，振动筛，电磁除铁器，XKZG控制箱，振动给料机电控箱，振动筛控制器，振动给料机线圈，电磁线圈，ZD系列惯性振动料斗，GF型叶轮给料机，GY型刚性叶轮式给料机，BZG系列变频调速惯性振动给煤机。用途GZ系列电磁振动给料机广泛应用于矿山冶金煤炭建料轻工化工电力机械粮食等各行各业中，用于把块状颗粒状及粉状物料从贮料仓或漏斗中均匀连续或定量地给到受料装置中去。

例如，向带式输送机斗式提升机筛分设备等给料；向破碎机粉碎机等喂料，以及用于自动配料，定量包装等，并可用于自动控制的流程中，实现生产流程的自动化。特点电磁振动给料机是一种新型的给料设备，GZ电磁振动给料器,GZ电磁振动给料机和其GZ电磁振动给料器,GZ电磁振动给料机给产设备相比具有以下特点：体积小，重量轻，结构简单，安装方便，无转动部件不需润滑，维修方便，运行费用低。本系列电振机的控制设备采用了可控硅半波整流线路；，因此在使用过程中可以通过调节可控硅开放角的办法方便地无给地调节给料量，并可以实现生产流程的集中控制和自动控制。

由于给料槽中的物料在给料过程中连续地被抛起，并按抛物线的轨迹向前进行跳跃运动，因此给料槽摩损较小。(二)结构电磁振动给料机由以下产要部件组成(见图)I料槽II电磁振动器(详见图)III减振器IV控制箱图电振机简图图（a）振动器示意图（GZ-GZ）(三)安装和调整l安装本系列电振机均为悬挂式安装，其中振动器的悬挂杠杆应垂直吊挂，为了减少给料机的横向摆动，给料槽悬挂吊杆应向外张开0。四个悬挂吊杆吊挂在具有足够刚度的结构上，对于大型给料机为了维修和更换料槽方便，应布置移动滑架悬挂吊杆。调整给料机出厂前已经调试好，经过现场试车各项基本参数达不到设计要求时，应进行一些必要的调试，其步骤如下：调整铁芯衔铁之间的装配气隙；GZ系列电振给料机振动器的设计气隙为毫米(铁芯和衔铁的装配间隙)如果装配间隙偏大，将会引起电流的显著增大，以至烧毁线圈；相反，如果气隙偏小，则铁芯和衔铁将容易发生碰撞，造成铁芯和衔铁的损坏。本系列电振给料机装配气隙的调整是用铁芯凸耳的长孔(DZl一DZ)或铁芯后部的四个调整螺栓(DZ一DZ)来实现的。

## 振动给料机

调谐时，首先拧紧板弹簧的顶紧螺栓并松开装配用的联接叉定位螺栓(参看图)然后接通电源，调节电位器旋钮，逐渐增加电流，同时观察振幅指示牌所示的振幅增大，电流下降，说明板弹簧组刚度增大，应适当减少板弹簧片数。如此反复进行，直至振幅电流达到额定值为止(当振幅达到额定值时电流稍低于额定值亦可)(四)使用和说明振幅的测量振幅指标牌如图(a)所示，其指示部分可为一直角三角形。当指示牌与槽体一起振动时，由于

视觉暂留，则直角边与斜边形成一个交点，其交点所对应的标尺数为被测槽体的双振幅值，如图(b)所示，当双振幅为毫米时,交点就对应在标尺处。起动及停止初次开动电振机前，应先将电位器旋钮调至“零”位，接通电源后逐渐增大电流，直至额定值，以免由于意外原因烧毁控制箱和线圈。试运转给料机出厂前已进行时间不少于四小时的空载试车，设备在现场安装调整完毕后一般也应该进行短期试运转，在试动转过程中振幅和电流除随电网电压波动而变化外应该是稳定不变的。生产率的调节电振给料机的生产率调节通常采用如下两种方法：调节给料机的振幅，在额定振幅范围内，通过旋转控制箱电位器旋钮或输入自动控制信号可以直接调节振幅，从而可以无级地调节给料机的生产率。运行维护给料机的运行过程中必须经常检查经料槽振幅及电流的额定情况，如遇板弹簧顶紧螺栓松动或板弹簧断裂，铁芯和衔铁之间气隙发生变化或撞击，必须立处理。

运行中其GZ电磁振动给料器,GZ电磁振动给料机故障，产生原因及处理方法参看表l：表运行中的其GZ电磁振动给料器,GZ电磁振动给料机故障及处理方法GZ系列电磁振动给料机型号说明GZ系列电磁振动给料机的生产率基本型上振型封闭型三种型式的给料机中GZ-GZ型的生产率按物料比重.吨/米，给出：GZ一GZ型给料机生产率按物料比重.吨/米给出，平槽型宽槽型给料机生产率按配煤和选煤条件给出。电振给料机的实际生产率GZ电磁振动给料器,GZ电磁振动给料机还和给料机的安装方式(水平或倾斜)料层厚度物料粒度含水量粘性摩控系数等有关，所以选用时应按下式进行计算：Q=QH·r/rp·C·C·C式中：Q：实际生产率(吨／小时)QH：标准生产率(吨／小时)r：实际物料比重(吨／米)rp：设计物料比重(吨／米)C：给料机安装倾角修正系数。

图（a）安装倾角与生产率修正系数C的关系图（b）水分含有量与生产率修正系数C的关系图中：曲线A用于沙矿石煤焦炭等不亲水物料。图（c）物料料度与生产率修正系数C的关系实际上，上述的计算公式仍然是近似的，由于物料的物理性质不同，输送效率差异也较大，也有物料甚至不能输送。

GZ系列电磁振动给料机的技术特性GZ系列电振给料机的生产率和各项基本参数见表表GZ系列电磁振动给料机系列参数注：GZ-T可进行封闭作业且料槽内衬有可更换的不锈钢板。

(六)GZ系列电磁振动给料机的工艺配置安装倾角本系列电振给料机用做给料时推荐下倾0°安装使用，对于粘性物料及含水量较大的物料也可将下倾确度增加到5°。

漏嘴的配置本系列电振机设计时不考虑仓压影响，为保证给料机的正常运转，必须尽量减少仓压对给料机的影响。表工艺配置数值表（毫米）新乡威猛冶金设备有限公司位于河南省新乡市经济开发区，注册资金万元，成立于199年，是ISO：质量管理体系认证企业，信用等级AAA级。公司董事长王延益，高级工程师，是在“工程技术”领域享受国务院颁发的“政府特殊津贴”的国家级专家，其个人专利多达多项。公司专业生产冶金行业高炉槽下烧结工段的振动筛，煤炭行业的洗选煤筛弧形筛，特别是粘性煤分级筛等各种振动筛分给料设备及各

行业使用的破碎类铸造类产品，聚氨脂和橡胶制品。

在铸造技术振动设备振动源及新的振动设备应用领域具有扎实的理论基础和丰富的实践经验，公司建立有企业技术中心和检测中心，技术力量雄厚，检测手段齐全。我公司以先进的技术，优质的产品高素质的人才和领导团队的高效创新，不断开拓市场，为国内外近三千家客户提供了优质的产品和完善的服务。产品出口印度土耳其越南及非洲南美各国，向社会提供了优质的产品和卓越的服务，在业内享有崇高的声誉。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/RNJyGZFrWy7.html