四辊破碎机的使用

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

四辊破碎机的使用

如各种矿石焦炭煤陶瓷原料水渣石膏食盐化工原料等或与以上硬度相当的固体物料，具有使用维修费特低破碎比大性能可靠粉尘少噪音低等特点。A四辊二碎机型四辊二碎机型为通用的四辊破碎机，四个辊面分为堆焊辊面或者平辊面，按照用户要求的粒度选择组合，四辊破碎机的使用适用于成品粒度要求目-mm的细碎作业，如钢铁行业制造焦粉；焦化行业生产煤粉；石英行业生产石英砂；铁矿行业生产铁粉等，或者与上述类似的破碎场合。四个辊面可以选择堆焊辊面和平辊面，按照用户要求的粒度选择组合，四辊破碎机的使用适用于粒度要求目-mm的超细碎作业，如矿山行业生产石英砂精铁粉；陶瓷行业破碎钾长石钠长石；热电行业制造石粉用于锅炉脱硫；水泥行业制造水碴微粉煤粉；建材行业制造石膏粉；化工行业破碎各种化工原材料等，或者与上述类似的破碎场合。设备示意图工作原理四辊破碎机是利用四个高强度耐磨破碎辊相对旋转产生的高挤压力和剪切力来破碎物料，物料进入最上面两辊（V型破碎腔）以后，受到上两辊相对旋转的挤压力作用，首次将物料挤轧和啮磨后（粗破），然后再进入相对旋转的中间两辊，利用中间两辊的挤压力进行二次挤轧和啮磨（细破）后，最后进入下两辊，再次利用下两辊进行第三次挤轧剪切和啮磨（超细碎）后（仅四辊破碎机的使用适用于四辊三碎机型）破碎成需要的粒度再由输送设备送出。技术参数备注：型号命名方式（以PGPT为例）：表示四辊，P表示破碎机，G表示辊式，表示碾辊直径(mm)，表示碾辊宽度（mm），P表示堆焊辊面（表示平辊面），T（Y

）表示弹簧保护(液压保护)。但是，四辊破碎机的使用的辊子轴是支承在自动调心滑动轴承上；四辊破碎机的使用的传动装置是由两台电机两台减速机两套皮带轮传动组成的。右上辊子的皮带轮带动右下辊子的皮带轮，使右下辊子转动；左下辊子的皮带轮，带动左上辊子的皮带轮，使左上辊子转动。当辊面磨损出现沟槽凹坑后，不必拆卸辊皮就可直接利用切削装置对辊子进行修整，以保证辊皮表面光整，减少许多停车时间，提高了设备运转率。

车削辊皮时，将辊子的防护罩取下切削装置安装在走刀架上，再将皮带及张紧轮取下，把链子挂到链轮上，并将上主动辊电机变为低速旋转，停止下主动辊电机。

利用上主动辊电机传动，先车削成对角线的两个主动辊皮，然后将切削装置再重新装在走刀架的另一面，将电机反转，再车削成对角线位置的两个被动辊辊皮。前述国产三辊破碎机所采用的排料口调整和过载保护的液压系统以及控制系统显然是比较先进的，加上采用高转速小直径齿光辊相结合以及增加了辊体宽度。因此该机破碎比较大，处理能力大幅度提高，结构简化降低了设备重量以及采用了先进的控制系统，保证设备工作可靠性。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/RllBSiGunfDOZG.html