

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



四辊破碎机生产厂家

举报该信息四辊破碎机主要有：电机减速器联轴器立式机架牌坊罩体部主动辊，被动辊部件保险缸液压系统等组成。

该机型主要用于烧结矿的燃料细碎破碎，要求粒度小于mm，占%，不能有超过%的粉末，产量~t/h。四辊破碎机主要有：电机减速器联轴器立式机架牌坊罩体部主动辊，被动辊部件保险缸液压系统等组成。四辊破碎机四辊破碎机生产厂家适用于抗压强度小于%的硬中硬物料的细碎作业，如焦炭，煤，陶瓷原料，石英石，石灰石，长石，水流，石膏，粘土，食盐，化工原料等固体物料，本机器具有使用维修费特低，破碎比大，性能可靠，粉尘少，噪音低等特点。

四辊破碎机配置四个碾辊，根据用户需要的破碎粒度，分为两种机型：A四碾二碎机型四碾二碎机型为通用的四碾破碎机，四个碾面分为堆焊碾面，按照用户要求的粒度选择组合，四辊破碎机生产厂家适用于进料粒度小于mm，成品粒度要求目-mm的细碎作业，如钢铁厂生产焦粉，焦化厂生产爆粉，石英行业生产石英粉，铁矿行业生产铁粉等，或者与上述类似的破碎场合。四个碾面分为堆焊碾面或者平碾面，按照用户要求的粒度选择组合，四辊破碎机生产厂家适用于进料粒度小于mm，成品粒度要求目-mm的超细碎作业，如矿行业生产石英粉，精铁

粉，陶瓷行业生产长石粉，热电厂制造石粉脱硫，水泥厂制造微粉，煤粉，建材厂制造石膏粉，化工行业破碎各种化工原料等，或者与上述类似的破碎场合。工作原理四辊破碎机是利用四个高强度耐磨合金碾辊，相对旋转产生的高挤压力和剪切力来破碎物料，物料进入最上面两辊V型破碎腔以后，受到上两辊相对旋转的挤压力作用，首次将物料挤轧和啮磨后（粗破），然后再进入相对旋转的中间两辊，利用中间两辊的挤压力进行二次挤轧和啮磨（细碎）后，最后进入下两辊，再次利用下两辊进行第三次挤轧，剪切和啮磨（超细碎）后破碎成需要的粒度由排料口排出。<http://hnshibangcn>--查看企业详细信息大丰宏扬路桥重工机械有限公司供应四辊破碎机皮带输送机锤式破碎机...大丰宏扬路桥重工机械有限公司是专业设计制造和安装矿山水泥破碎机械和各种耐磨耐热耐冲击等合金铸件的企业集团。){thiswidth=;}onmouseout="HAalbum;"id="DIMG"title="好的钢渣四辊破碎机生产厂家都有哪些"/>目前，国内对破碎机设备的需求带动了整个机械行业的发展和快速前进，经过我们在市场上的观察了解了广大用户的不同需求，也发现了现在垃圾污染带给人们的烦恼，因此我们的钢渣四辊破碎机就解决了这一难题，不但改善了环境的污染，也带动了整个社会的发展。该产品是从早期单级破碎机改进的新型环保产品，完美有效的解决了早期破碎石料困难的问题，保证破碎高石块时不堵塞，而且出料细度均匀，是目前市场需求量较大的产品，也是小中型企业的首选设备，绝对的投资小见效快。

四辊破碎机

如各种矿石焦炭煤陶瓷原料水渣石膏食盐化工原料等或与以上硬度相当的固体物料，具有使用维修费特低破碎比大性能可靠粉尘少噪音低等特点。A四辊二碎机型四辊二碎机型为通用的四辊破碎机，四个辊面分为堆焊辊面或者平辊面，按照用户要求的粒度选择组合，四辊破碎机生产厂家适用于成品粒度要求目-mm的细碎作业，如钢铁行业制造焦粉；焦化行业生产煤粉；石英行业生产石英砂；铁矿行业生产铁粉等，或者与上述类似的破碎场合。四个辊面可以选择堆焊辊面和平辊面，按照用户要求的粒度选择组合，四辊破碎机生产厂家适用于粒度要求目-mm的超细碎作业，如矿山行业生产石英砂精铁粉；陶瓷行业破碎钾长石钠长石；热电行业制造石粉用于锅炉脱硫；水泥行业制造水渣微粉煤粉；建材行业制造石膏粉；化工行业破碎各种化工原料等，或者与上述类似的破碎场合。设备示意图工作原理四辊破碎机是利用四个高强度耐磨破碎辊相对旋转产生的高挤压力和剪切力来破碎物料，物料进入最上面两辊（V型破碎腔）以后，受到上两辊相对旋转的挤压力作用，首次将物料挤轧和啮磨后（粗破），然后再进入相对旋转的中间两辊，利用中间两辊的挤压力进行二次挤轧和啮磨（细破）后，最后进入下两辊，再次利用下两辊进行第三次挤轧剪切和啮磨（超细碎）后（仅四辊破碎机生产厂家适用于四辊三碎机型）破碎成需要的粒度再由输送设备送出。技术参数备注：型号命名方式（以PGPT为例）：表

示四辊，P表示破碎机，G表示辊式，表示碾辊直径(mm)，表示碾辊宽度(mm)，P表示堆焊辊面(表示平辊面)，T(Y)表示弹簧保护(液压保护)。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/RRN1SiGun1IEYt.html>