立磨液压使用说明书,立磨液压机液压系统

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

立磨液压使用说明书,立磨液压机液压系统

立磨液压机是水泥生产线中的关键设备，立磨液压使用说明书,立磨液压机液压系统的工作性能直接影响着生产线的效率，原来该水泥生产线存在的主要故障是：立磨液压机的设计能力是t/h，但设备自安装调试以来其产量一直维持在t/h，生产率远远达不到设计要求，严重影响了该厂的经济效益。为此，我们在对该液压系统进行分析研究的基础上，不仅在现场采取了应对措施，而且立磨液压使用说明书,立磨液压机液压系统还对液压系统进行了改进并排除了故障。

立式磨机的工作原理如图-所示，磨辊的左右两端分别与左右两液压缸的活塞杆相连，由液压缸活塞杆的伸缩来控制磨辊的升降。在粉磨过程中，一方面由液压系统提供给磨辊足够的压力；另一方面磨盘做旋转运动，磨辊在磨料的作用下自转，磨盘的旋转运动是由电动机经带传动来实现的。如图-(a)所示，当IDT通电时，换向阀左位接入回路，液压缸由上向下运动，磨辊通过液压系统提供的压力下移。当液压缸无杆腔的压力上升至电接点压力表的上限值时，压力表触点发出信号，使电磁铁IDT断电，换向阀处于中位，液压缸由蓄能器补偿系统泄漏工作在保压状态；当液压缸无杆腔压力下降到电接点压力表设定的下限值时，电接点压力表的触点又发出信号，使DT通电，液压泵输出的液压油再次向系统供应，使无杆腔压力上升，从而使液压缸无杆腔的压力保持在要求的工作范围内。由图-(a)立磨机液压系统的工作原理可见，当系统工作在保压状态时，液压泵一直处于工

作状态，这样溢流损失转换成了系统热量，造成了油温过高（现场测试油温在0°C以上），油温升高使油的黏度降低，所以在已调定的压力下，系统效率下降，造成了水泥生产效率达不到设计产量。为此我们做了两方面的工作：一方面现场采用两个大排风扇对吹油箱，强制冷却系统，结果h后水泥生产线的效率提高到t/h;另一方面对液压系统进行了改进，改进后的液压系统原理图如图-2(b)所示（原理不再重复叙述）。

立磨液压系统

这样，当压力表达到压力上限值，触点发出电信号使电液换向阀处于中位时，液压泵工作在卸荷状态，由于加入了液控单向阀，使液压缸有杆腔的泄漏量大大减少，进一步延长了保压时间。通过对立磨液压机液压系统的工作原理进行分析，对其运行过程中出现的故障原因进行了分析并提出了改进方法，用具有K型中位机能的换向阀取代O型中位机能的换向阀，使液压泵在换向阀处于中位时卸荷，减少了系统的发热，并达到了设备的设计生产能力。立磨液压使用说明书,立磨液压机液压系统的主要作用是向磨辊施加足够的压力使物料被粉碎立磨液压机液压系统是立式磨的重要组成部分，主要由油缸蓄能器液压管路液压站等组件组成。如图-所示，当IDT通电时，换向阀左位接入回路，液压缸由上向下运动，磨辊通过液压系统提供的压力下移。当液压缸无杆腔的压力上升至电接点压力表的上限值时，压力表触点发出信号，使电磁铁IDT断电，电液换向阀处于中位，液压缸由蓄能器补偿系统泄漏工作在保压状态；当液压缸无杆腔压力下降到电接点压力表设定的下限值时，电接点压力表的触点又发出信号，使IDT通电，液压泵输出的液压油再次向系统供应，使无杆腔压力上升，从而使液压缸无杆腔的压力保持在要求的工作范围内。由此可见，液压系统正常工作运行时是处于保压状态，立磨液压使用说明书,立磨液压机液压系统的工作时间最长，保压是该液压系统的最主要的工作方式。该液压系统主要由液压站工作油缸检修油缸蓄能器以及联接管路等部分组成,主要元器件均为进口产品,整个液压系统具有较高的技术水准。立磨液压机是水泥生产线中的关键设备,立磨液压使用说明书,立磨液压机液压系统的工作性能直接影响着生产线的效率,原来该水泥生立磨液压机液压系统的故障分析与排除立磨机www．ｓｂｍｌｉｍｏｊｉ．ｎｅｔ立磨机www．ｓｂｍｌｉｍｏｊｉ．ｎｅｔ上一页第页相关文档立磨液压机液压系统的故障分析与排除立磨液压机液压系统的故障分析与排除_冶金/矿山/地质_工程科技_专业资料。

原文地址：http://jawcrusher.biz/psj/TZxULiMoDqYXM.html