280粉粹机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

280粉粹机

DF-型电磁矿石粉碎机是利用电磁吸力原理，驱动料管迅速将物料打碎成细微状态的新型实验粉碎机，没有传动部件，具有体积小，重量轻，操作方便，噪声低，使用寿命长，粉碎速度快，全封闭，没有粉尘飞扬的特点，是园盘粉碎机，偏心振动粉碎机的更新换代产品，280粉粹机适用于矿山水泥煤炭，电力化工进出口商品检验等部门快速粉碎各种矿石试样和其280粉粹机试样。详细说明最新产品DF-电磁矿石粉碎机/粉粹机型号/优质电磁矿石粉碎机该仪器经水泥矿山油脂化工等单位使用，及国家水泥质量监督检验中心的试用，证明性能优良，是理想的制样粉碎机，现有国家水泥质量监督检验中心监制，在全国范围内推广应用。本机料杯一般不用水冲洗，但有些用户习惯用清水冲洗，必须特别注意，水冲洗后应立放入烘箱烘干，以免生锈。或先用石英砂或矿渣预磨，以清理粉碎装置，这些方法在特别严格的测试场合也许是必要的，但预磨的物料也不能太多太少，且用秒至秒的时间就足够了。

最新产品DF-电磁矿石粉碎机/粉粹机型号/优质电磁矿石粉碎机操作过程1将料管放入料杯，并将小的一头朝下。

先放料管试样料太多料太少颗粒太大未装料管再用料斗放入将杯盖盖在料杯上，注意杯盖上的O型密封圈是否

良好。机器工作至预定时间就停止工作，这时可关上开关，打开盒盖，旋松螺母，带上手套将料杯取出，料杯取出后，将杯盖放入样品盘的一角，使试样与料管一起倒入样品盘内。针入范围：-mm显示精度：.mm针质量：针，连杆及砝码组合质量为g.g标准测针：..g环境温度：-C环境湿度：《%外形尺寸：mm重量：KG：电源电压：V：功率：WSZR-，SZR-，SZR-沥青针入度仪：主要特点：夹头螺母固定测针，确保针杆与测针在同一条中心线上。针与连杆易于拆装，方便检查质量配置打印机可直接输出（型标配）针入显示精度：mm液晶显示更直观。

测温范围：-C-2C精度C环境温度：-C环境湿度：《%电压电源：V外形尺寸：2000mm功率：00W重量：KGSZR-，SZR-沥青针入度仪：主要特点：大屏幕液晶中文显示。

280粉碎机

主要技术指标最小分度：位移：0.0mm时间：S温度：0.C最大量程：MM针连针砝码标准针合重：000.0g00.0g控温精度：0.C试验皿：金属制，平底状，尺寸为mm平底保温皿：玻璃制品，容量大于.L，皿深大于0mm；附放试样皿用三角架一个。

接通电源启动电机后，检查是否正常，正常开机后压力表应基本无压力指示，当处于上下极端位时，压力表指示不超过mpa,指针稳定。如不是赶走需要，应尽量避免压机在上下端位置运转，应及时按动停止（升降）按钮油温不得过高，超过度应停机冷却。油量不足应及时补充，北方用号机油，南方用号机油，补充油时注意应与本机油号一致，不可混号。新机首次三个月，以后半年应定期清洗滤油器一次，清洗时可由吸油口拆出滤测器用汽油洗涤后，由里向外高压吹净，方可再用。因季节变换所带来的温度变化超过度的变化，选用机油应注意SYD-标准沥青粘度仪SYD-沥青标准粘度仪主要特点：高精度智能表控温，温度更准确。●粉碎速度快，全封闭，杜绝粉尘飞扬的缺点，是圆盘偏心转动粉碎机的更新换代产品●280粉粹机适用于煤炭矿山水泥电力化工进出口商品检验部门，快速粉碎各种试样。

技术参数进料粒度：mm出料粒度：小于目不过筛可进行实验分析装料量：克左右工作时间：小于分钟电源：0VHz工作电流：A重量：公斤外形尺寸：0mm密封式制样粉碎机（新款）密封式制样粉碎机特点：◎以撞击力和磨擦力作快速研磨（—min）。

水泥胶砂搅拌机主要结构及工作原理：结构：主要有双速电机加砂箱传动箱主轴偏心座搅拌叶搅拌锅底座立柱支座外罩程控器等组成。工作原理（见图一）双速电动机通过联轴器将动力传给传动箱（0）内的蜗杆再经蜗轮及一对齿轮和传给主轴并减速。搅拌锅与支座用偏心槽旋转锁紧砂罐内加砂子后，可在规定时间自动加砂或手动加砂，手柄用于升降和定位搅拌锅位置用。水泥胶砂搅拌机操作与使用将本机电源插头插入电源插座接通电源，红色指示灯亮表示电源接通，再将程控器插头插入本机程控器插座，程控器数码管显示为，砂罐内装入135g标准砂，搅拌锅内装入水g水泥5g，将搅拌锅装入支座定位孔中，顺时针转动锅至锁紧，再扳动手柄使搅拌锅向上移动处于搅拌工作定位位置。水泥胶砂搅拌机电器操作分手动和自动两种自动：将旋钮开关K拨至自动位置，按下程控器启动按钮，自动完成一次低速秒再低速秒，同时自动加砂高速秒停秒高速秒停止转动的工作程序。

手动：将旋钮开关拨至手动位置，本机转动，根据试验需要，可任意控制低速和高速的转动时间，慢转时控制加砂时间的早晚长短。注意：插座三相电源接线一定要保证叶片公转方向与机体上所标方向一致，否则极易损坏搅拌机构，如方向相反，可将三相电源线中任意二线对调连接可。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/SYrz28RSw80.html