

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



鄂式的知识,鄂式的组成,鄂式的组装

鄂式破碎机破碎板的表面通常做成齿形,破碎板齿峰的角度为 $^{\circ} \sim ^{\circ}$,其大小由被破碎物料的性质和块度而定,破碎大块物料时,鄂式破碎机角度要大些;破碎小块物料时,角度可小些。工作时,破碎板上下两部分磨损的速度是不一样的,鄂式破碎机下部比上部磨损得快些,破碎板在鄂式破碎机工作时,直接与物料接触,承受巨大的破碎力和物料的摩擦作用,破碎板的使用寿命直接关系到鄂式破碎机的工作效率和生产成本,因此,延长鄂式破碎机的破碎板的使用寿命就显得尤为重要。为了加强破碎板的使用寿命,中小型破碎机的破碎板设计成上下对称的形状,当下部磨损后可调头使用;大型鄂式破碎机的破碎板设计成互相对称的几块,鄂式破碎机以便磨损后可将破碎板调换使用。为了提高破碎板的使用寿命,鄂式破碎机材料采用含锰%以上的锰钢更好,鄂式破碎机常用的是ZGMn。

锰钢的韧性较好,虽然硬度不高(大约为HB),但是,因为具有冷加工硬化的特点,在压力作用下会不断被强化,故在工作中不断磨损又不断强化,直到磨损至不能使用才报废。鄂式破碎机锰钢破碎板浇铸后要通过水韧处理,水韧处理的操作大体上与淬火相同,把铸造出来的锰钢破碎板加热到 \sim 后在水中快速冷却。鄂式破碎机水韧处理后可以得到均匀的金相组织,并使金相组织固定下来,避免了在使用中自然发生相变而使性能变差。

组装鄂式

鄂式破碎机锰钢的缺点是价格较贵,鄂式破碎机但从使用寿命成本等方面总体考虑,ZGMn比白口铸铁使用寿命长成本低。组装时,破碎板必须牢固地贴在鄂板上,鄂式破碎机两者之间应该垫平,破碎板与鄂板之间要用软金属(如铅锌等)作垫片,并用螺栓紧固。使用过程中改进以加强破碎板的寿命在生产过程中,鄂式破碎机破碎板与物料直接作用,鄂式破碎机破碎力很大,特别是破碎硬度较大的物料时,导致安装破碎板的螺栓振动,螺母松动,使破碎板磨损加剧并产生极大的噪音,严重时破碎板脱落或折断使设备停机,影响正常生产。遇到这种情况,只是开机前拧紧螺栓鄂式破碎机螺母是不能彻底解决问题的,要根据现场的实际情况具体问题具体分析,想办法采取切实可行的方法解决问题。鄂式破碎机具体做法是利用弹簧做成螺栓防松动及自紧装置,该装置由内弹簧压盖弹簧外弹簧压盖组成,鄂式破碎机把这个装置穿在螺栓上拧紧螺母,由于弹簧被螺母压紧到一定程度后,产生很强的防振效果,由巨大的破碎力产生的螺栓松动力被弹簧张紧力自动弥补,故螺栓不致于松动,从而延长破碎板的使用寿命,鄂式破碎机提高生产效率。

总之,在使用过程中可以针对具体情况想办法解决具体问题,防止破碎板松动磨损加剧折断等情况,鄂式破碎机从而延长破碎板的使用寿命,降低成本,提高工作效率。结论加强鄂式破碎机破碎板使用寿命从设计选材组装鄂式破碎机使用过程中的改进等方面着手,能很好地加强鄂式破碎机破碎板使用寿命,从而提高鄂式破碎机的生产效率,降低生产成本。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/RyzzEShixdaYm.html>