重庆重晶石矿石选矿方法

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

重庆重晶石矿石选矿方法

牋牋据悉，萤石－重晶石分离提纯加工项目，是彭水县计划投资建设人造冰晶石项目的一期工程，占地约亩，总投资万元，年产萤石－重晶石精粉万吨，投产后可实现销售产值亿元，利税万元，可提供1个就业岗位。牋牋记者得知，该项目是高新技术和环保产业需求的高纯超细改性等精细矿物加工材料生产，多元素共生矿低品位复杂难处理矿资源开发及综合利用产业，符合国家产业发展鼓励政策。牋牋（记者黄智宇）史文涛摘要：我国萤石资源丰富,然而矿石平均品位较低,常与铅锌等金属矿及重晶石方解石高岭石等非金属矿伴生,因此要发挥我国萤石资源优势,就必须提高选矿技术水平。课题研究以湖南桃林某萤石与重晶石共生矿为研究对象,选择合适的工艺流程,先混合浮选浮出萤石与重晶石,再进行萤石优先浮选分离萤石与重晶石,获得优质的萤石与重晶石精矿。

为了综合利用矿石中的萤石与重晶石资源,同时获得萤石与重晶石精矿,确定先混合浮选再萤石优先浮选的原则流程。混合浮选粗选最佳工艺条件：磨矿细度为-mmm含量%,pH=,水玻璃用量g/t,油酸钠用量g/t；精选Ⅰ最佳药剂制度为水玻璃用量g/t。混合浮选经过一次粗选三次精选的闭路试验,获得Si含量为%的混合精矿,去除石英效果显著,但仍需在萤石优先浮选试验中进一步去除石英。粗选最佳工艺条件：入选细度为-mm含量%,水玻璃用量g/t,硫酸铝用量g/t,栲胶用量g/t,油酸钠用量g/t；精选Ⅰ最佳药剂制度为硫酸铝用量g/t,栲胶用量g/t,油酸钠用量g/t。萤

石优先浮选试验经一次粗选五次精选的闭路试验,获得CaF含量为95.5%回收率为9.13%的萤石精矿,重晶石精矿CaF含量仅为.07%。

全流程试验按照混合浮选萤石优先浮选试验确定的最佳工艺流程及条件进行,闭路试验获得CaF含量为%回收率为8.83%的萤石精矿与BaSO含量为9.07%回收率为%的重晶石精矿,尾矿CaF含量回收率与BaSO含量回收率均较低,可抛尾。萤石精矿达到三级萤石精矿质量标准,经一次反浮铅锌试验,精矿CaF含量为%,达到二级萤石精矿质量标准。机理分析表明,萤石的零电点在左右,重晶石的零电点在左右,石英的零电点在左右；油酸钠在萤石表面吸附最多,重晶石次之,石英最少；油酸钠是含有较长碳链的有机化合物,其分子结构中有羧基基团(-COO-)与碳碳双键(-C=C-)；油酸钠在萤石与重晶石表面存在吸附,而吸附主要为化学吸附。假使重晶石选矿设备加入石块的尺寸不变，而加大了卸料口宽度，破碎率将减小；另一方面，如果卸料口宽度不变，而加入石块的尺寸较小，其破碎率也减小。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/Sz9TZhongQingw8PeS.html